



Contact Methods
Mob: (86)18668768846
Tel: (86) 577 68668118
Wechat: zigpac123
Skype: bruce.chan1999
E-mail: bruce@zigpac.com
Whatsapp: +86-18668768846
Telegram: @Zigpacstickers

Company Info
Name: Wenzhou Zigpac Industry Limited
Address: No. 148-152, Building C, Jiangbin
Commercial and Residential Building, Longgang
City, Wenzhou City, Zhejiang 325802, China



YOUR CUSTOM PRINTING & PACKAGING PARTNER FOR SMALL AND MEDIUM BUSINESSES



□ □ □ □ □ □ : □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □ □

Details

[illegible][illegible]

11

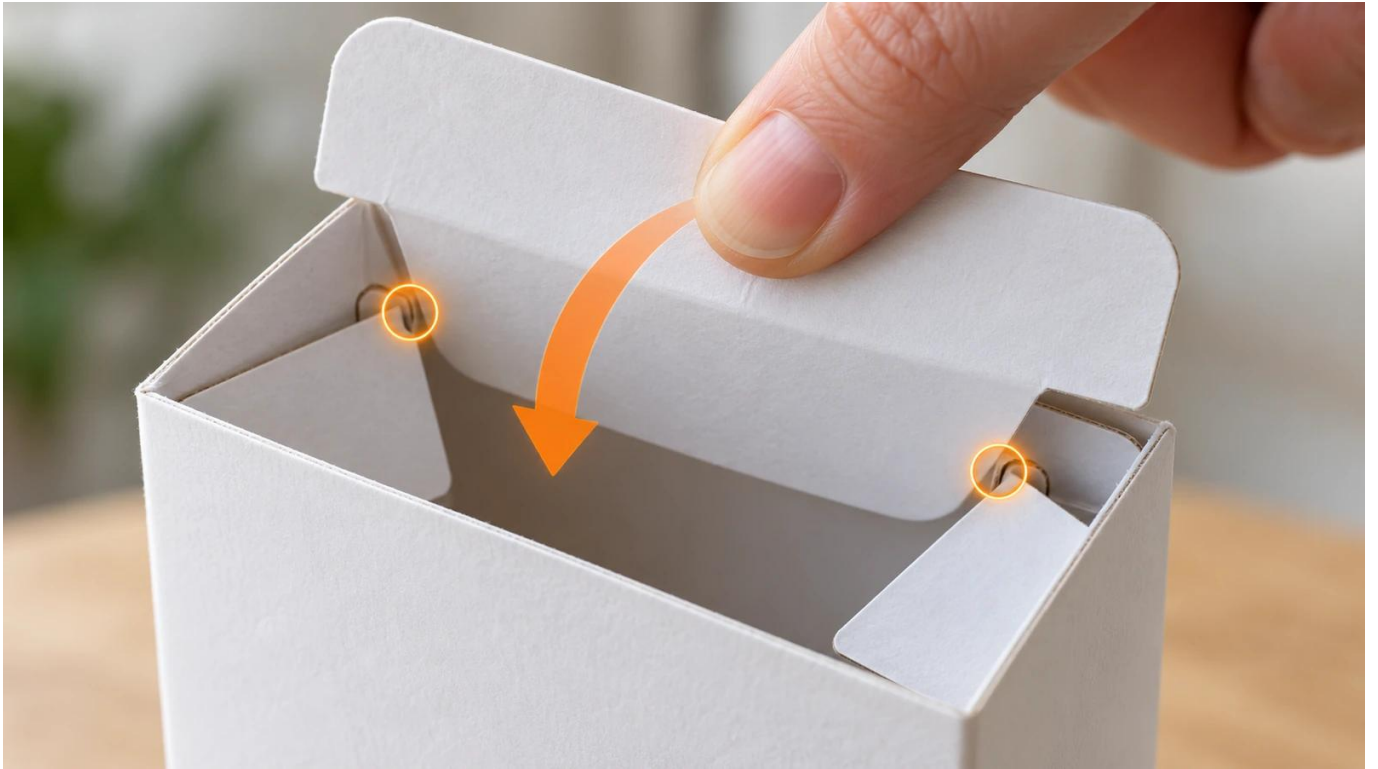
1. `□□□□□?□□□□□`
2. `□□□□□□□□□□□□:□□□□□□□`
3. `□□□□□□□□□□□□□`
4. `□□□□□□□□□□□□□□□`
5. `□□□□□`
6. `□□□□□□□□□□`
7. `□□□□□`
8. `□□□□□`

□ □ □ □ □ ? □ □ □ □ □

[illegible][illegible]

- 00000 (000000 2 000),000000000
- 00,000000,0000000,0000000
- 000 00000/000,00000
- 00 00000000,000000
- 000 000000,0000,000000,00000000000
- 000,000000,0000000000000

ASTM D5118/D5118M [21]



開箱教學

1. 開箱(STE)

開箱時，請先將包裝盒打開，並檢查包裝盒內是否有損壞。STE 開箱時，請先將包裝盒打開，並檢查包裝盒內是否有損壞。包裝盒內有 8-10% 的損壞率，請先檢查包裝盒內是否有損壞。STE，請先檢查包裝盒內是否有損壞。

2. 開箱(RTE)

開箱時，請先將包裝盒打開，並檢查包裝盒內是否有損壞。RTE 開箱時，請先將包裝盒打開，並檢查包裝盒內是否有損壞。包裝盒內有 8-10% 的損壞率，請先檢查包裝盒內是否有損壞。

3. 開箱(1-2-3)

開箱時，請先將包裝盒打開，並檢查包裝盒內是否有損壞。1-2-3 開箱時，請先將包裝盒打開，並檢查包裝盒內是否有損壞。包裝盒內有 8-10% 的損壞率，請先檢查包裝盒內是否有損壞。

4. 開箱(1-2-3)

開箱時，請先將包裝盒打開，並檢查包裝盒內是否有損壞。1-2-3 開箱時，請先將包裝盒打開，並檢查包裝盒內是否有損壞。包裝盒內有 8-10% 的損壞率，請先檢查包裝盒內是否有損壞。



	STE	RTE		

-
-
-
-
-



□□□□

□□□□:□□□□□□□□?

[illegible]

□□□□:□□□□□□□□□□?

[illegible]

□□□□:□□□□□□□□□□?

[illegible]

□□□□ : □□□□□□□□□□□□ ?

STE RTE , ,

□□□□:□□□□□□□□□□?

□□□□:□□□□□□□?

□□□□

- 鋼絲繩,鋼絲繩索具 — ISO 21067-1:2016 鋼絲繩索具(鋼)
- 鋼絲繩索具,鋼絲繩索具 — ASTM D4169 鋼絲繩索具索具(鋼)

- 100% Recycled (FSC 3 100% Mix Recycled)
- 60-64% Recycled (2024)
- 0.8% Recycled (2024-2029)

STE RTE 0.8%, 2029 ([Packaging Dive](#) ^[10]), [Packaging Dive](#),

1. [ISO 21067-1:2016 — 1](#)
2. [ASTM D5118/D5118M — ASTM International](#)
3. [ASTM D4169-23 — ASTM International](#)
4. [2024](#)
5. [2018](#)
6. [2025](#)
7. [2025-2026](#)
8. [2025](#)
9. [2025](#)
10. [2025-2026](#)