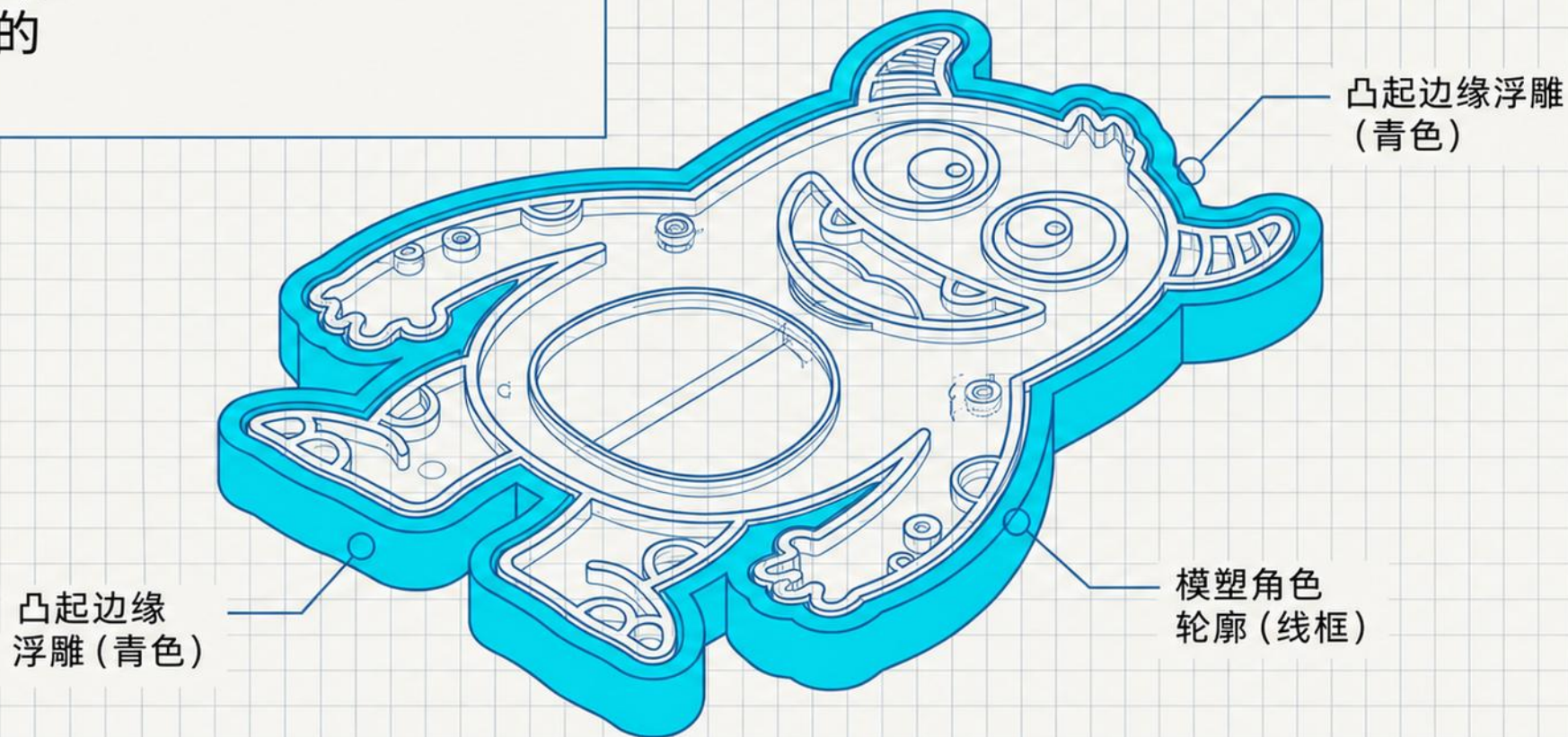


采购 定制橡胶 冰箱 磁贴

规格、RFQ和
生产交接的
技术蓝图

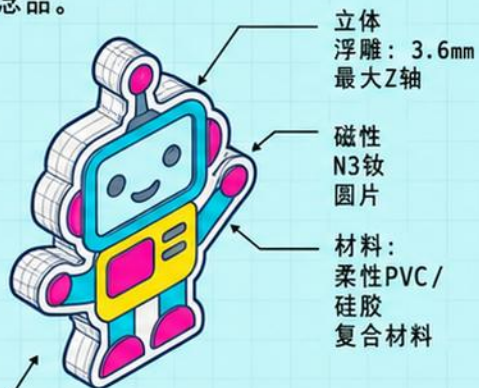


定义定制模塑品类

品类说明矩阵

定制模塑柔性材料（目标）

立体浮雕（凸起/凹陷）、鲜明分隔色，磁性背面。最适合角色、品牌图标和纪念品。



立体浮雕: 3.6mm 最大Z轴

磁性 N3 钕圆片

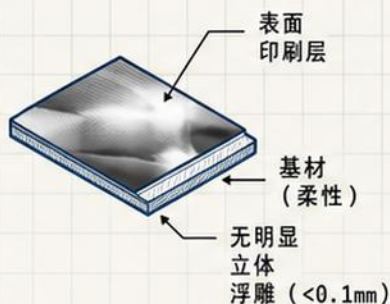
材料: 柔性PVC/硅胶复合材料

凸起色区 (青色)
凹陷分隔线 (板岩灰)
模塑基层 (白色)
磁性嵌件

剖视图

平面印刷柔性材料

缺乏明显的模塑浮雕。最适合照片细节和渐变效果。



限制: 呈现效果/需要CMYK微调

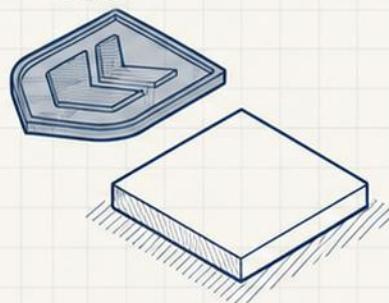
硬质树脂、亚克力、金属、陶瓷

缺乏柔性的硬质纪念品。

刚度: 高模量

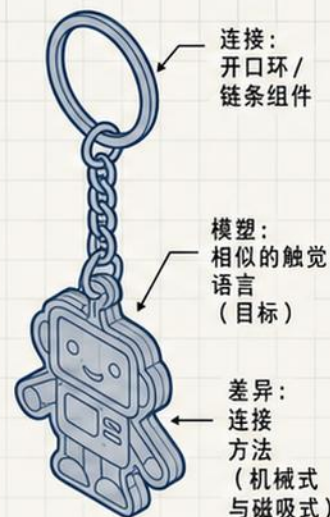
材料示例: 锌合金、PMMA、陶瓷

易碎: 受到冲击时会破裂



PVC 钥匙扣

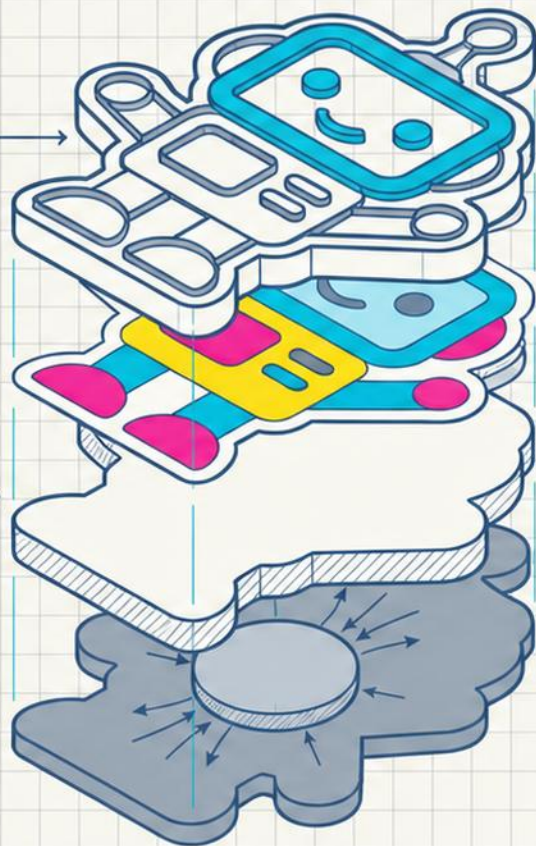
采用类似的装饰性模塑语言，但需要机械式连接配件，而非磁性背面。



立体浮雕结构

模塑边框：
分隔不同色区的
凸起轮廓。

基体化合物：
作为基础的柔性
类橡胶材料。



彩色填充：
填充凹陷区域的
纯色柔性化合物。

磁性背衬：
位于背面的功能性
连接机构。

背景说明：立体冰箱贴严格来说仅是室内展示产品，不得将其用作车载磁贴或安全关键型固定装置。

评估图稿的可模塑性

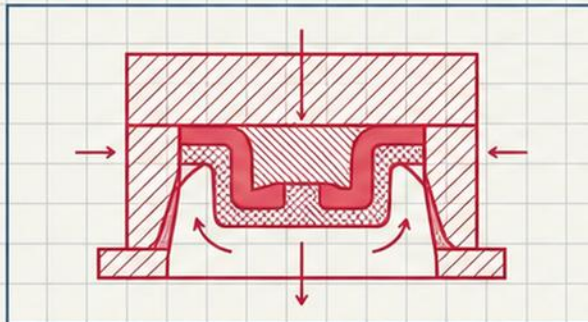
设计限制警示面板



面板1：比例与密度



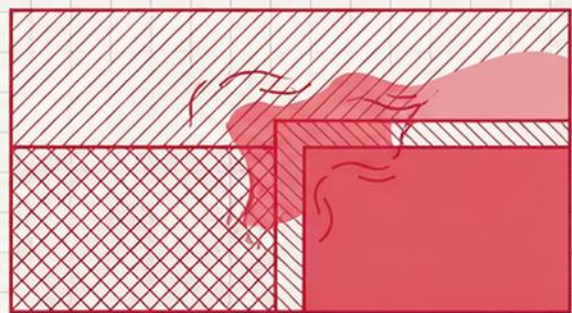
比例与密度：非常小的文字、细小凸出部分和狭窄间隙无法准确模塑或填充。



面板2：几何结构



几何结构：深倒扣会妨碍顺利脱模。凸起、凹陷和平面纹理必须具有适合制造的脱模斜度。



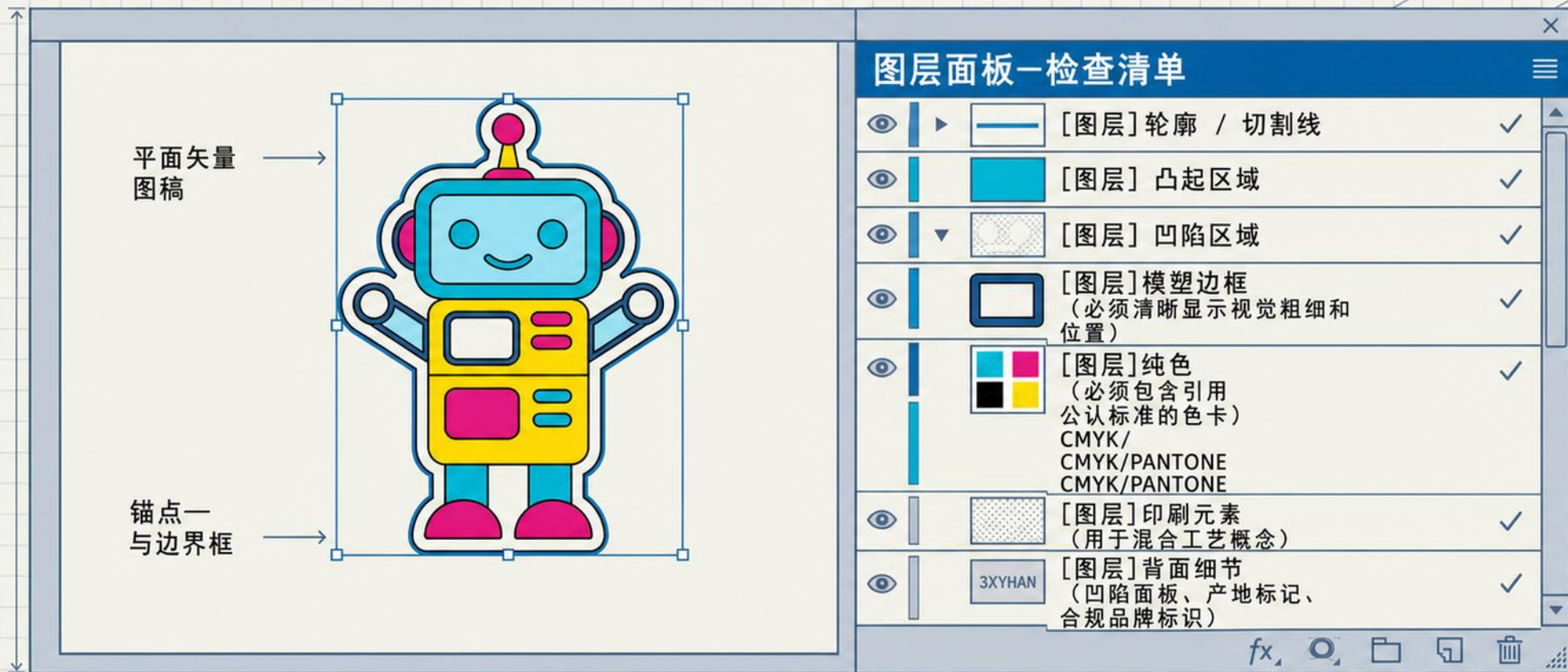
面板3：色彩复杂度



色彩复杂度：拥挤的色区存在溢色风险。具有色调层次的照片图像或渐变效果需要采用印刷或混合工艺，而不能使用模塑色料填充。

在将插画视为可直接开模的设计之前，务必要求进行可制造性审查。

构建矢量规格文件



提供成品总宽度/高度以及正面、侧面和背面视图。
请供应商提出合适的浮雕深度，而不要自行虚构尺寸。

排版规格

~~磁贴~~

错误：
杂乱背景上的可编辑文字

磁贴

矢量轮廓与
字腔已定义

正确：
已转曲并清理



将所有文字转为轮廓，以防止字体替换错误。



拼写

文字转曲前进行最终拼写检查。



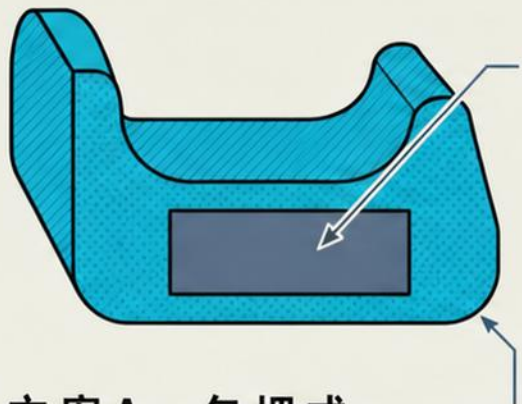
避免依赖极细的字腔或笔画。相邻色彩边界可能成为模塑外观的一部分，从而改变文字的易读性。



在所有审批视图中明确区分浮雕层级、颜色、印刷区域和边缘轮廓。

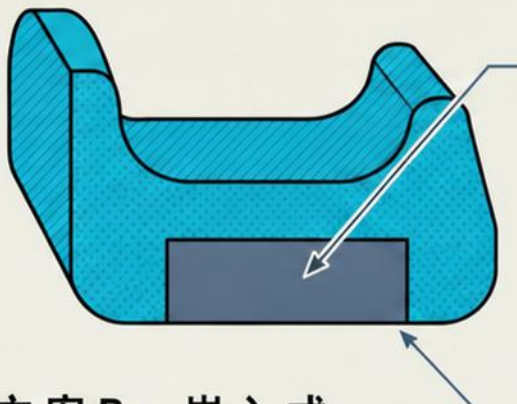
设计功能性背部结构

磁性背衬结构矩阵



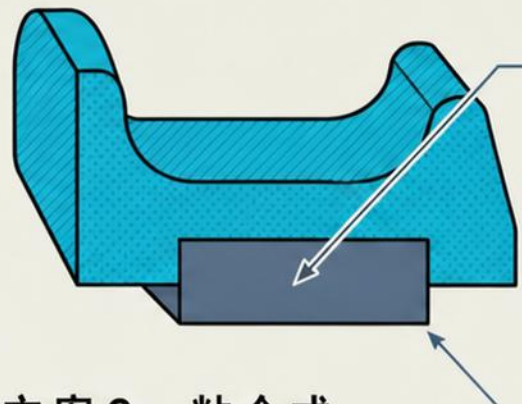
方案A：包埋式

磁体位于化合物内部。
(可选外露或隐藏)。



方案B：嵌入式

将磁体压入
模塑凹槽。



方案C：粘合式

将磁体粘合到平坦的
背面。

评估标准：

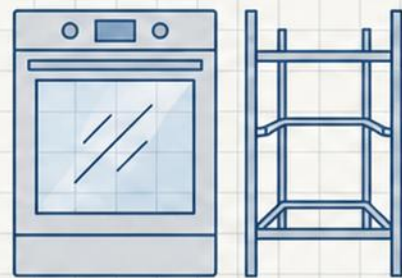
该工艺是否采用固定式磁性元件？
背面是否必须完全平坦？
是否有任何磁体区域保持外露？



警告：

不要指定未经审查的
连接方式。请供应商
说明其建议的结构。

评估目标表面的吸附适用性



目标表面范围

绿色区域（可吸附）

标准铁磁性
冰箱门和
传统钢制家电
面板。

黄色区域（不确定）

仿不锈钢面板、
处理过的涂层和
特定有色金属合金。

红色区域（不可吸附）

玻璃面板、家电
内部结构和
有色金属家居
材料。

关键结论

必须明确展示表面。必须在具有代表性的目标表面上评估吸附和保持性能，而不能凭空假设。

保持性能的动态机制

决定性能的变量：

重量与覆盖面积：

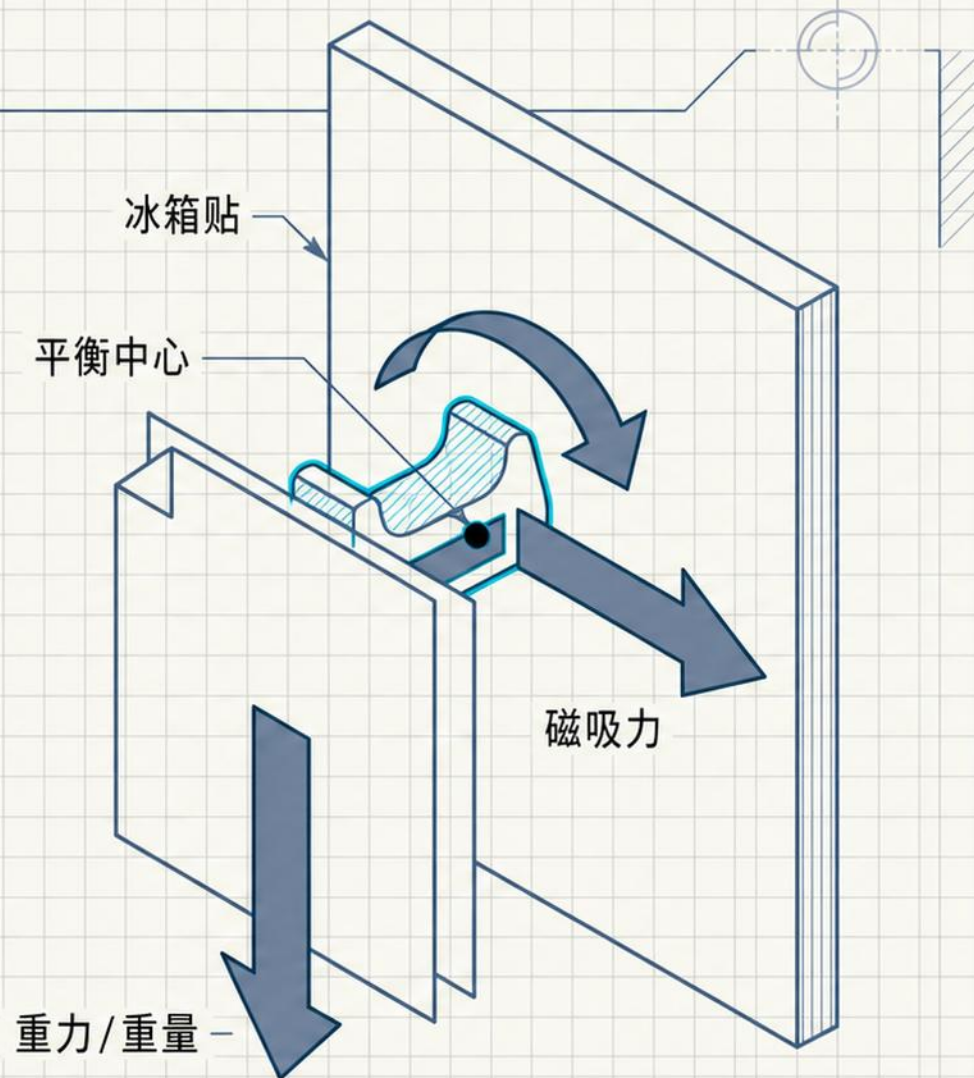
柔性材料的质量与磁体表面积之比。

平衡与位置：

磁性组件相对于重心的位置。

中间层：是否预期用户在磁贴下方夹放纸张。

吸附表现：保持强度和
在表面留下痕迹的可能性。



合规、安全与市场分销

核心规则：不要假定装饰磁贴是玩具。

供应商所需的诊断信息：

- 目的市场与销售渠道
- 预期年龄定位
- 适用的买方标准



需要专项测试的风险触发因素：

- 儿童可接触的销售渠道
- 可拆卸元素
- 小型磁性零件（吞咽危险）

所需交付文件：

受限物质文件、特定包装警告和强制标签。

物流与包装配置

包装磁贴的生命周期

步骤1：零售包装

选项：独立包装袋、
印刷内页、背卡
(需要通过样品审查
安装/
取下体验)、
条形码标签。

步骤2：混装

明确每款设计的数量
是否固定，
或采用混合款式
纸箱包装。

步骤3：大宗运输

需要保护性
隔离。



包装可减轻的风险：

变形、表面磨损、
颜色转移、污染，
以及磁性组件之间
不必要的相互吸引。



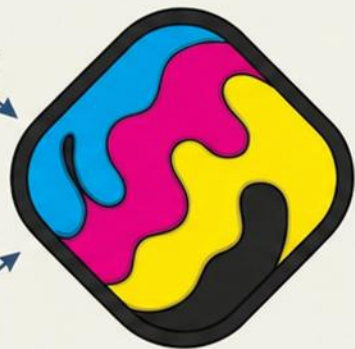
存储规则：

注明配送中心规则。
长期存储、堆叠压力
或受热可能永久
影响形状和外观。

实物验证的必要性

数字渲染：
平面色彩，
虚拟几何结构

数字磁贴，



验证检查清单：

- 触感和材料柔韧性
- 精确配色
- 真实的立体外观和浮雕深度
- 气味特征
- 表面接触痕迹
- 实际磁吸力表现

触感柔韧性：
真实材料

纹理橡胶：
深度与浮雕

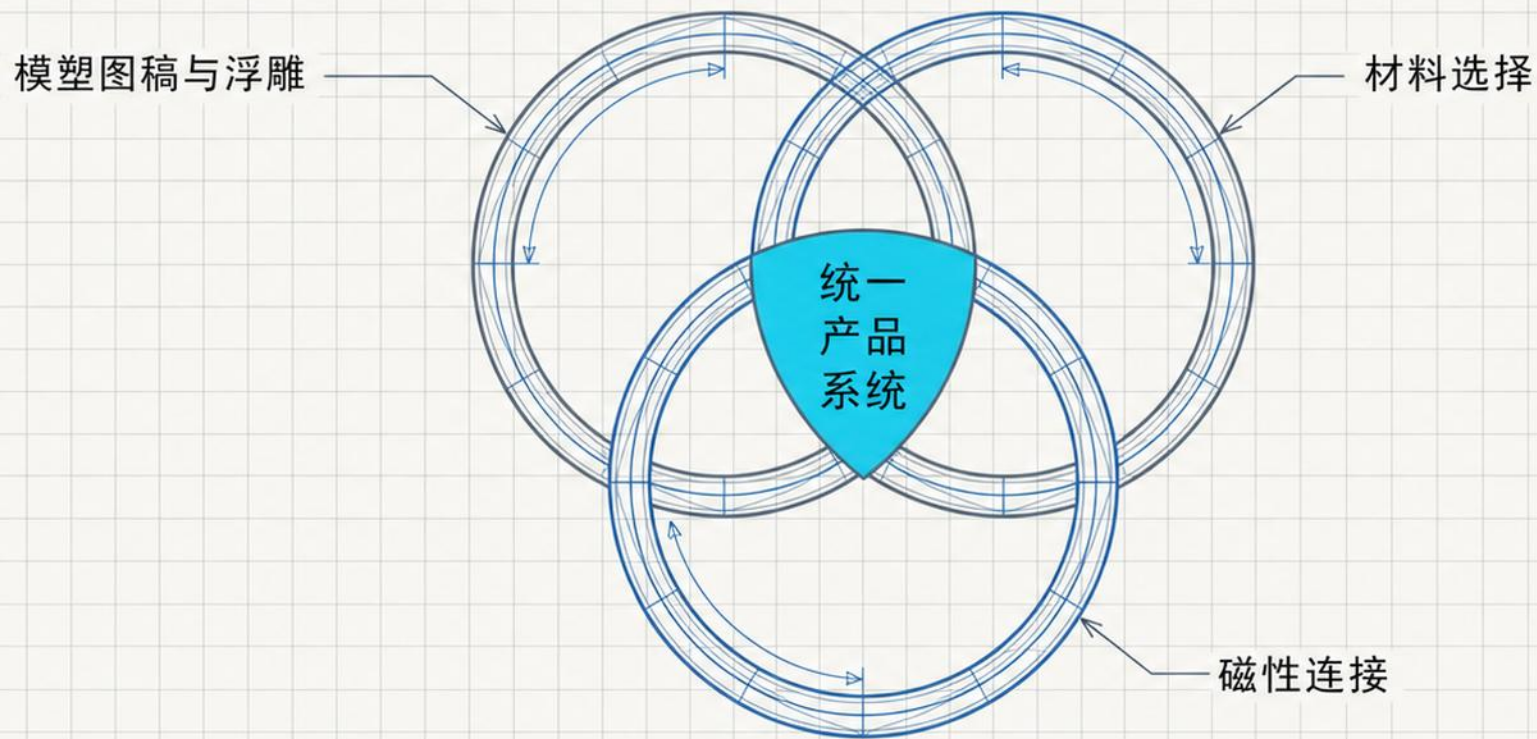
实体
阴影

材料柔韧性



仅凭屏幕渲染图无法确定定制
橡胶磁贴的关键物理特性。必须审查实物样品或具有代表性的材料与颜色。

统一产品系统



定制橡胶冰箱贴只有经过整体开发才能成功。
鲜明的模塑图稿、特定的材料配方和磁性
连接不可孤立设计。

最终规则：不要虚构MoQ、价格、公差或材料等级。在供应商审查、模具制作、打样、测试和书面商务确认完成前，
应将技术描述视为建议的方向。

权威RFQ检查清单

[01] 说明预期用途、受众、目的市场和展示表面。

[02] 提供成品尺寸、轮廓、设计视图以及各版本的数量。

[03] 标明凸起、凹陷、纹理、印刷和色料填充区域。

[04] 提供矢量图稿、已转曲字体、色彩参考和背面细节。

[05] 要求供应商说明建议的柔性材料、模塑工艺和磁体结构。

[06] 说明所需的吸附表现（包括是否预期夹持纸张）。

[07] 标明关键的触感、颜色、柔韧性、表面、安全和合规规则。

[08] 明确校样、原型、颜色样品和功能样品的审批需求。

[09] 指定独立包装、零售包装、大宗包装、混装、标签和纸箱要求。

[10] 要求审查后提供书面商务和技术确认。