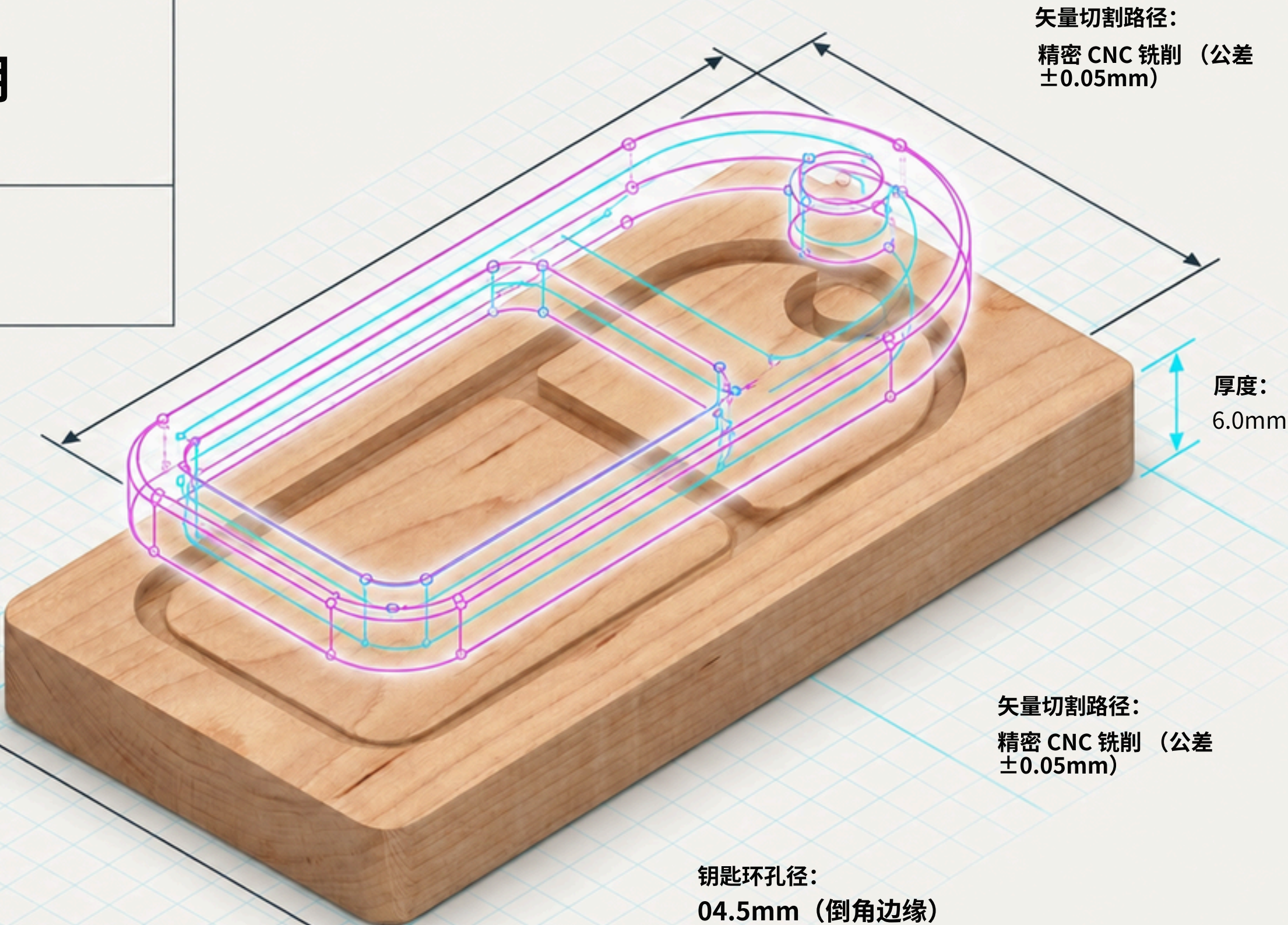


定制 木制钥匙扣规格说明

面向采购与商品管理的 运营源简报

原材料：
可持续枫木 (ACER
SACCHARUM)

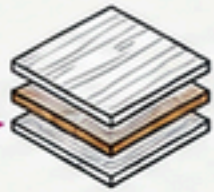


“木材” 不是完整规格

核心变量

木制钥匙扣可采用木材、木皮、层压或工程化材质主体。确切基材决定可行性。

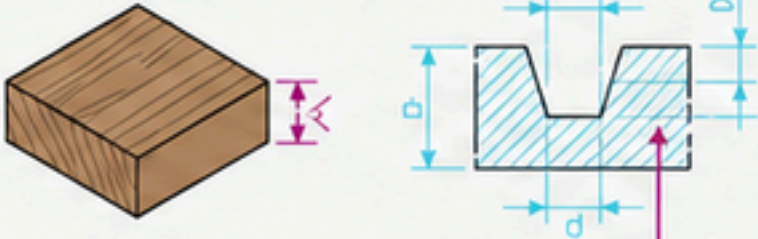
材料：美国黑胡桃实木
[树种：J.NIGRA]
厚度：6.35mm[±0.1mm]
密度：610kg/m3
含水率：8-10%



可见特征因素

外观取决于木纹方向、切割几何、分层结构、雕刻深度或印刷图案。

木纹：平切[PLAIN SAWN]
雕刻深度：0.5mm[最小]
边缘处理：抛光、打磨
蜂蜡处理
印刷：不适用



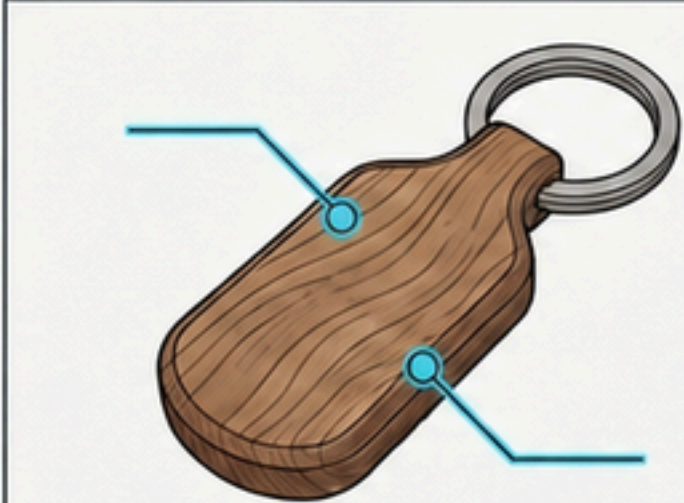
关键辅助规格

树种/复合类型、表面涂层、边缘外观及负责任采购文件 需要分别、独立审核。最终技术与商务承诺需要正式报价、图稿和材料审核。

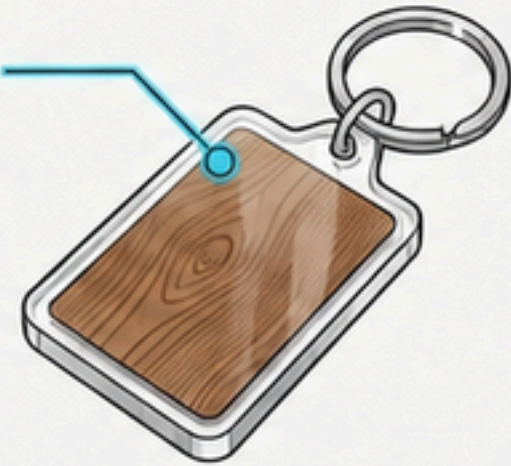
涂层：桐油[无 VOC]
认证：FSC 认证[FSC-CXXXXXX]
五金：304 不锈钢环[直径：25mm]
图稿文件：.AI/.STEP
交期：4 周



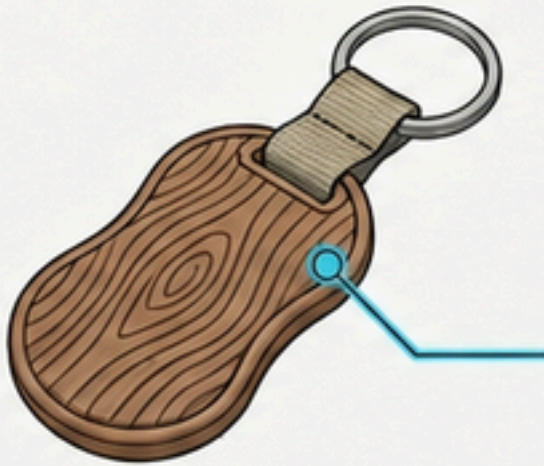
类别诊断：真木与替代品



真木钥匙扣



仿木亚克力



模压塑料/橡胶

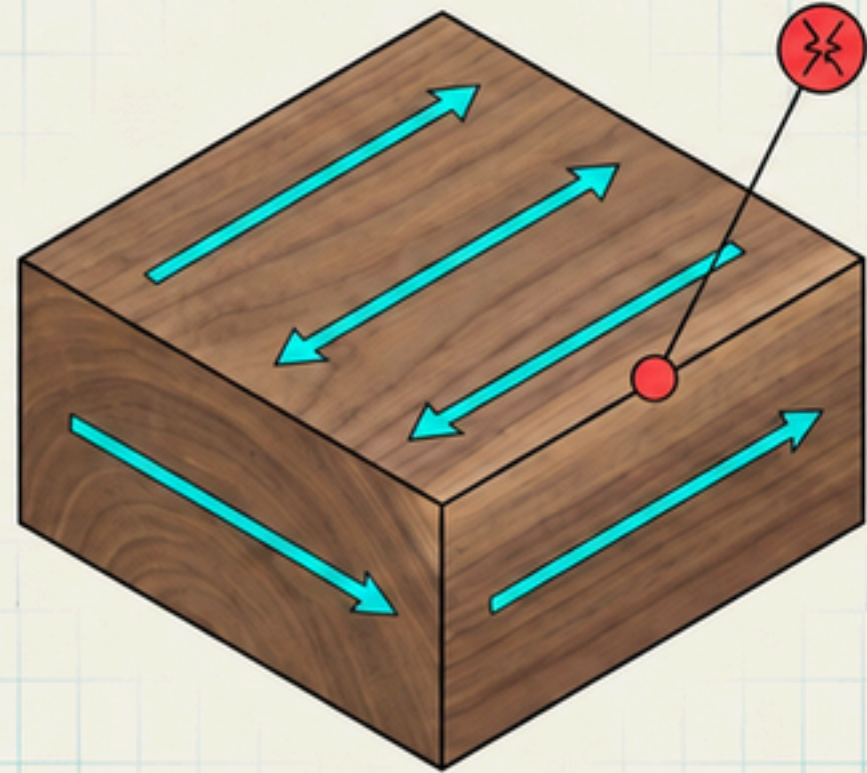


带木质嵌件的金属钥匙牌

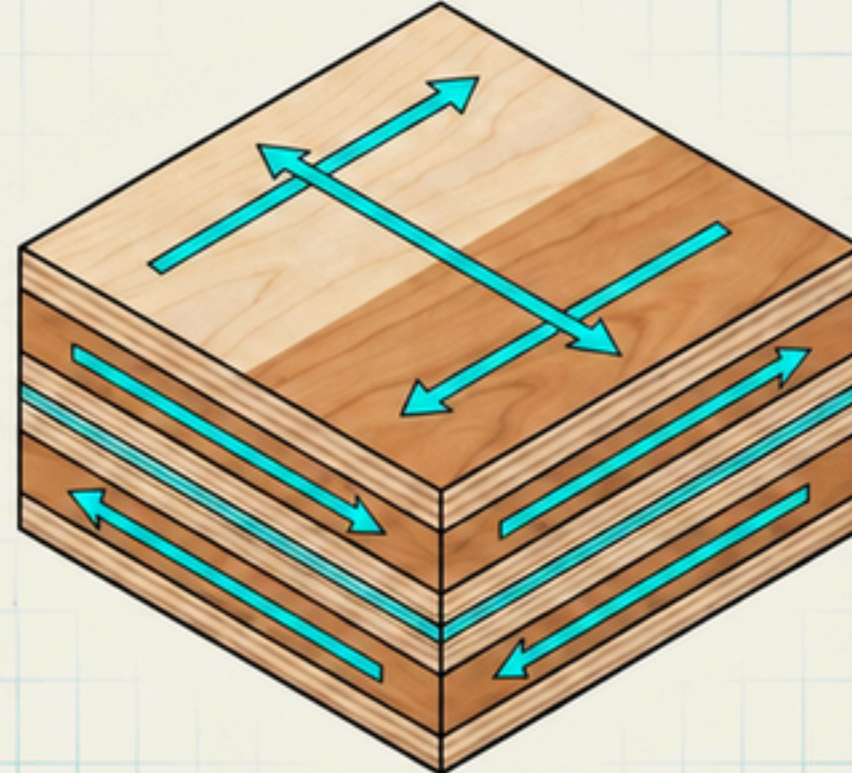
真木钥匙扣（实木、木皮、工程木）	仿木亚克力	模压塑料/橡胶（柔性塑料/橡胶）	带木质嵌件的金属钥匙牌
特征：天然材料形成主体部分。 变化：高自然变化；必须严格参照。	特征：主体上印有塑料。 优势：最清晰的路径适用于透明、全彩图稿。零自然变化。	特征：木纹质感模压在表面。 优势：通往……的最佳路径探索柔性模压浮雕。	特征：金属框架带有装饰性木质嵌花。 优势：高结构完整性，带有一丝自然“个性”。

关键对齐：立即确认天然材料是否必须构成主体以及可见的自然变化对具体项目是资产还是负担。

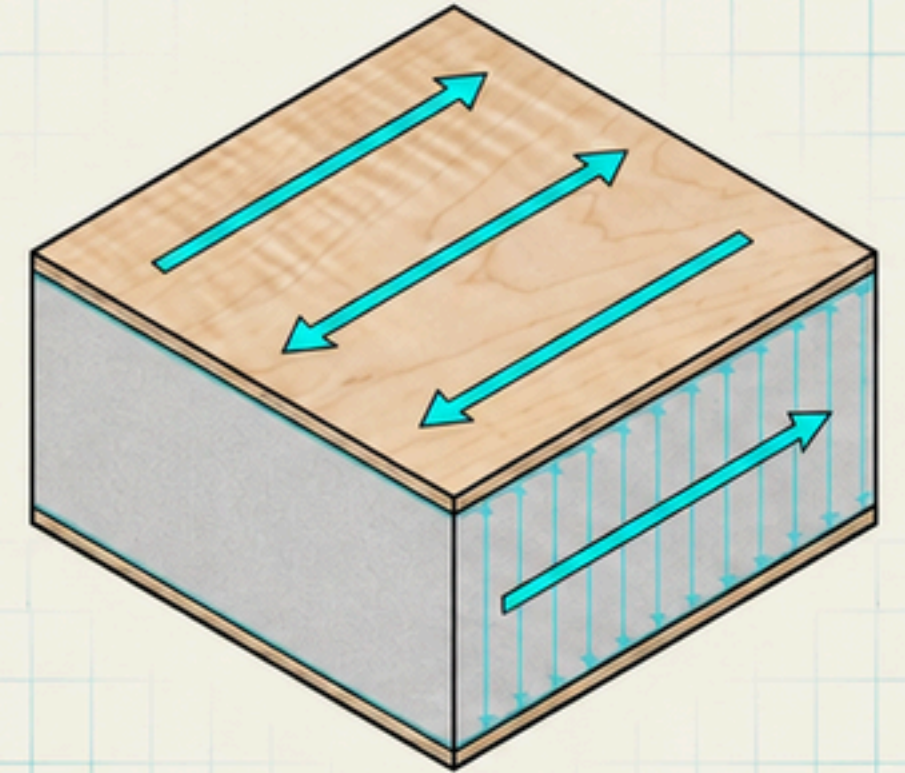
基材：个性与结构的结合



实木 实木 自然特征最大，但极 易受到木纹方向
弱点 影响并发生断裂。



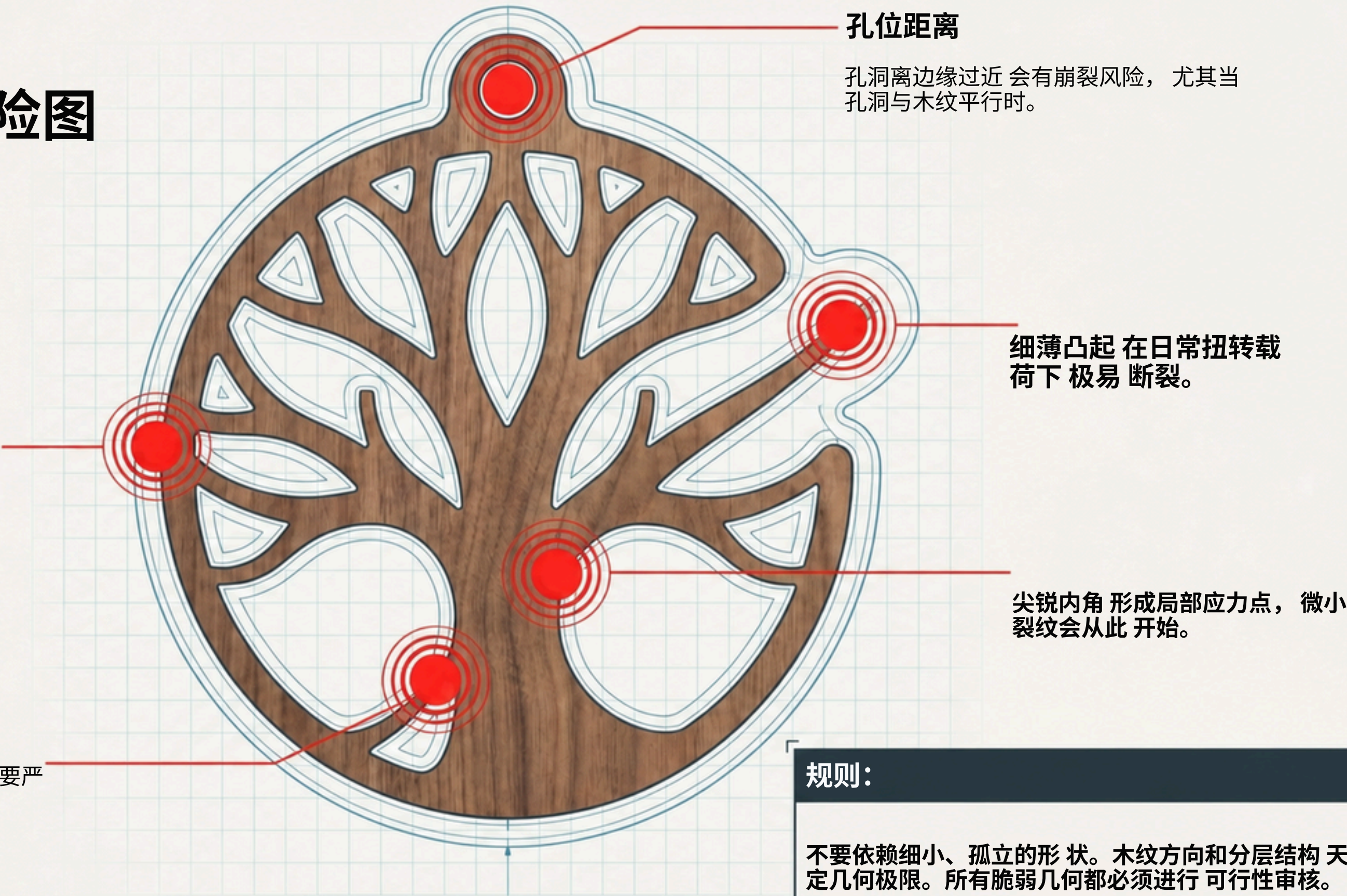
层压板/胶合板 层压板/胶合板 结构稳定性更高，
但 边缘呈现分层、工业化 美感。



工程木/木皮 工程木/木皮 芯材强度一致，
表面特征 高度可控。

买家提示 要求供应商明确提出适合目标形状、孔位、装饰和使用环境的 基材。注意：负责任采购和合规文件必须按每种基材分别审核。

几何与 断裂 风险图



规则：

不要依赖细小、孤立的形 状。木纹方向和分层结构 天然决定几何极限。所有脆弱几何都必须进行 可行性审核。

装饰机制：灼烧、印刷与对比度

雕刻机制

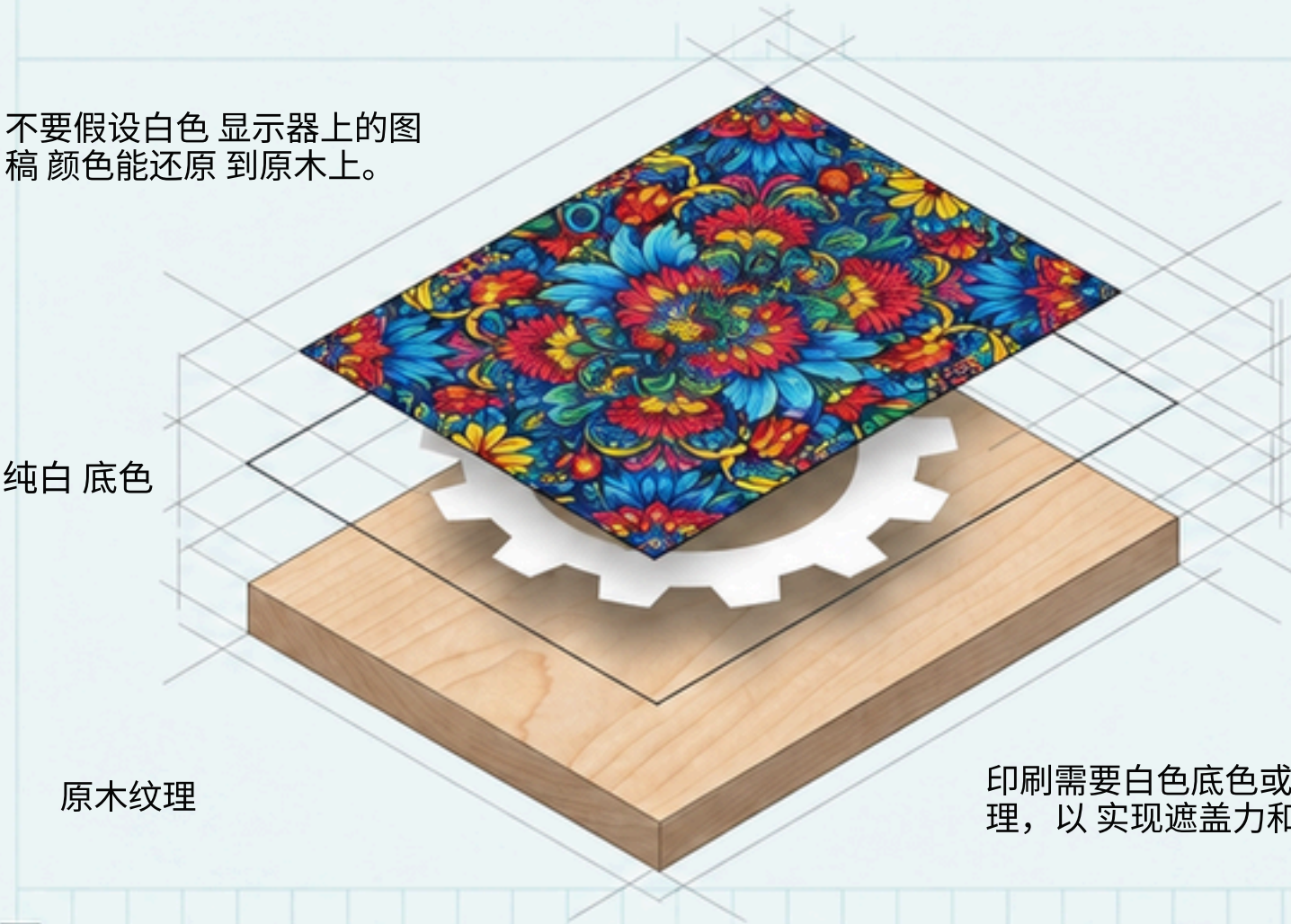


雕刻深度、色调对比和灼烧表现会随木纹自然变化。

明确边缘处理（深浅）以及染色/涂层外观。

雕刻规则 雕刻深度、色调对比和灼烧表现会随木纹自然变化。明确边缘处理（深浅）以及染色/涂层外观。

印刷机制



不要假设白色显示器上的图稿颜色能还原到原木上。

印刷需要白色底色或化学表面处理，以实现遮盖力和色彩准确性

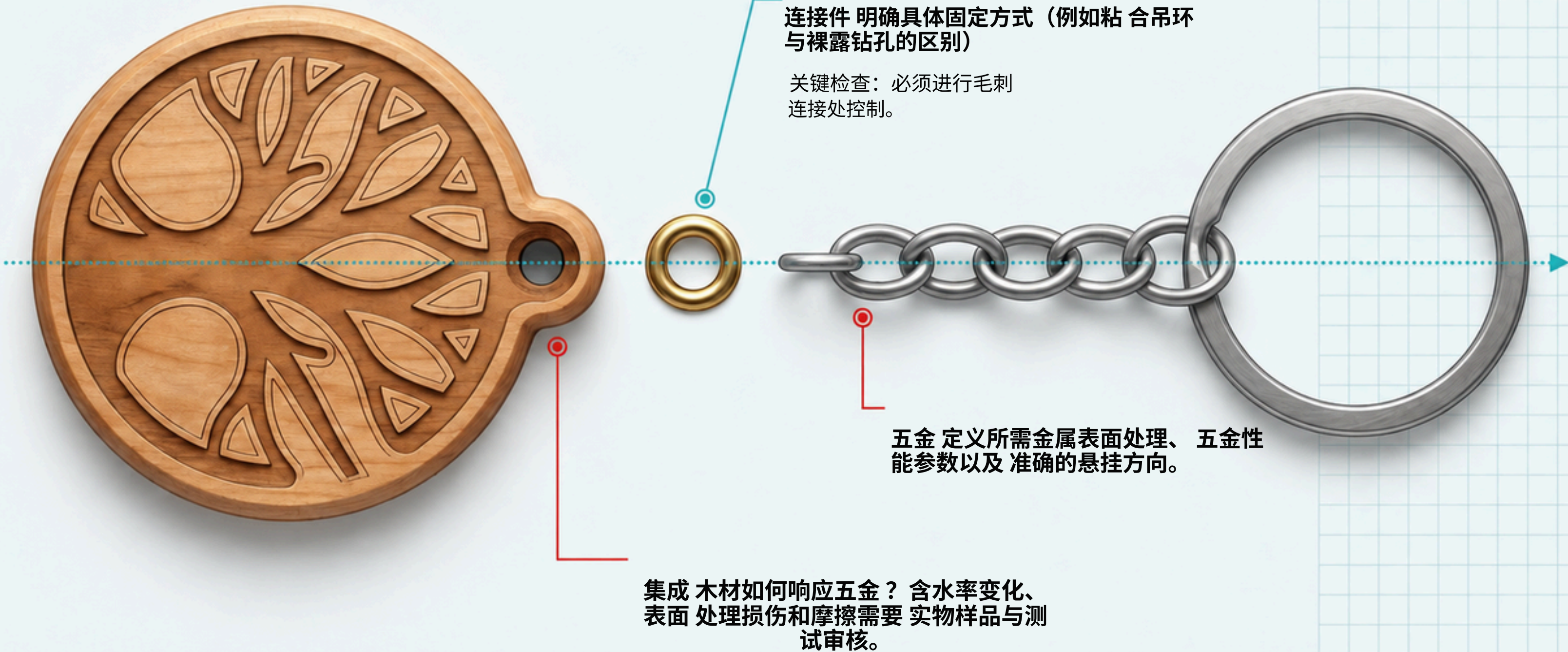
印刷规则 不要假设白色显示器上的图稿颜色能还原到原木上。印刷需要白色底色或化学表面处理，以实现遮盖力和色彩准确性。

采购检查：批准前始终索取针对工艺的打样和实物样品，尤其当气味敏感性（来自激光灼烧或涂层）是一个因素时。



气味敏感性（来自激光灼烧或涂层）是一个因素。

五金结构与集成



图稿准备公式

要求：始终索取一份基于这些分离图层的精确标注数字打样。



5：样机叠加

按比例展示精确五金位置和阅读方向（正面与背面）的样机。

4：CMYK 印刷

印刷颜色。标出关键标志、小文字以及必须保持原木纹理可见的负空间。

3：白色底色

矢量形状精确标示白色油墨需要铺设的位置，以遮挡木纹。

2：栅格雕刻

高分辨率栅格图像，仅用于激光雕刻区域。

1：矢量切割路径

洋红色贯穿切割路径和压痕线。在视觉或结构上重要时标出预期木纹方向。



定义自然变化的容差



采购现实 不要期待每个木纹图案都完全相同。板材利用率、排版和天然材料批次会不可避免地影响报价及最终外观。



黄金规则 商业验收必须由实物样品展示的已批准变化范围驱动，而不是不可能实现的合成一致性标准。



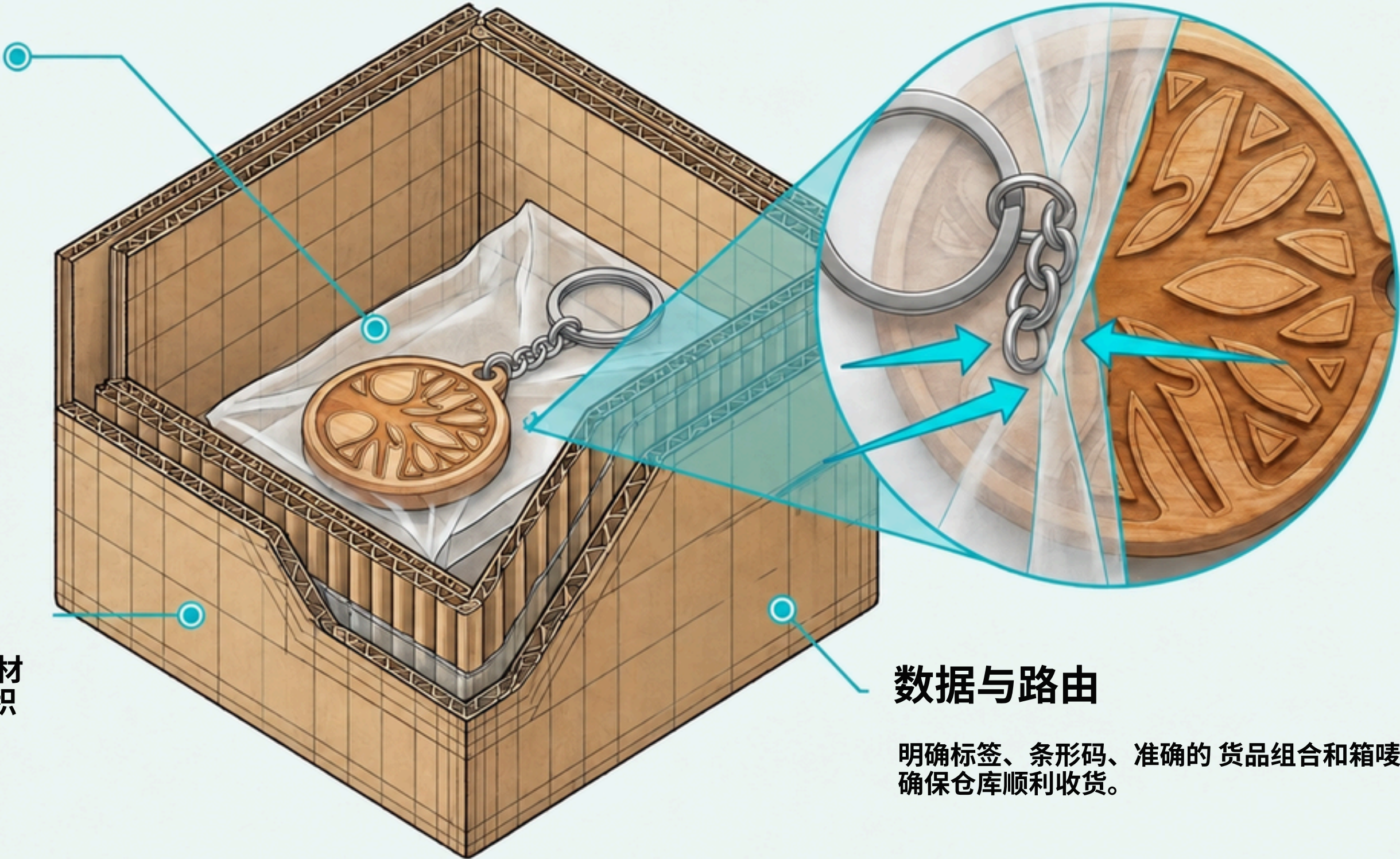
必须采取的行动

在启动全面生产前，必须将天然特征转化为可批准、有记录的变化范围。

运输与包装架构

内部保护

如何将成品表面和边缘与金属五金分隔，以减少运输中的摩擦和刮擦？明确单件保护和衬垫卡。



外部架构 定义防潮运输包装。木材在 海运过程中会对湿度波动产生积极响应。

数据与路由

明确标签、条形码、准确的 货品组合和箱唛，确保仓库顺利收货。

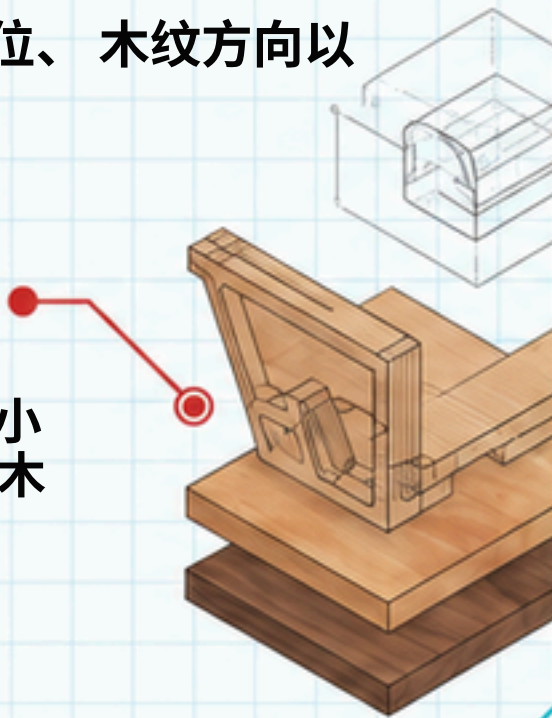
RFQ 主检查清单

材料与几何

1.确定偏好（天然木材、木皮、层压板或工程木）。

2.提供切割路径、孔位、木纹方向以及正/反面图稿。

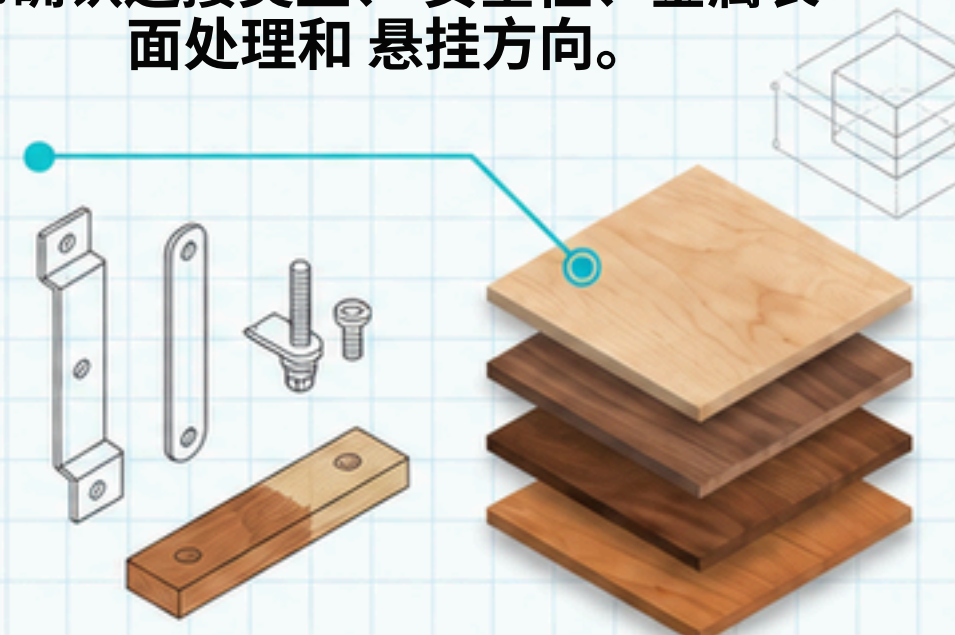
3.标记脆弱几何、细小细节、关键颜色以及木纹预期。



表面处理与五金

4.定义雕刻、印刷、染色、涂层及边缘外观。

5.确认连接类型、安全性、金属表面处理 and 悬挂方向。

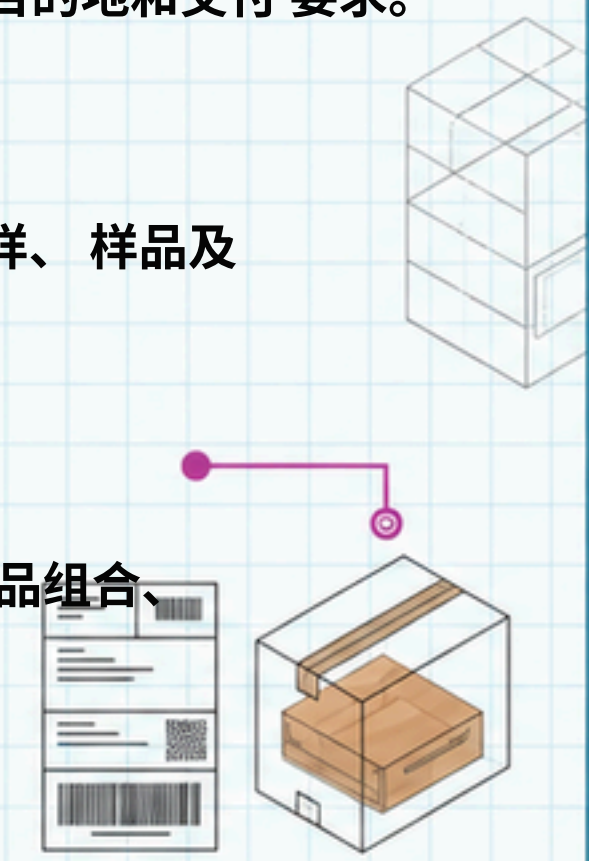


物流与质量

6.说明用途、数量、目的地和交付要求。

7.要求材料识别、打样、样品及相关测试审核。

8.明确单件包装、货品组合、标签和箱唛。



批准结论：最终技术与商务承诺需要报价、图稿和材料审核。经批准的实物样品定义基准。