



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

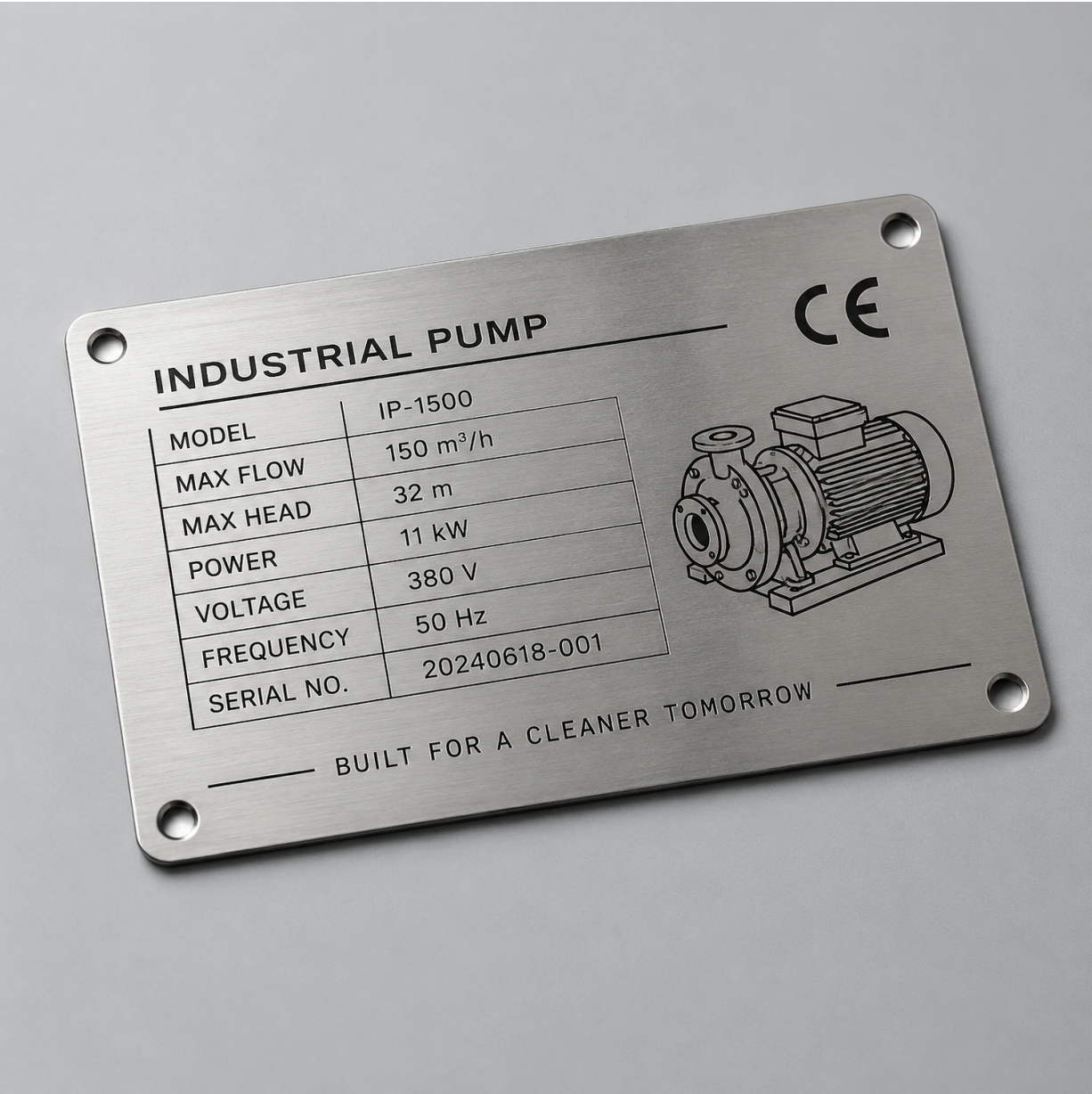
Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China

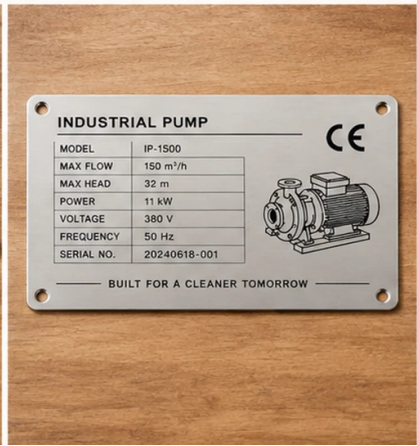
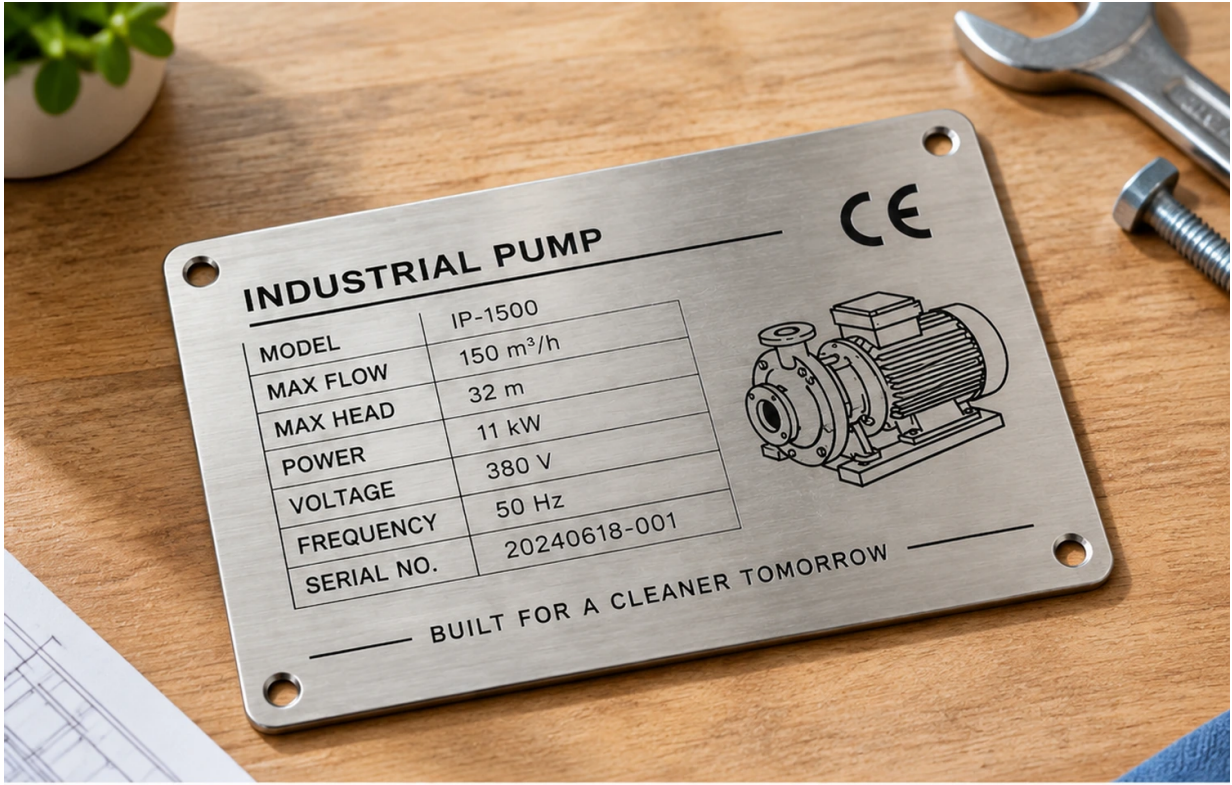


YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



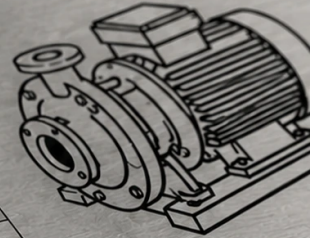
Product Image





INDUSTRIAL PUMP

CE



MODEL	IP-1500
MAX FLOW	150 m ³ /h
MAX HEAD	32 m
POWER	11 kW
VOLTAGE	380 V
FREQUENCY	50 Hz
SERIAL NO.	20240618-001

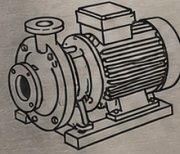
BUILT FOR A CLEANER TOMORROW



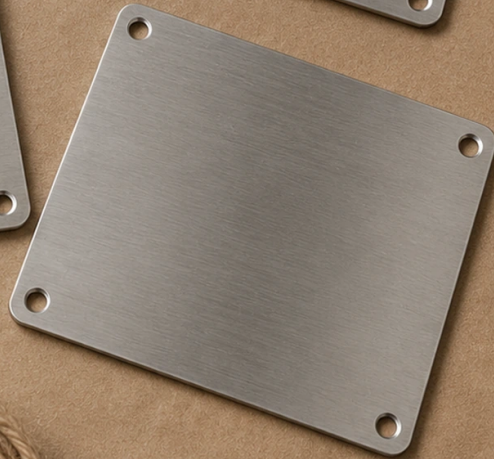
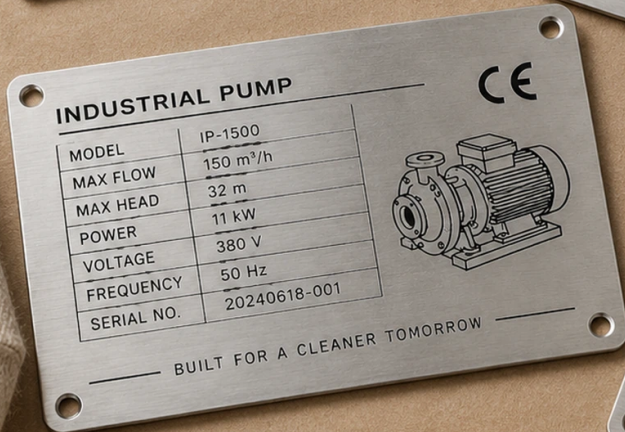
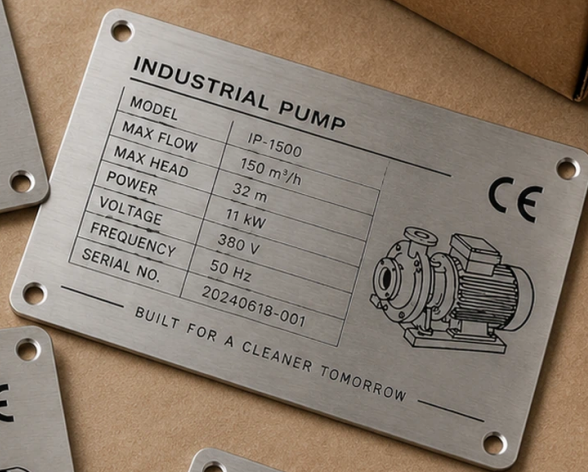
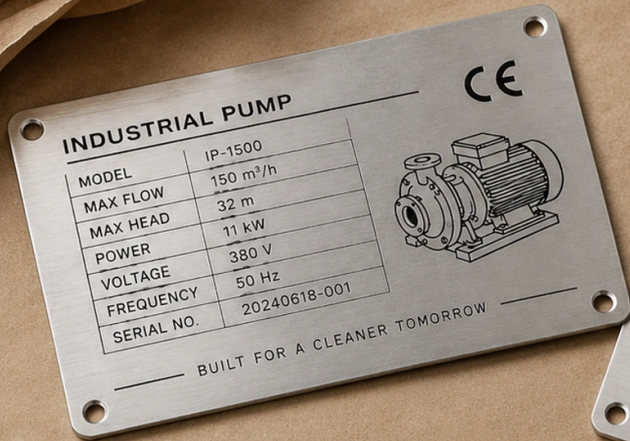
INDUSTRIAL PUMP

CE

MODEL	IP-1500
MAX FLOW	150 m ³ /h
MAX HEAD	32 m
POWER	11 kW
VOLTAGE	380 V
FREQUENCY	50 Hz
SERIAL NO.	20240618-001



BUILT FOR A CLEANER TOMORROW





Details

304 316

[↑](#)

OEM EHS

CE

如何“定制”您的工业铭牌 [↑](#)

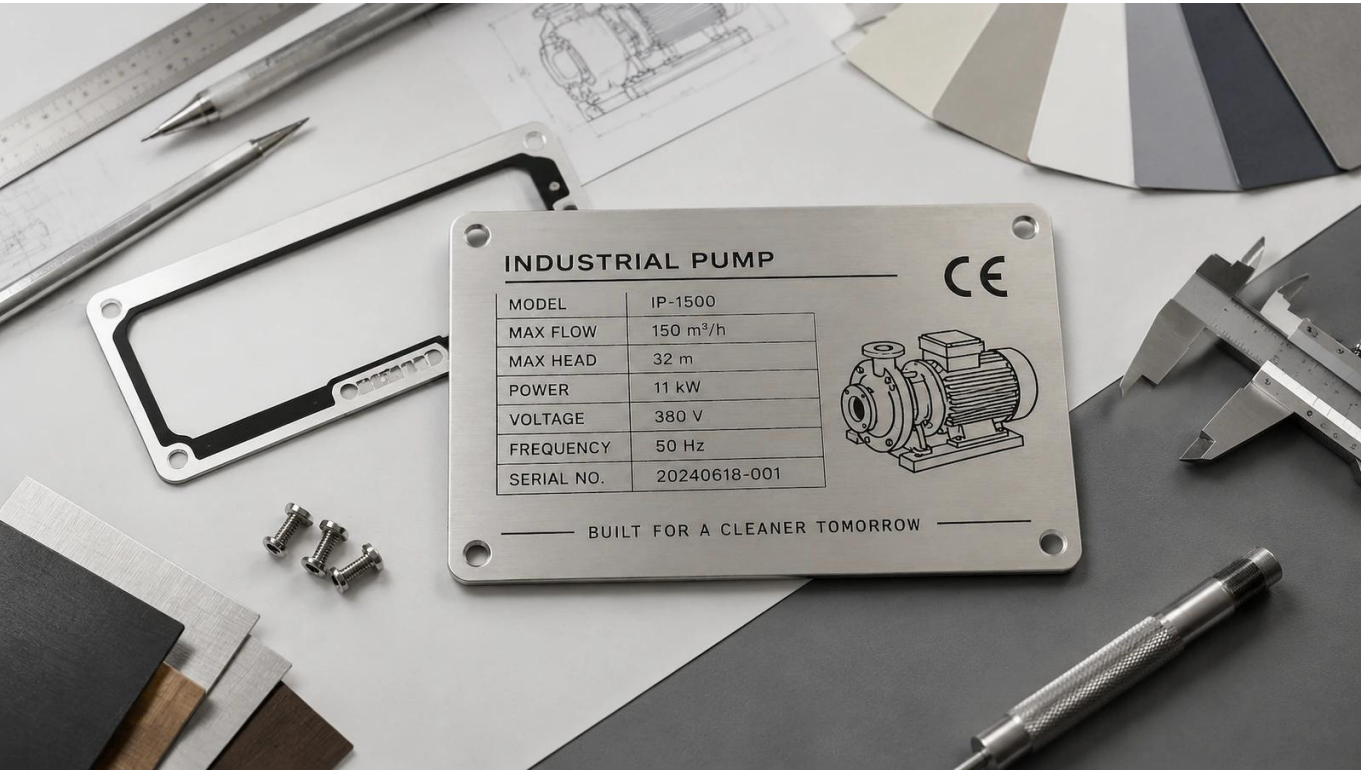
如果您正在寻找定制工业铭牌，那么“定制”就是您的关键词。您可以通过多种方式定制您的工业铭牌，包括：
• [Metal Marker](#) ^[2] 用于在金属表面上进行永久性标记。
• [激光雕刻](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。

您可以通过多种方式定制您的工业铭牌，包括：
• [35,000 ppm](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。
• [Detroit Name Plate Etching](#) ^[3] 用于在金属表面上进行永久性标记。
• [316 PREN](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。
• [23-28](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。
• [304](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。
• [18-20](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。
• [304](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。

您可以通过多种方式定制您的工业铭牌，包括：
• [4](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。

您可以通过多种方式定制您的工业铭牌，包括：
• [HXD Nameplate](#) ^[5] 用于在金属表面上进行永久性标记。
• [201](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。
• [304](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。
• [1-2](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。

您可以通过多种方式定制您的工业铭牌，包括：
• [1](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。
• [2](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。

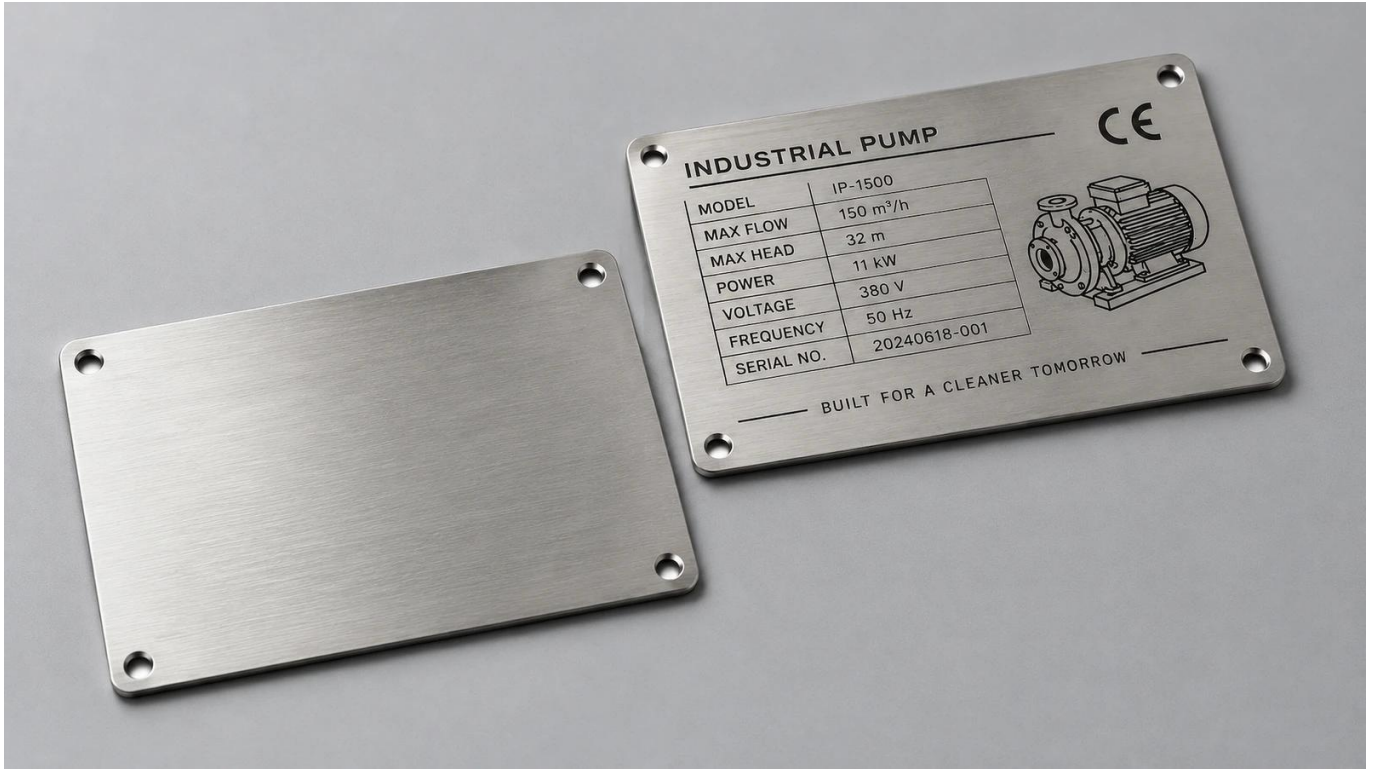


如何

- [如何定制您的工业铭牌](#)
- [如何“定制”您的工业铭牌](#)
- [如何定制您的工业铭牌](#)
- [如何定制您的工业铭牌](#)
- [如何定制您的工业铭牌](#)
- [如何定制您的工业铭牌](#)
- [如何定制您的工业铭牌](#)
- [如何定制您的工业铭牌](#)

如何定制您的工业铭牌 [↑](#)

您可以通过多种方式定制您的工业铭牌，包括：
• [QR](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。
• [Data Matrix](#) 用于在金属表面上进行永久性标记。



2

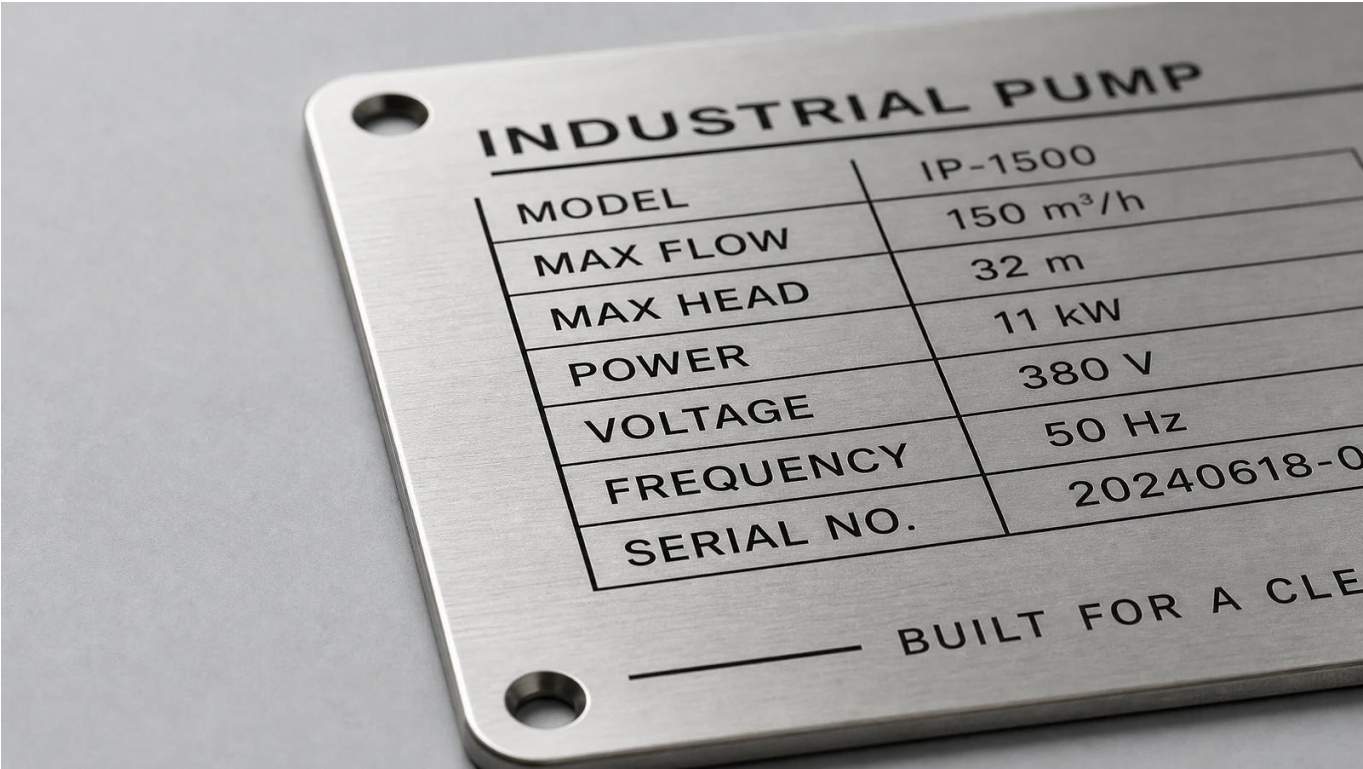
Hallmark Nameplate 316

304 EN 1.4301 316 / 316L / EN 1.4401
ASTM A240 PMI

316 304 EN 1.4301 1.4401 304 316

Detroit Name Plate Etching 0.040 in

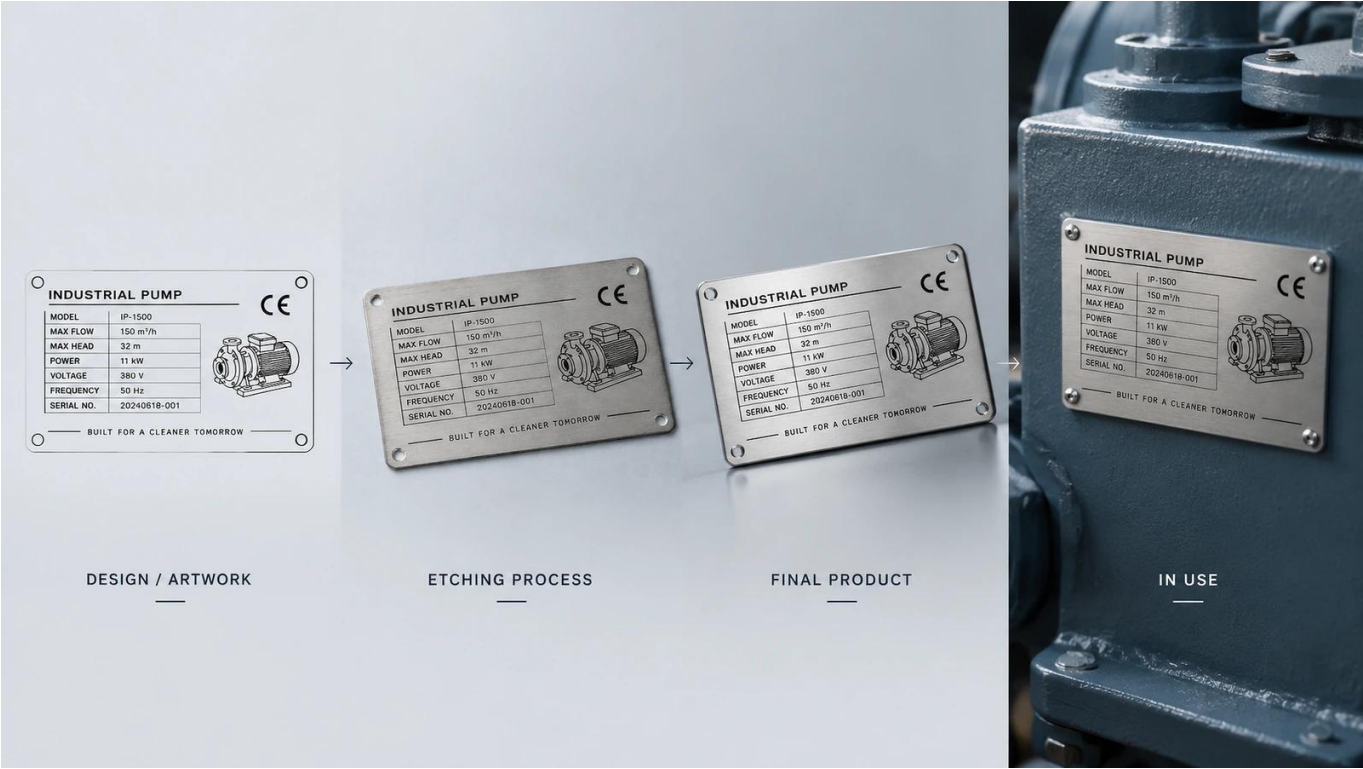
"



3D Model

DXF files are provided for the nameplate design. The files are in a standard format that can be used for manufacturing.

The nameplate is designed to meet the requirements of Data Matrix, ISO/IEC 15415, and AS9132. It is also compliant with the CE mark requirements.



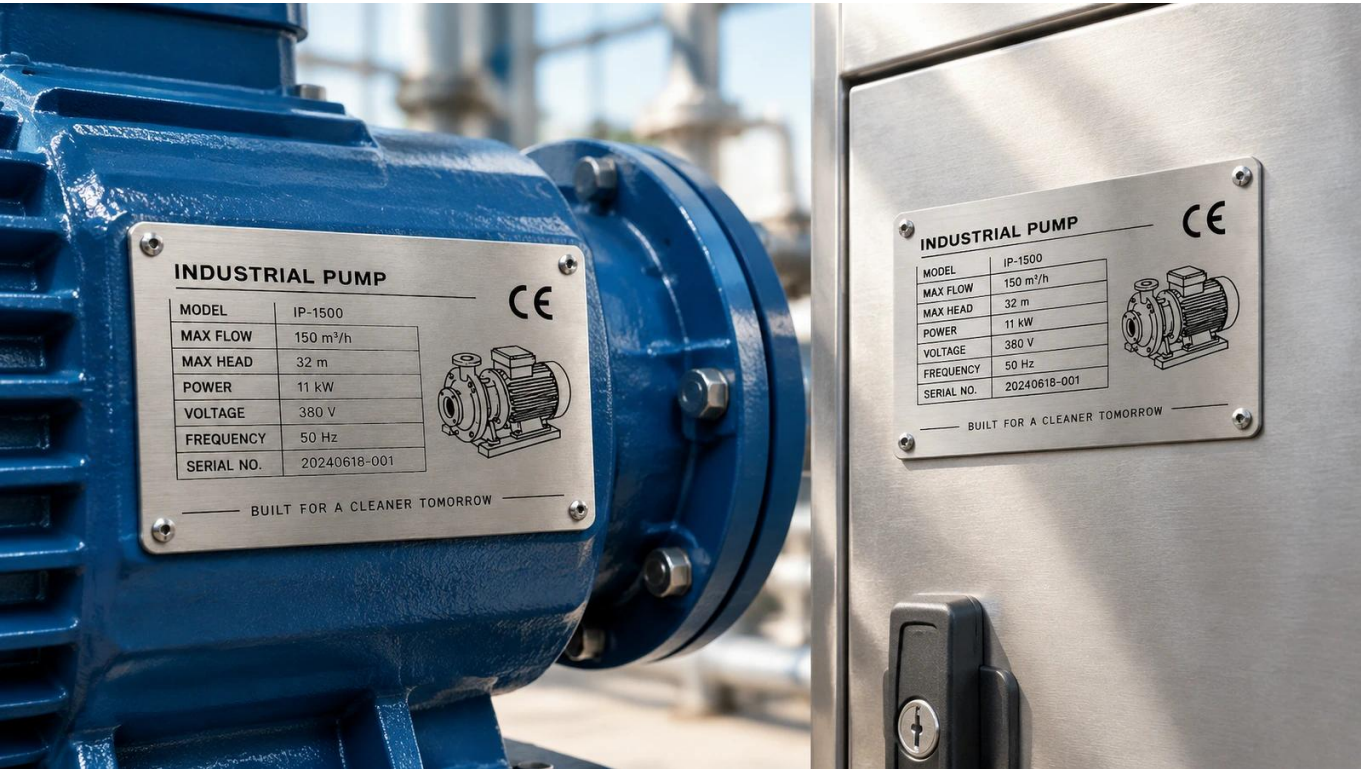
第 4 章 材料と加工

材料の選定は、加工精度とコストを考慮して行われます。SITAPRESS^[15] は、0.05 mm の公差を ± 0.01 mm の精度で EN ISO 9227 に準拠して加工します^[16]。加工温度は 45°C で、表面粗さは 304 の場合 28-40 μm 、316 の場合 25-35 μm 、公差は 0.05-0.10 mm と指定されています。

加工精度は、HXD の場合 0.2 mm の公差を 0.1 mm の精度で確保されています^[5]。

加工精度は、材料の特性と加工条件によって異なります。

CNC 加工は、Stryker Tough^[17] のような材料でも可能です。加工精度は 316 の場合 18 の公差を確保しています。



第 5 章 品質管理

品質管理は、製品の信頼性を確保するために不可欠なプロセスです。

品質管理は、CARDIVNSWC-TR-62-00-05^[18] 2005 年 Camcode の場合 304 の場合 316 の場合 ASTM A967 に準拠して行われます。

品質管理は、ASTM B117 の場合 EN ISO 9227 の場合 “品質管理” に準拠して行われます。ISO 9001:2015 に準拠して行われます。

品質管理は、製品の信頼性を確保するために不可欠なプロセスです。

^[8]Specialty Nameplate MIL-DTL-15024G MIL-STD-130 ISO/IEC 15415 AS9132 [↵](#)

^[9]Red Safety IDs NFPA 79 NEC 670 CE [↵](#)

^[10]Metal Marker OSHA OSHA 1910.145 [↵](#)

^[11]DNPE OSHA ANSI Z535.4 [↵](#)

^[12]Hallmark Nameplate [↵](#)

^[13]Brand Signages [↵](#)

^[14]Metal Grafix [↵](#)

^[15]SITAPRESS EN ISO 9227 [↵](#)

^[16]Etchmachinery [↵](#)

^[17]Stryker Tough [↵](#)

^[18]Camcode [↵](#)

^[19]Metal Marker [↵](#)

^[20]Seton 304 [↵](#)

Product Option