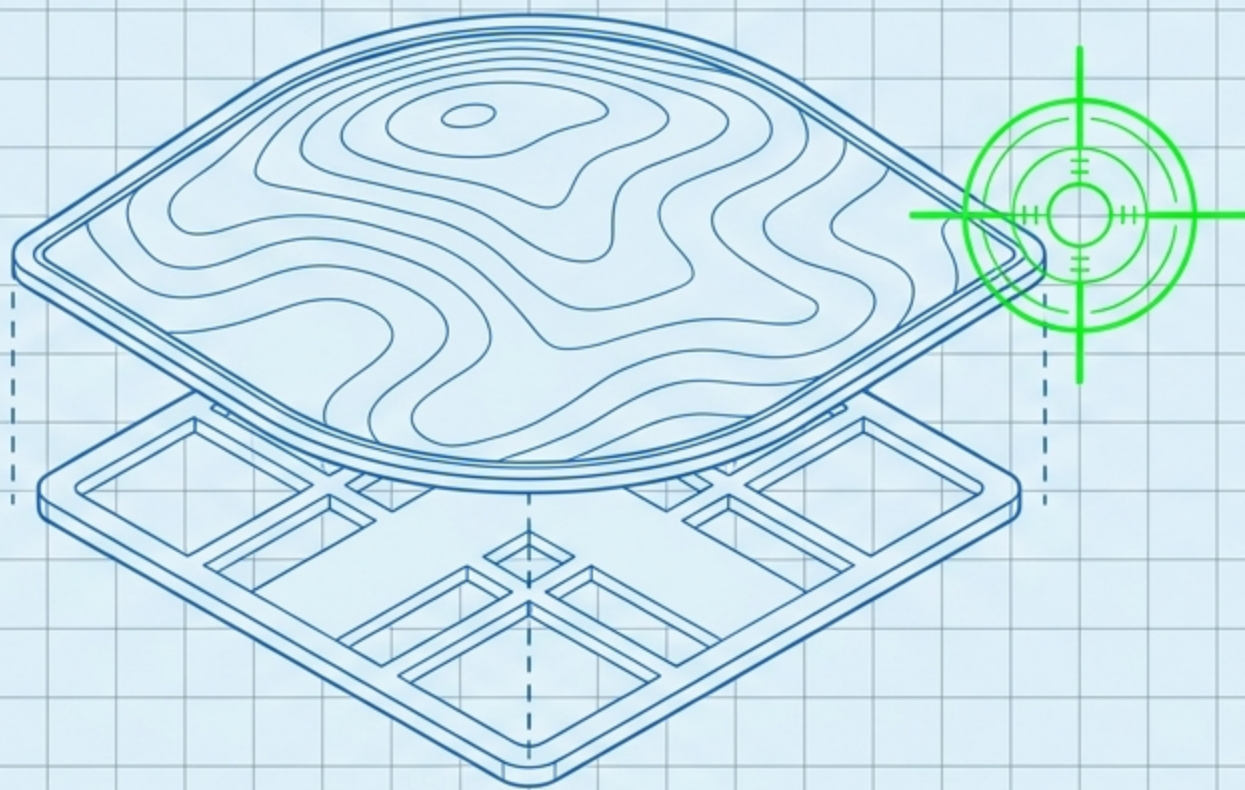




定义定制 TPE 组件

用于明确热塑性弹性体徽标和标签的规格、评估及采购的诊断框架。

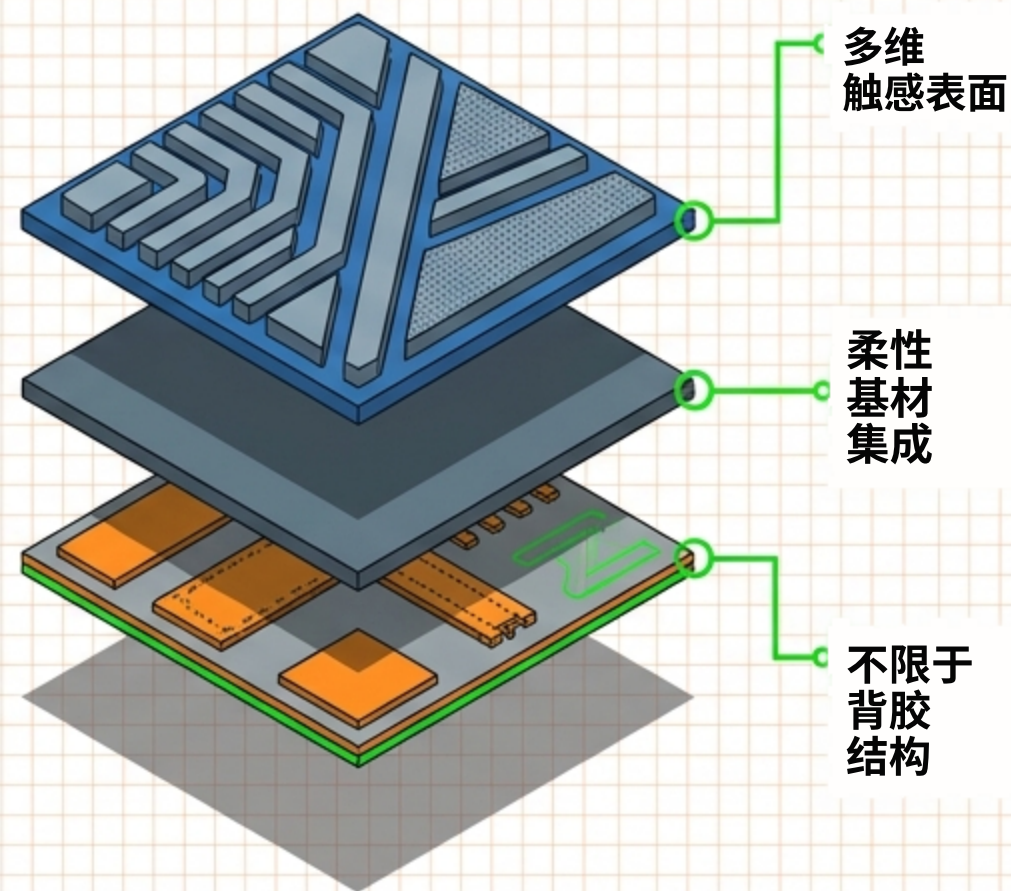
采购方经常将 TPE 错误归类为标准压敏贴花。真正的 TPE 组件需要一种
采用不同的采购方法，在报价前先确定实体结构和连接方式。

误区



传统贴花：2D、单层、仅限粘贴

实际情况



材料差异化因素

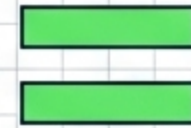
选择 TPE 是为了获得类似橡胶的手感和独特的柔韧性，它与纸、乙烯基、PET、TPU、硅胶、PVC 和织唛完全不同。



TPE
材料



已验证
测试

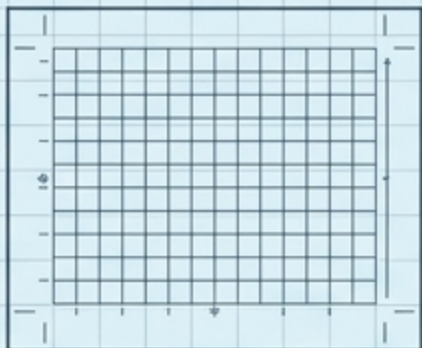


已批准
采购

零假设原则

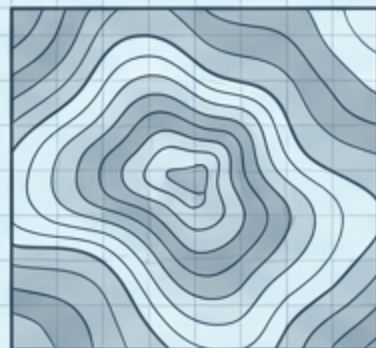
仅凭 TPE 材料名称并不能证明其柔软度、耐候性、皮肤接触适用性、可回收性或监管状态。性能必须经过验证，绝不能想当然。

四种不同产品路线



柔性印刷 标签

平面轮廓，可实现
高度精细的视觉
还原。



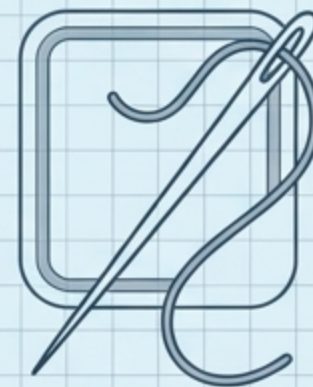
凸起软质 徽标

多层次触感
效果，表面起伏
各异。



模压 徽章

预先成型，带专用
压敏
背胶。



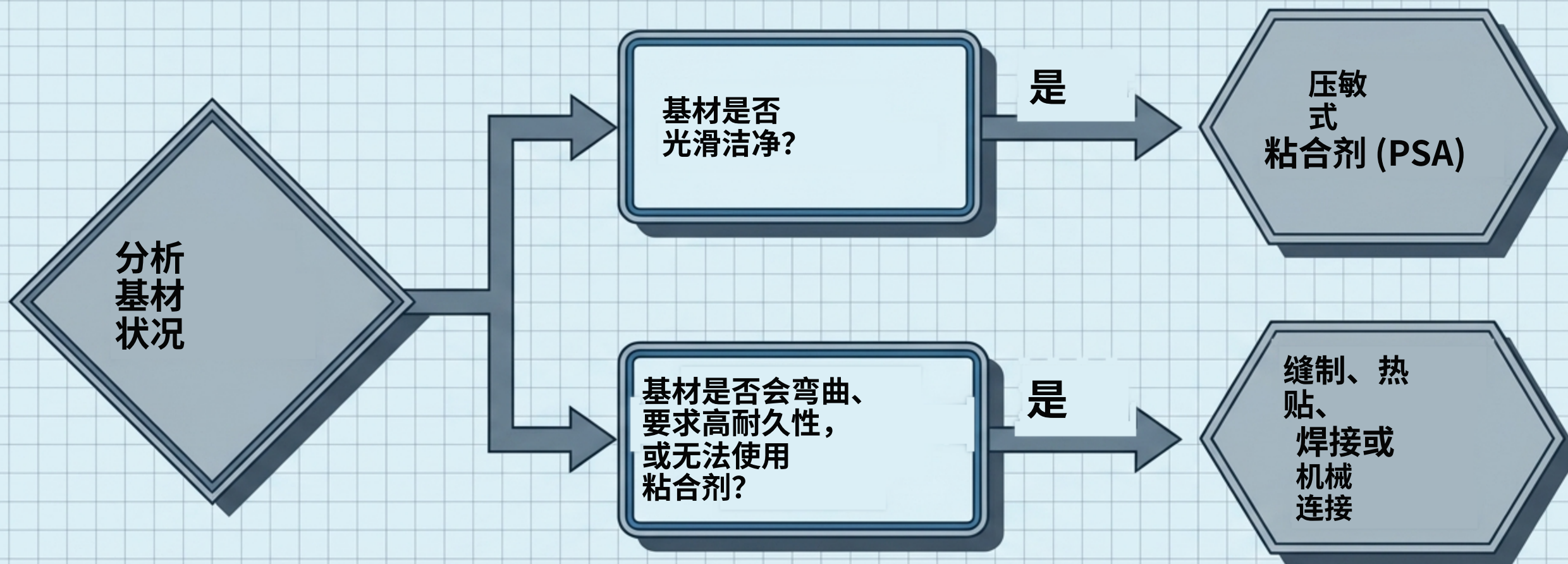
集成 组件

用于直接
缝制、热贴或
机械连接。



注意：凸起模压徽标的图稿限制与平面印刷贴花有本质区别。

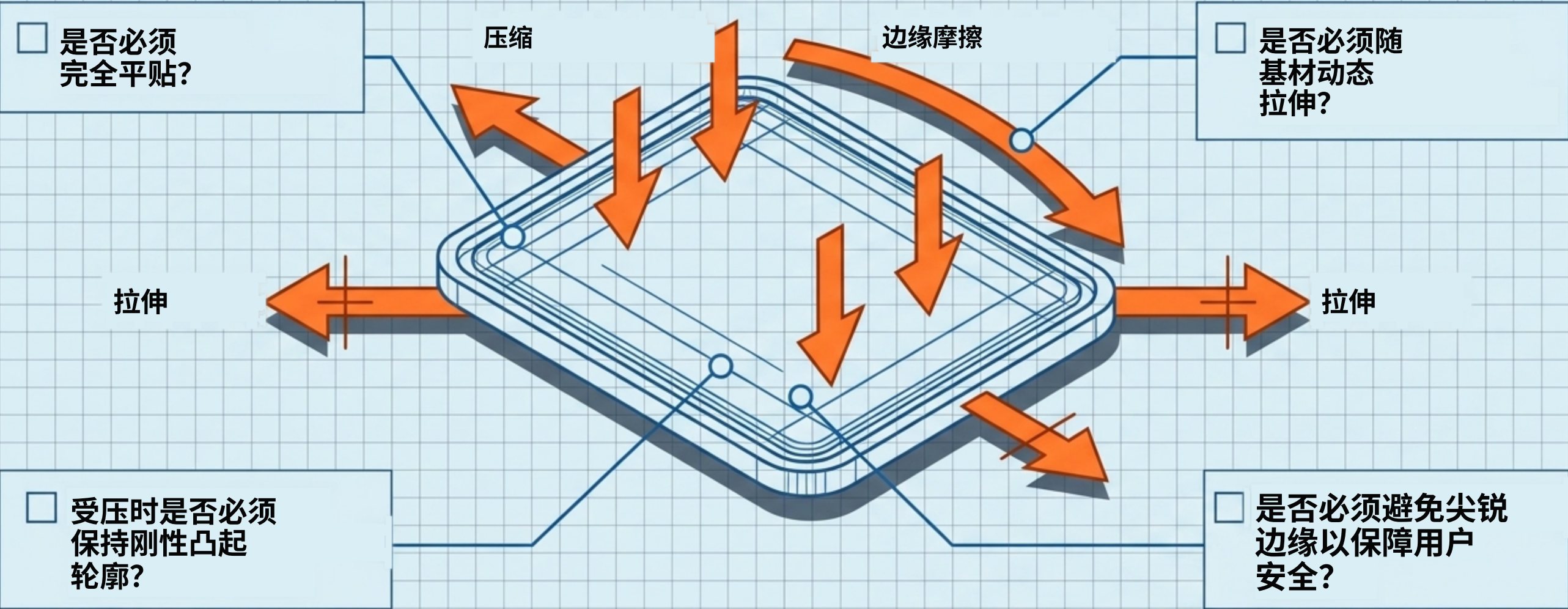
首要决策是连接方式



关键指示：请供应商根据实际基材和工艺提出连接建议，不要只按外观选择。

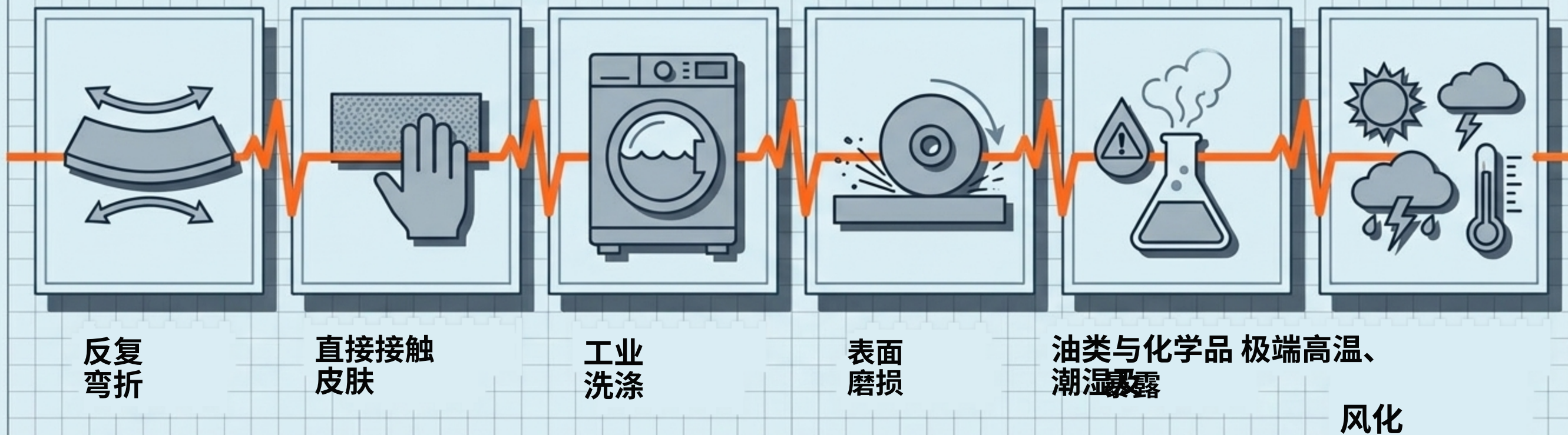
定义结构动态特性

明确徽标必须在成品上保持的物理特性，无论产品是服装、鞋履、箱包、体育用品、包装或设备。



识别暴露风险

关键的表面、材料、性能或合规要求必须经过严格的样品和测试审核。确认产品是否会经历：

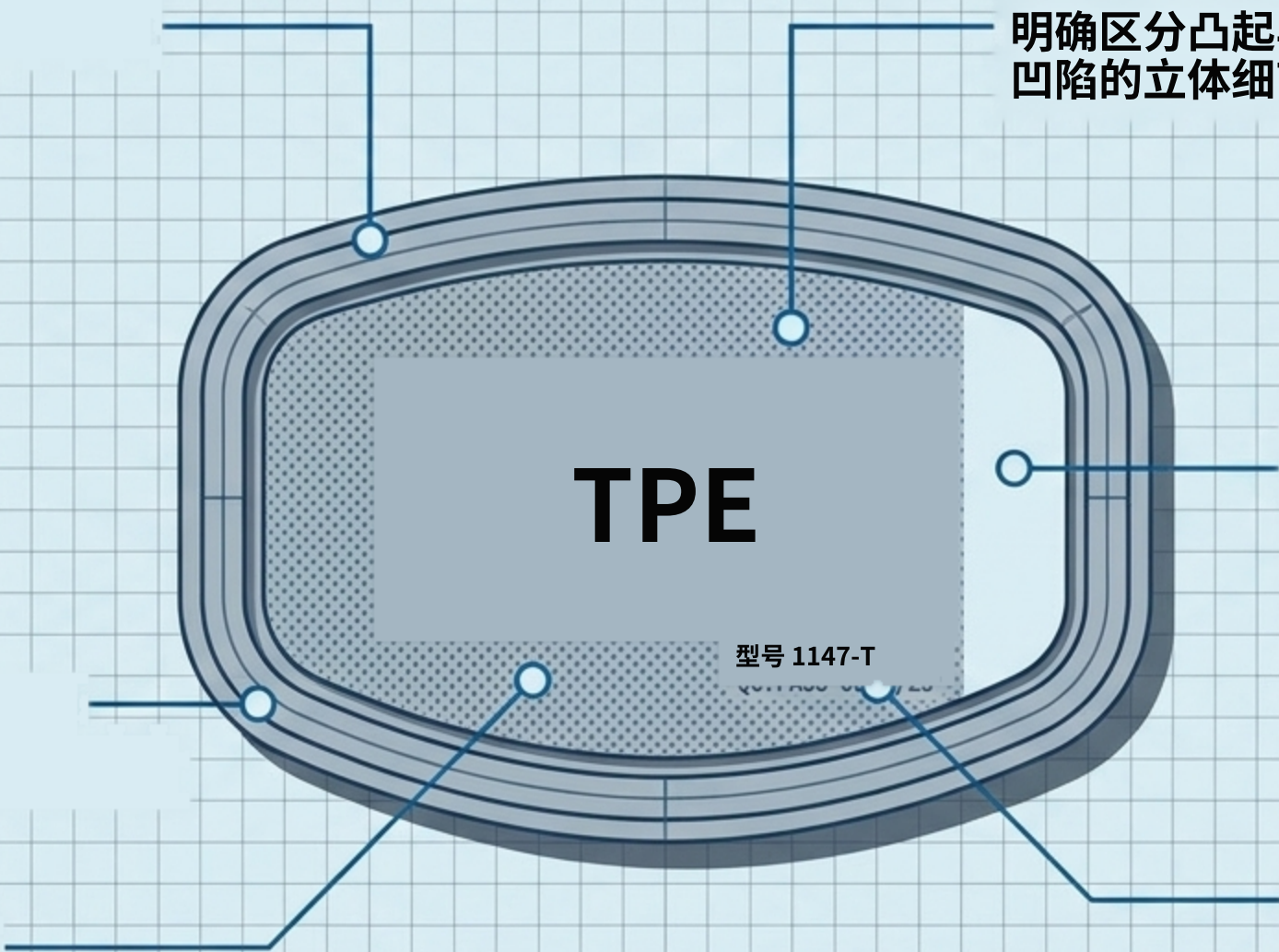


图稿与规格的构成

仅提供矢量徽标文件。明确尺寸、形状和边角处理方式。

核验边缘清晰度和色块边界。

区分纯装饰性纹理与功能性信息。



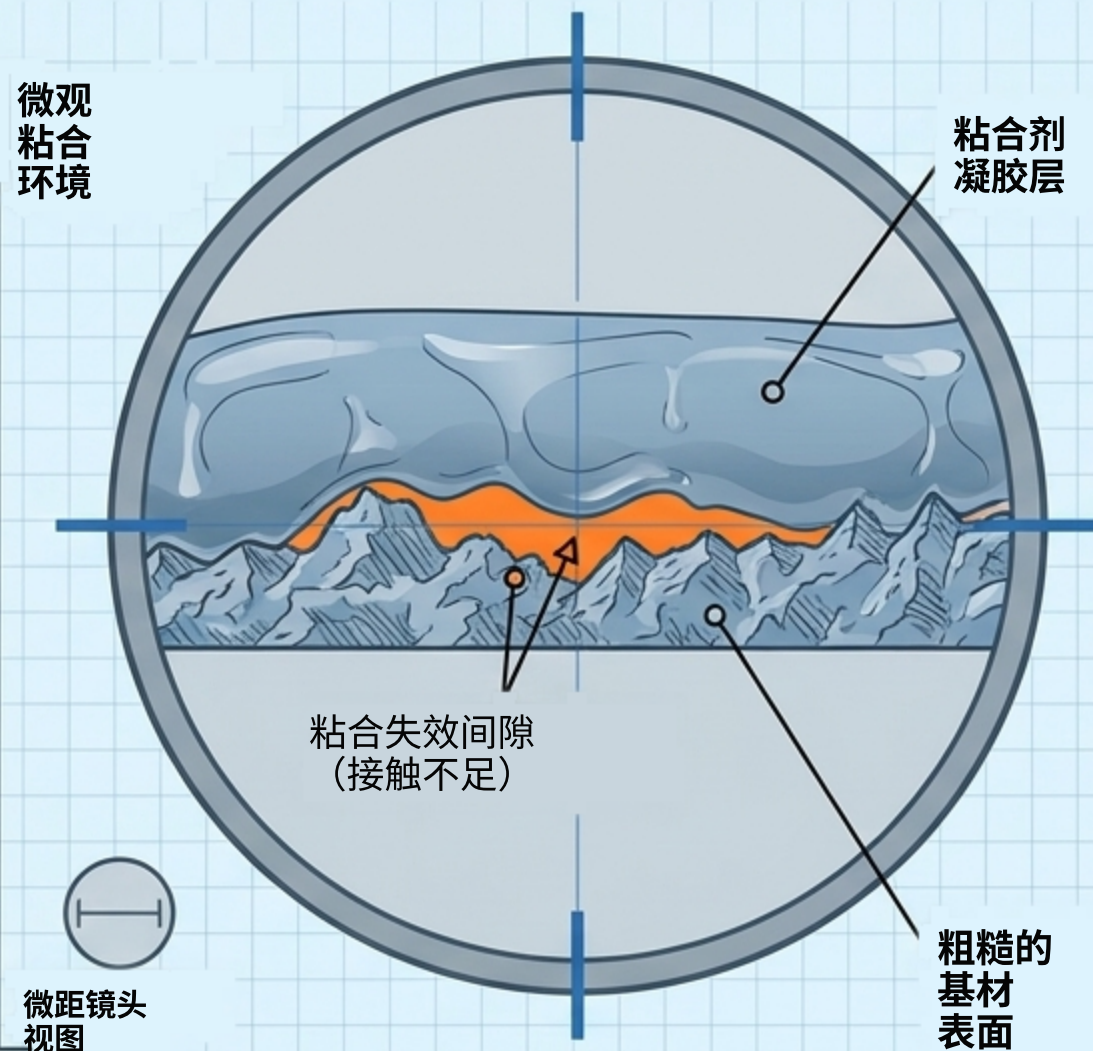
明确区分凸起与凹陷的立体细节。

明确准确的色彩参照及任何无色/透明区域。

标明必须保持完全清晰可读的最小文字。

提供基材使用环境

指定背胶版本时，请提供准确的基材和连接工艺。请将这些数据作为使用条件，而不是预设的性能声明。



必需数据点（等宽规格）

[>] 表面能问题

[>] 原有涂层

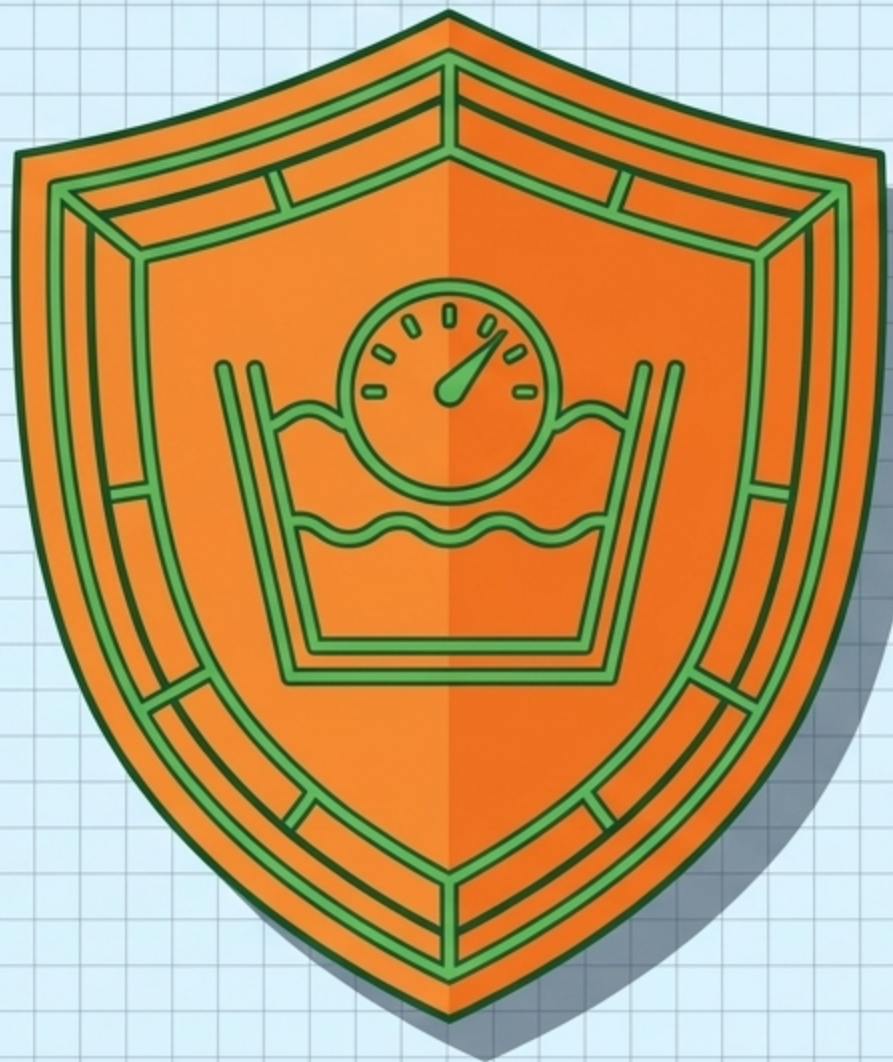
[>] 表面纹理与曲率

[>] 贴合前清洁方法

[>] 贴合温度范围

服装及穿戴用品合规性

不同材料路线之间的视觉一致性需要可比样品或生产校样。对于任何指定用于服装或接触皮肤的产品，应主动说明：



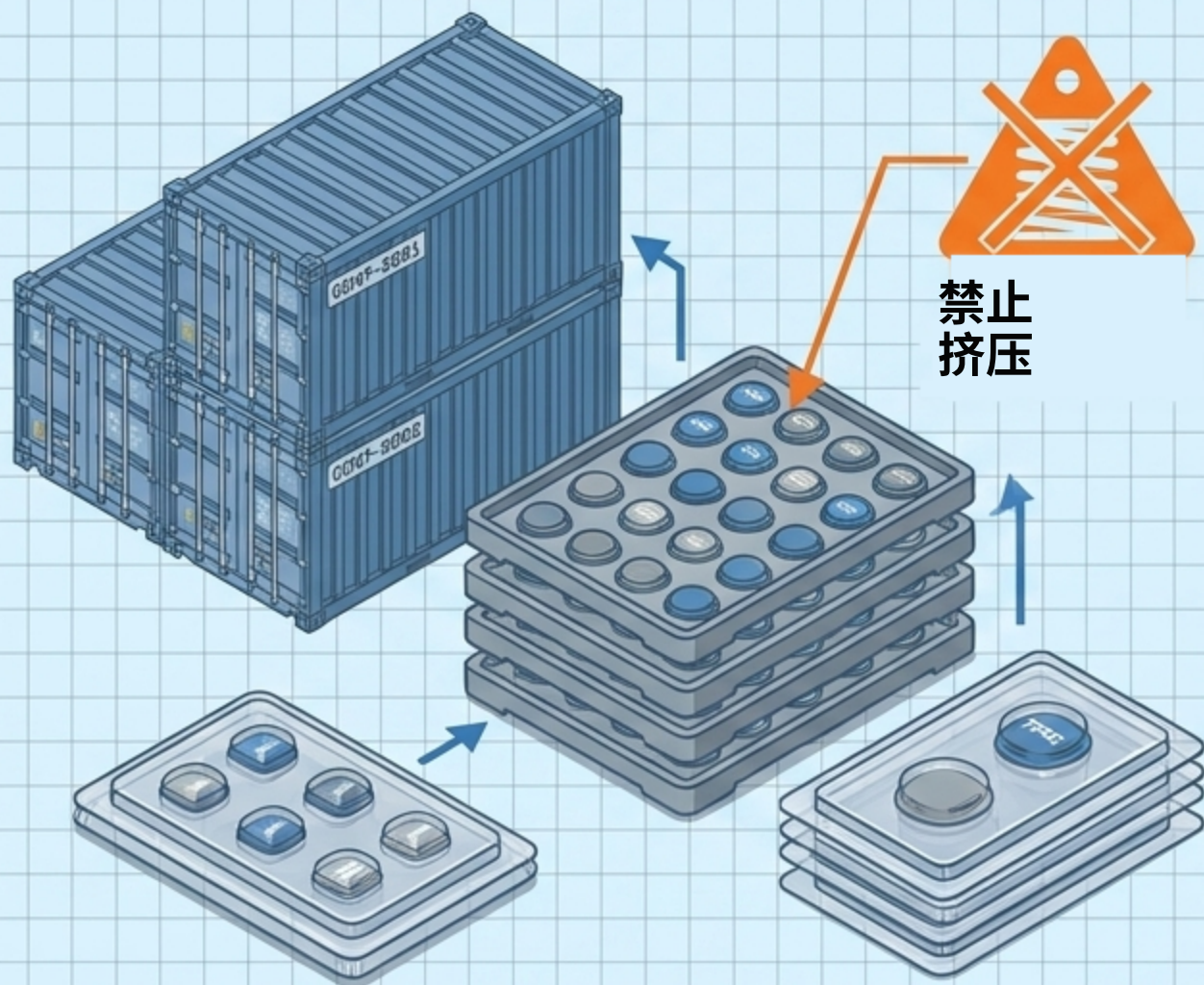
确切的洗涤与
护理条件。

具体的皮肤接触
适用性标准。

供供应商审核的所有合规或
受限物质
要求。

物流、包装与防护

严格按设计、配色和尺寸确定数量。确保可变标识具有明确的检验和核对流程。



物流检查清单

- ✓ 组合产品是否严格按 SKU 包装？
- ✓ 是否需要左/右或配对套件？
- ✓ 组件将以手动还是自动方式送入生产线？
- ✓ 是否采用专用包装，保护凸起表面在运输中免受挤压和转印？

10 点 TPE RFQ 控制面板

结构

1. 平面标签、凸起徽标、模压徽章还是其他结构？
4. 对触感、厚度轮廓、边缘和表面处理有何要求？

工程

2. 承载基材及确切的连接方式？
3. 对弯曲、拉伸、洗涤、磨损或暴露的耐受要求？

品牌呈现

5. 保证可读性所必需的图稿细节？
6. 所需颜色参照、批准及实物样品？

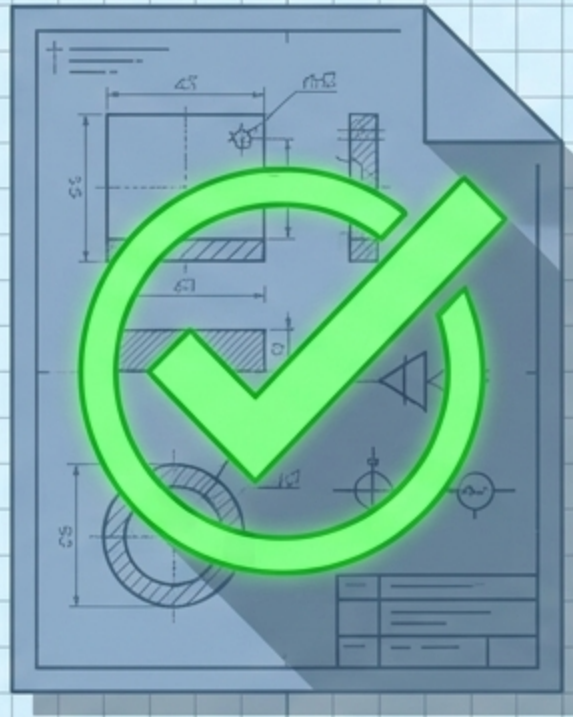
物流与规则

7. 皮肤接触、化学品、回收利用、或合规要求？
8. 所需设计、尺寸、颜色和配对套件？
9. 手动/生产线处理所需的包装方式？
10. 需要预先批准的测试和商务条款？

采购公理

**负责任的 RFQ 必须明确结构、连接方式、基材和使用条件
以及使用环境、图稿凹凸效果和测试需求。**

任何承诺均需经过正式报价、图稿和材料审核。



**严格限制：无证据不得宣称粘合性能、洗涤结果、柔韧性等级、
材料等级或环保效益。避免任何未经验证的宣称，
包括库存、价格、数量、交期、认证或保证。**

