

精密规格表：

定制螺旋装订笔记本

工程设计、规格定义与采购装订纸制品的 解剖式指南。

螺旋装订笔记本的 结构解析

封面：可采用

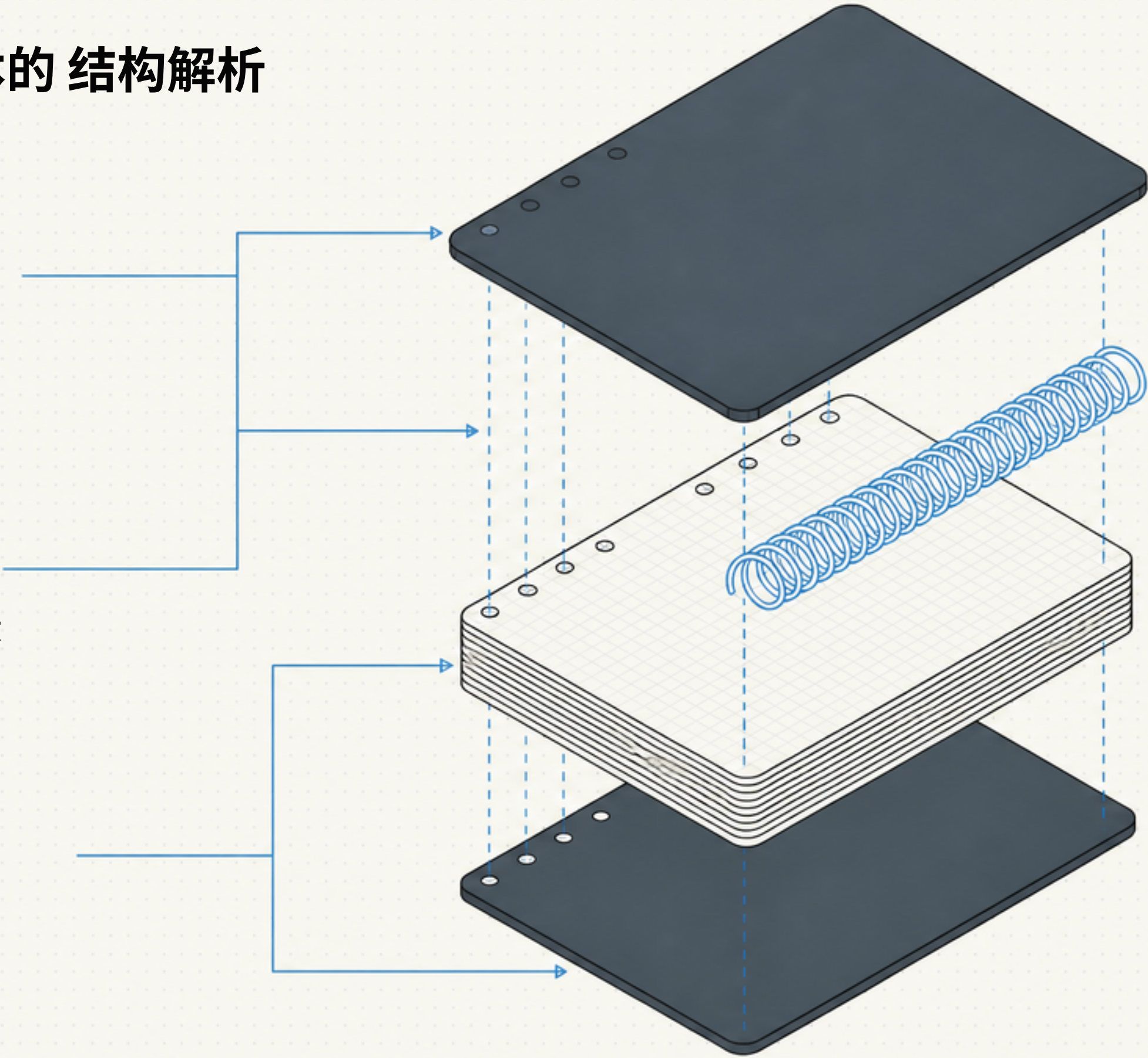
不同材料、印刷和 正反面的保护 表面处理。

内页：一叠独立的

纸张，必 须明确区分 纸张数 与页面数。

五金/装订件：连续的

螺旋或相关 金属线装订， 通过冲孔连接 各个组件。



核心功能：

专为页面顺畅 翻动而设计， 可平铺或完全向后 折叠。

不包含：

本类别严 格不包含 精装或缝线 装订笔记本、 带可拆页 的胶装本、 可更换页面 的活页夹， 以及 骑马订小册子。

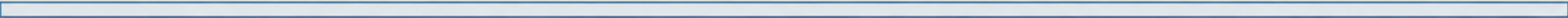
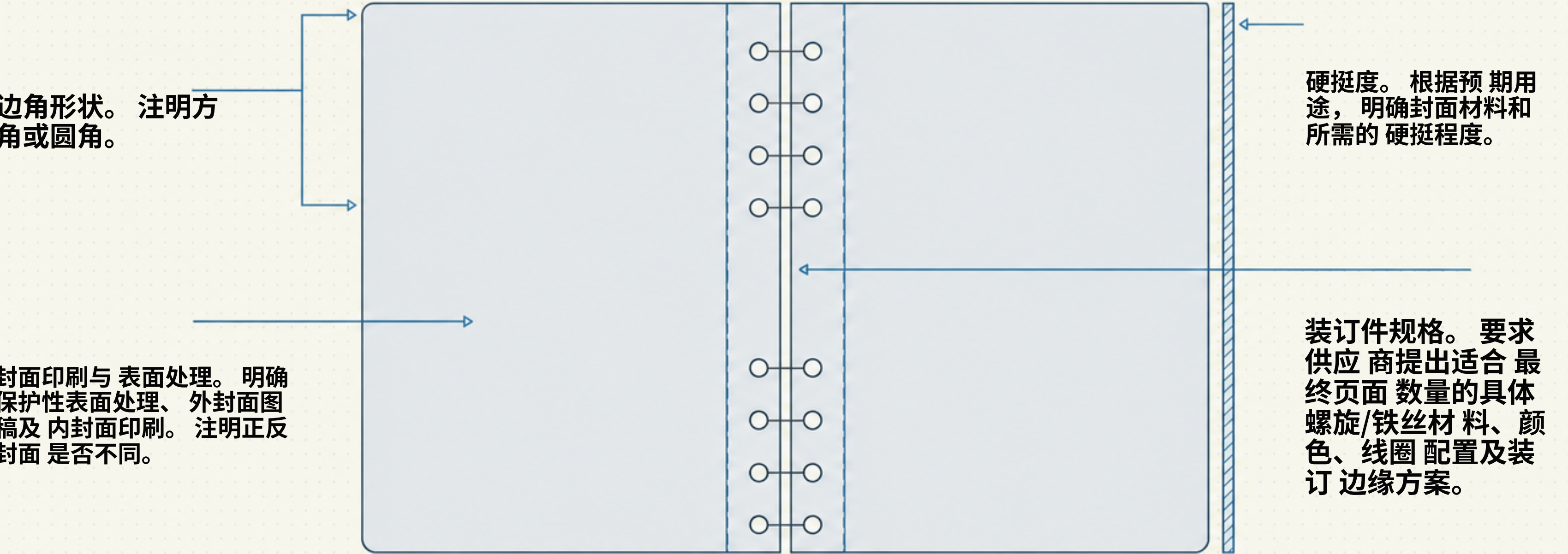
明确装订件， 不要只写类别



装订件矩阵	连续螺旋 （塑料/金属）	双线圈铁丝	梳式装订
	经典单线圈	鲜明的高端 美感	分段式塑料 书脊
	高回折 能力；可 旋转360度	翻页手感不同； 可平铺	回折能力有限
	高回弹； 坚韧耐用	极易被 压坏	抗压能力 较低
	根据页面 数量确定的 特定线圈配置	需要特定的压合工艺。 绝不要写成“连续螺旋”	通过机械方式冲孔 并打开

警告：“螺旋” 一词不足以用于RFQ。务必明确所需的具体装订结构。

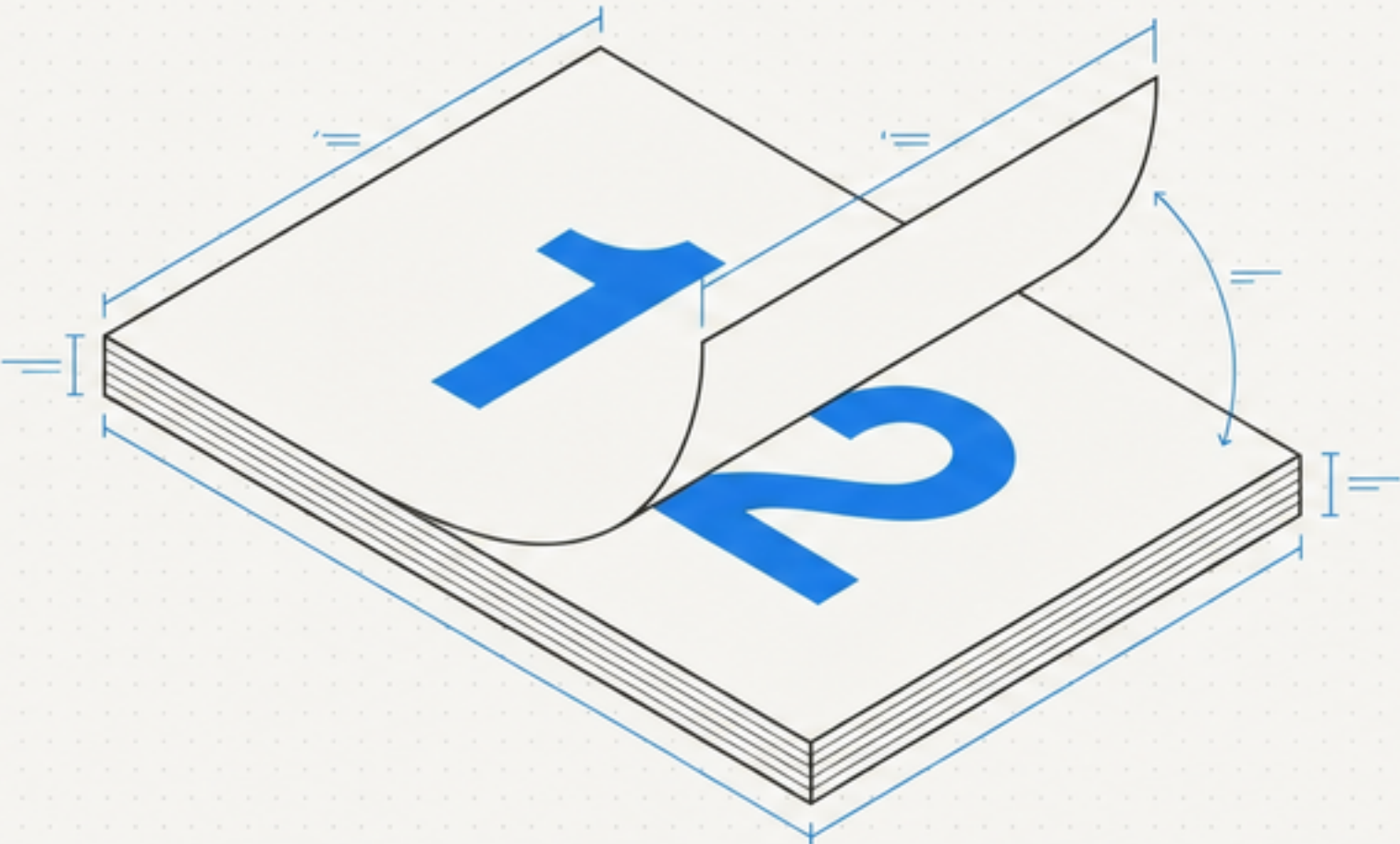
外部结构：
封面与装订件



确认成品方向、页面方向，以及实体笔记本是否必须向后折叠。

内部结构：
纸张堆叠

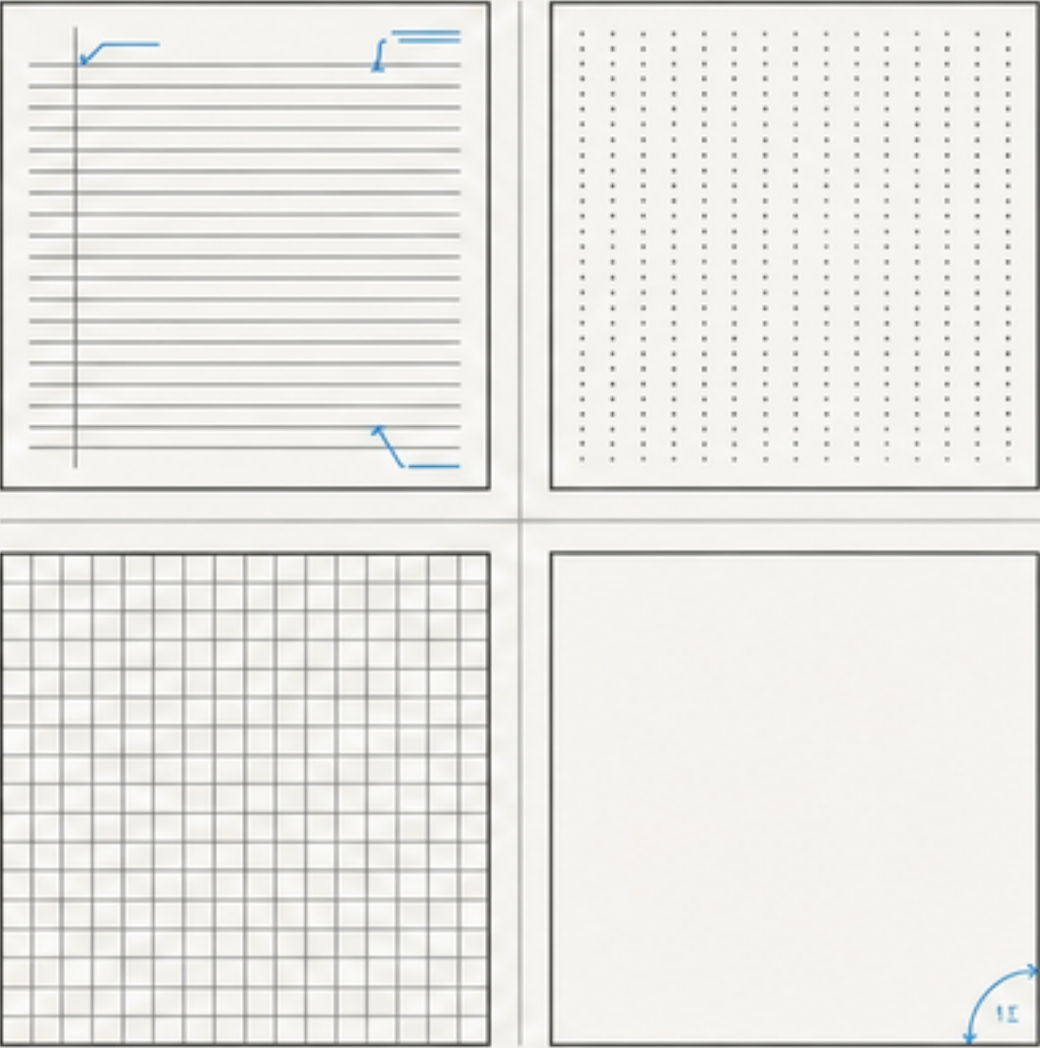
数量



1张纸 = 2页（正面与背面）

明确说明纸张数或页面数，不得含糊。明确封面、分隔页、口袋或插页是否计入总数。

内容变量



版式：横线、
方格、点阵、空白页
面、页码、重复品牌
元素

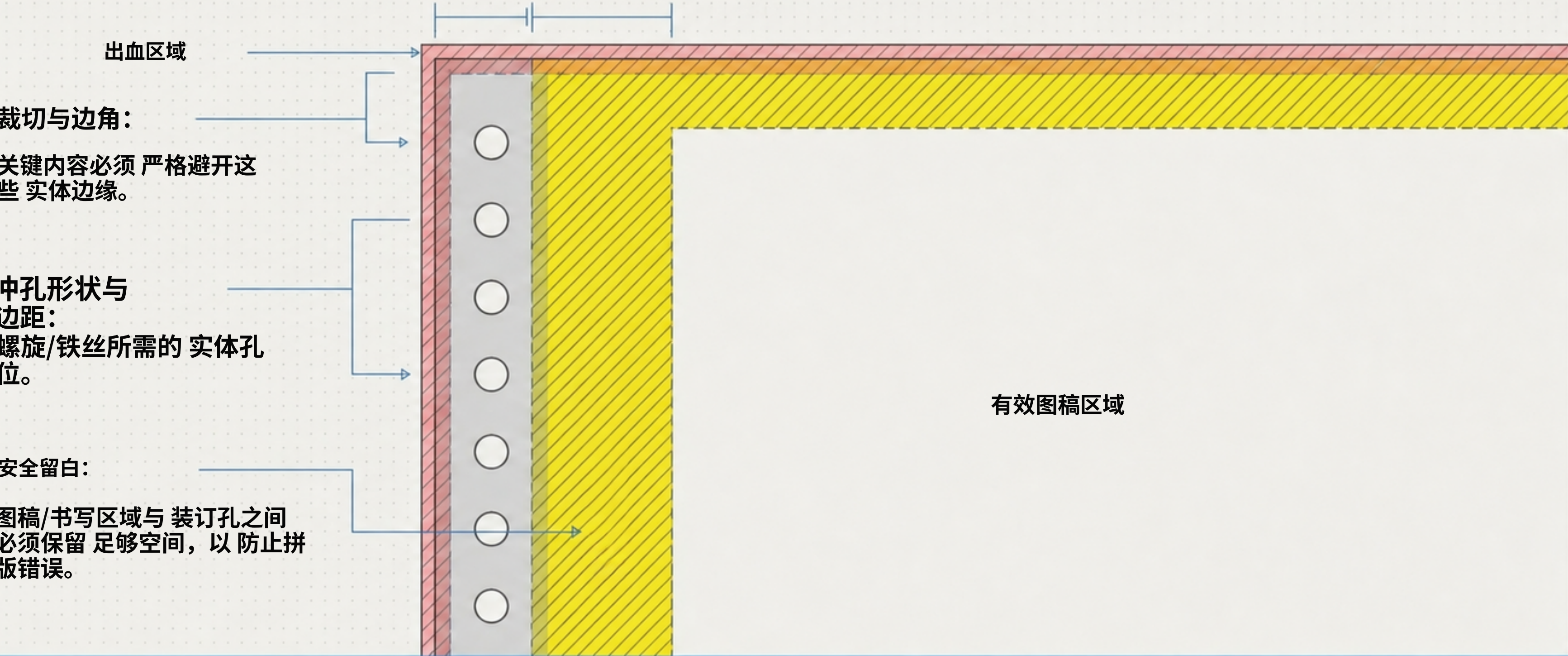
复杂度：定义
所有“混合章节”，
其中横线或内容 会发
生变化



材料测试：务必索取纸张和
书写样品（当触感、透印、不透明度、油墨表现或可擦除
性很重要时）。



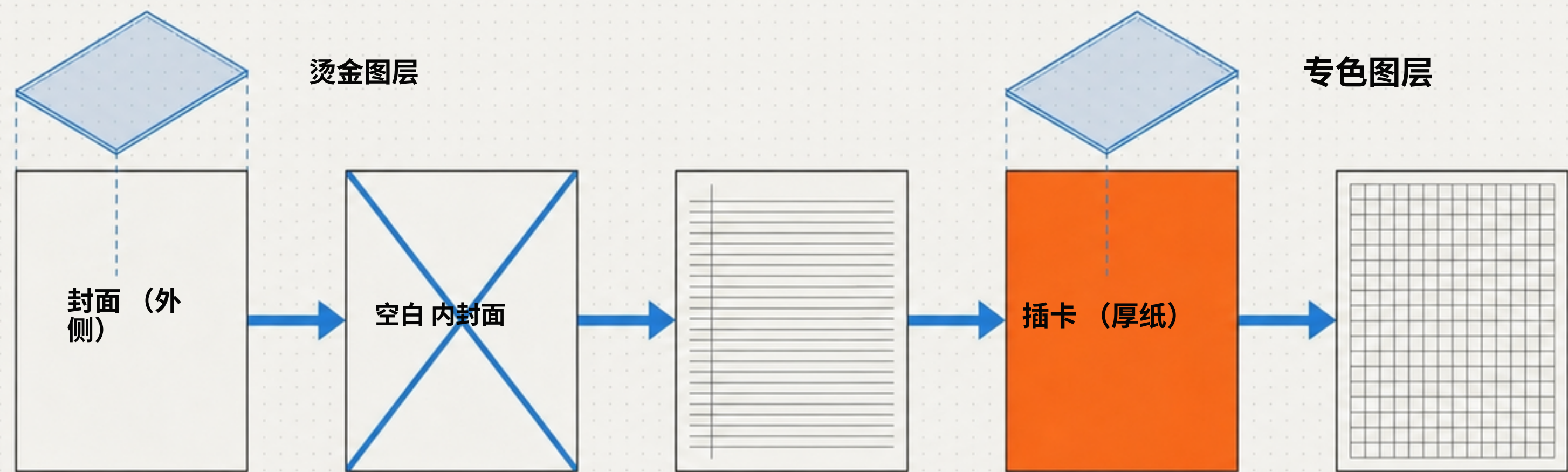
图稿工程：
“危险区域”



规则：根据供应商审核过的模板，为正面封面、背面封面、内封面、重复内页、变量章节、分隔页和插页分别提供可直接印刷的文件。

页序图 与图稿图层

使用页序图，按顺序展示每张纸的正反面，包括封面和插页。



步骤1：排序。 明确标注空白页，防止拼版错误。

步骤2：分层。 将颜色参考、专色、白墨、烫金、压凸、覆膜或其他表面处理分别作为独立设计图层。

步骤3：打样。 索取数字样张以核对顺序准确性。当纸张、颜色、封面触感、冲孔或装订动作至关重要时，索取实物样品。

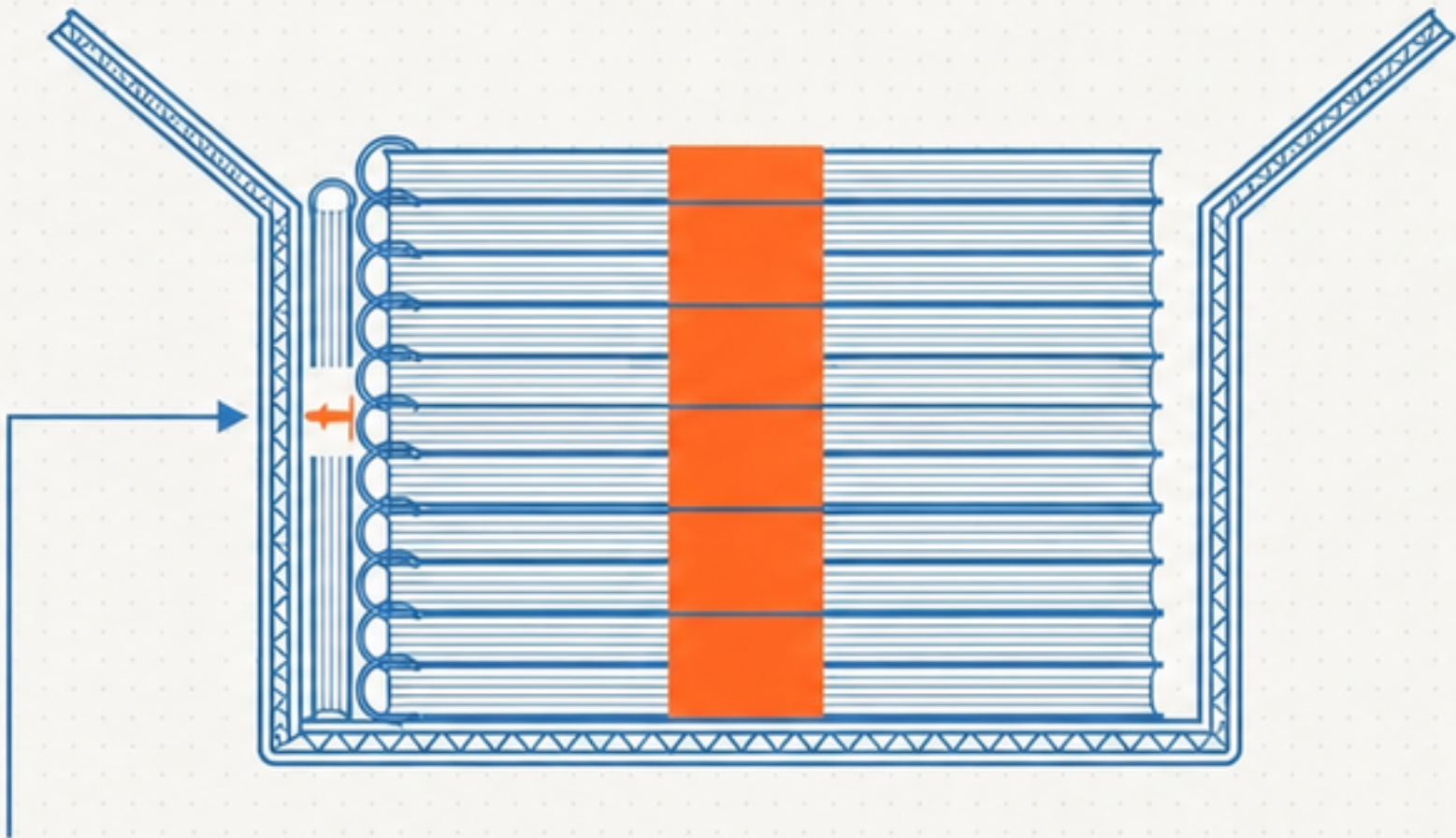
物流：版本管理与抗压

多版本订单

版本矩阵			
		版本B	
封面处理			
内页			
包装拆分			

- 提供清晰的版本矩阵和包装拆分方案。
- 询问供应商：页面数量变化、混合内页、封面处理和插页将如何影响生产设置与报价。

包装规范



- 定义单独包装、腰封、盒子、标签、条形码、套装、每箱数量、箱唛和目的地。

关键问题：拟议包装如何保护螺旋/铁丝免受挤压，并防止封面在运输中摩擦或卷曲？

最终RFQ检查清单

最终技术与商务承诺需要审核报价、图稿和材料。 不要臆造规格；务必核实。

☒		注明版式、方向、数量、目的地和交付要求。
☒		明确连续螺旋、双线圈铁丝或其他具体装订路线。
☒		定义封面材料、印刷、表面处理、边角及内封面处理。
☒		. 明确纸张/页面数量、纸张、横线、顺序和混合章节。
☒		提供页序图和独立的可直接印刷图稿文件。
☒		确认装订侧、冲孔区域、装订件颜色及是否需要回折。
☒		索取纸张、印刷、装订样品、样张及相关测试审核（表面、材料、合规性）。
☒		定义包装、标签、版本拆分和抗压包装。