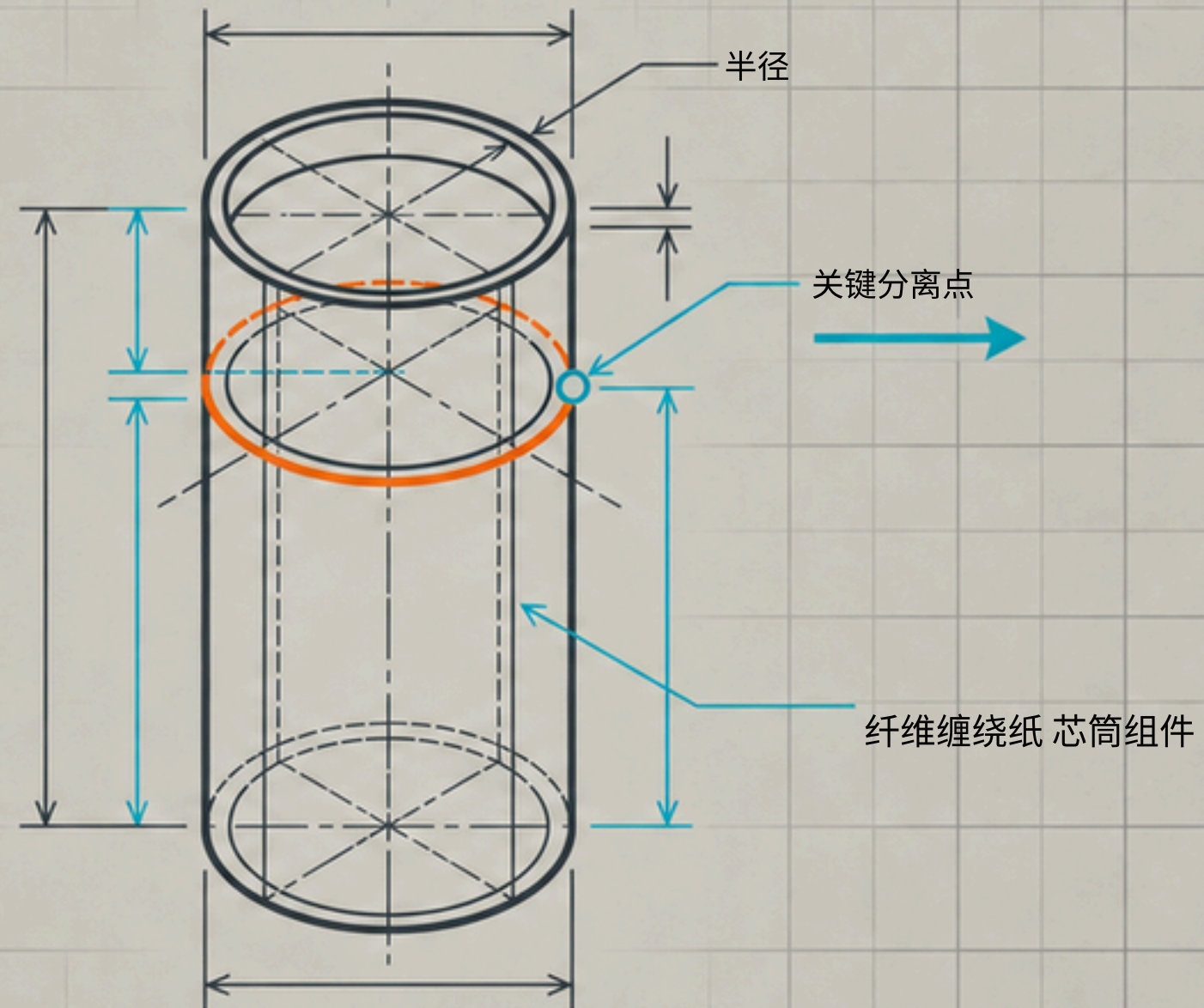


定制纸管采购

买方完整规格指南



围绕产品、展示方式和搬运路径 定义的结构形式。

纸管系统的构造

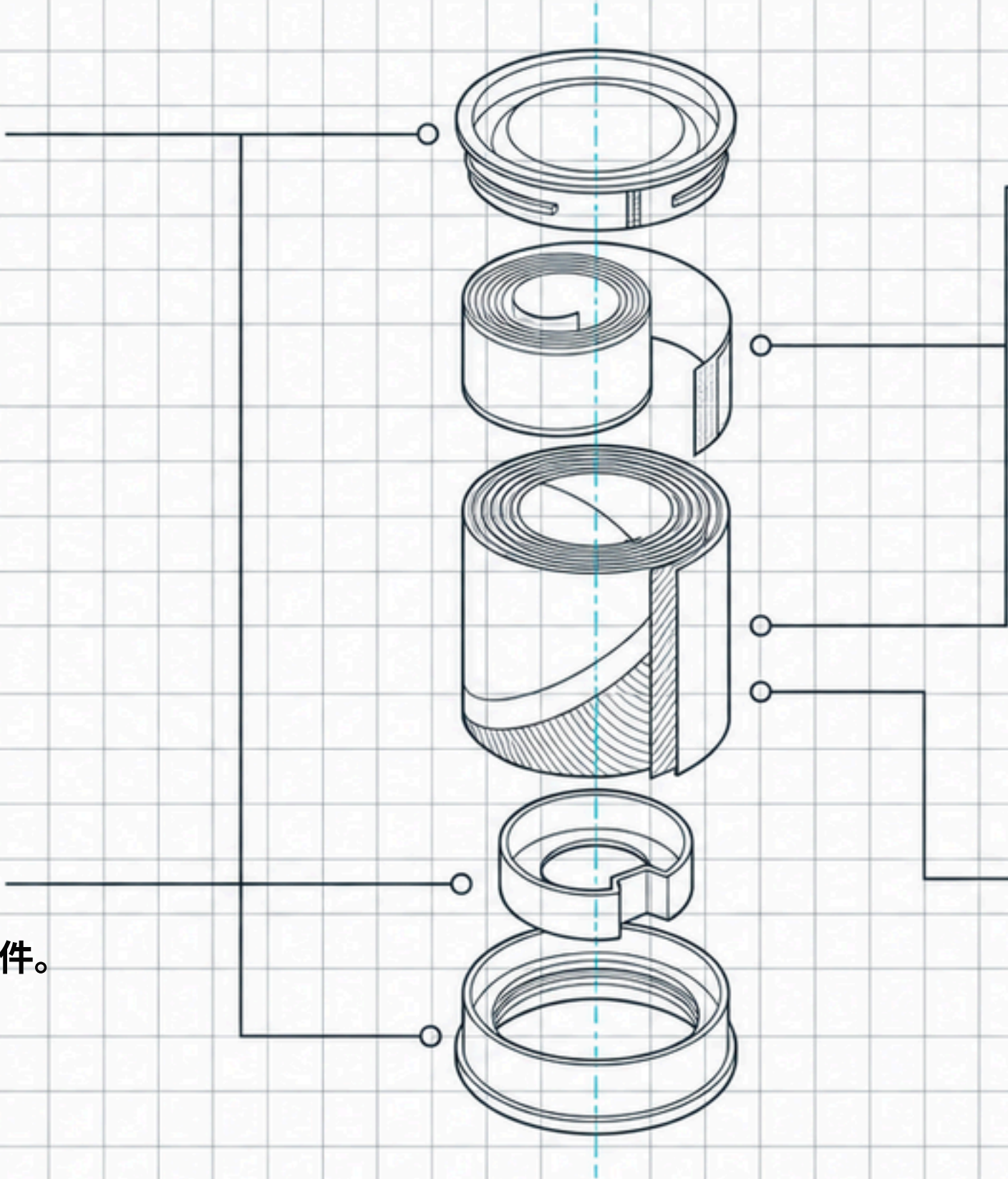
盖底闭合结构：
定义开启路径的 结构端部。

内衬与内部结构：
用于分隔或固定产品的 内部组件。

圆柱形管身：
由分层纸质组件制成的 成型圆柱
芯筒。

纸管是成型的圆柱形 管身，而不只是折叠
的平面 纸坯。

表面：
直接施加在管身上的外 部标签、
包覆层或印刷 表面。

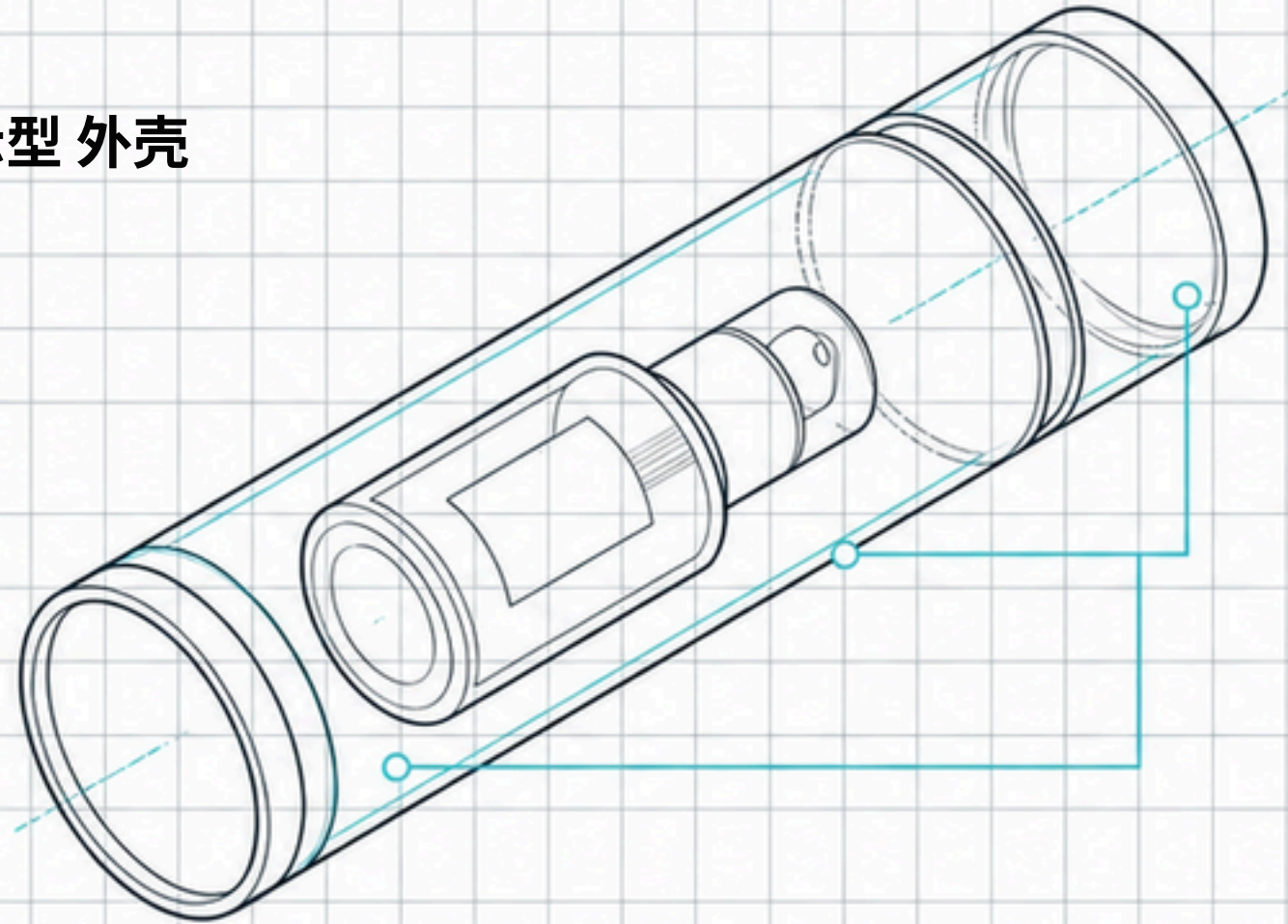


包装光谱矩阵

	纸 管	折叠 纸盒	硬质成型 盒	柔性 袋
几何形状	圆柱体	长方体	长方体/多种	可变
组装	围绕 芯模成型	由平面 纸盒坯折叠而成	硬质 结构	封闭卷材
形状 保持	硬质 圆柱形	半硬质	固定硬质（开启路径不同于纸管）	柔性（不保持固定形状）

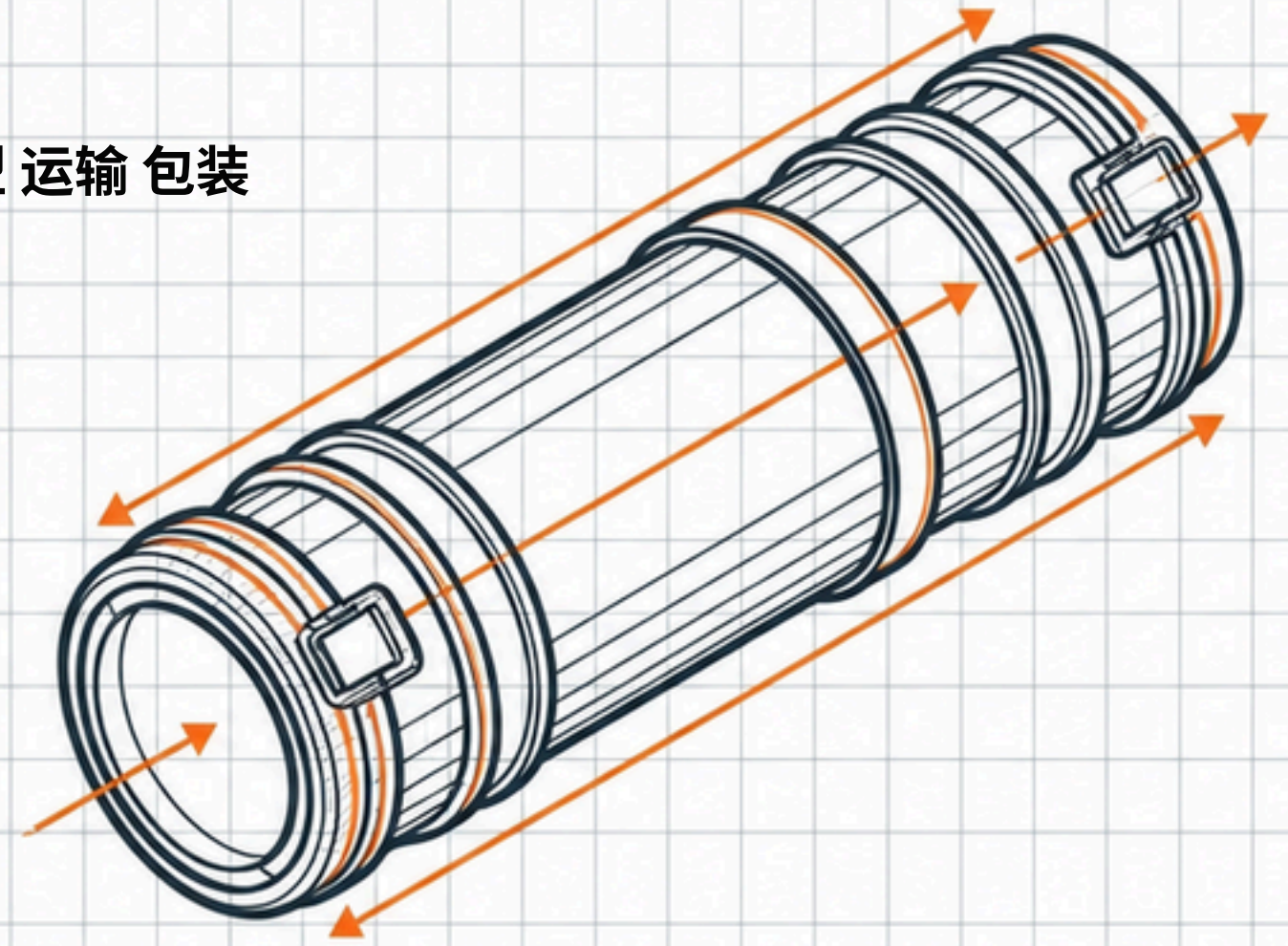
类型：展示与保护

展示型 外壳



- 重点：内部美观、开启方式、触感表面处理和礼品展示。
- 使用场景：化妆品、蜡烛、海报、服装、干货物。

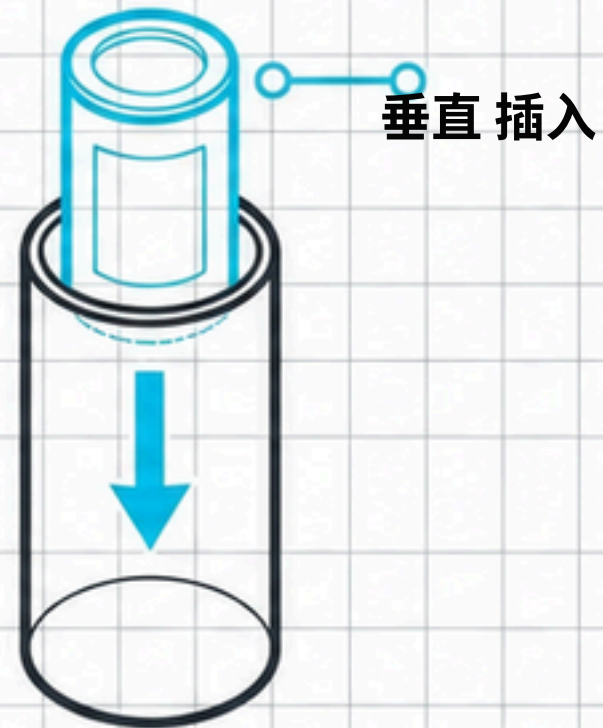
保护型 运输 包装



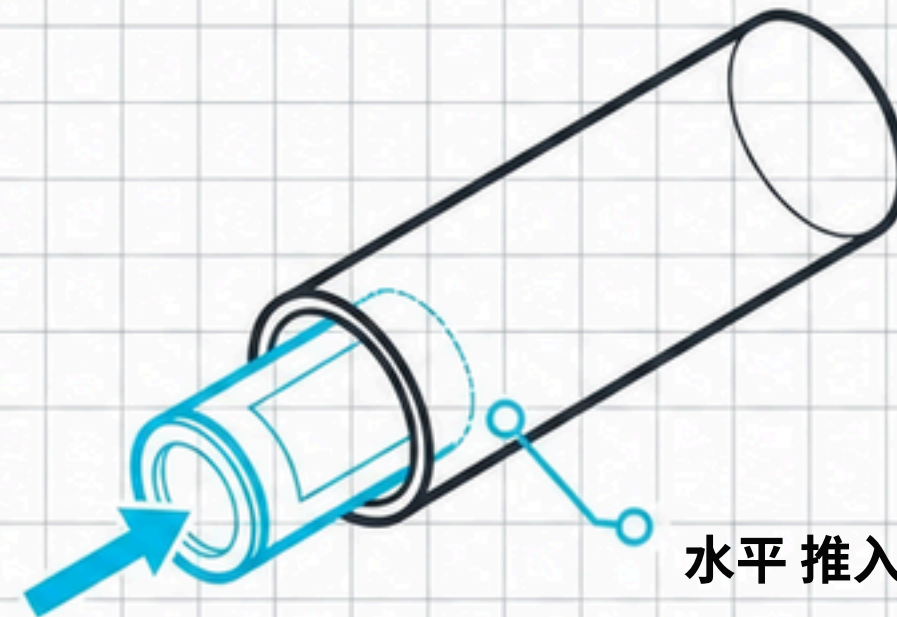
- 重点：抗挤压、防潮、抗冲击、结构完整性。
- 使用场景：履约、工业运输、高价值文件邮寄。

警告：除非明确规定要求并完成测试审查，否则绝不要假设展示纸管能够防止挤压、受潮、冲击、或运输过程中的不当处理。

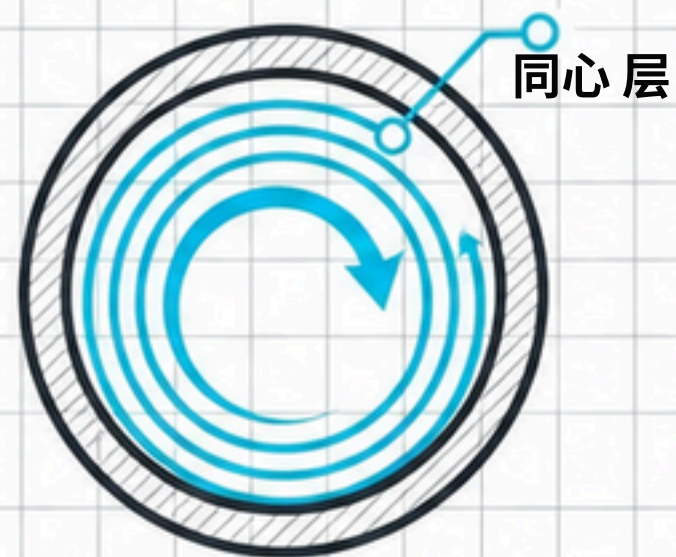
以产品为先的工程设计



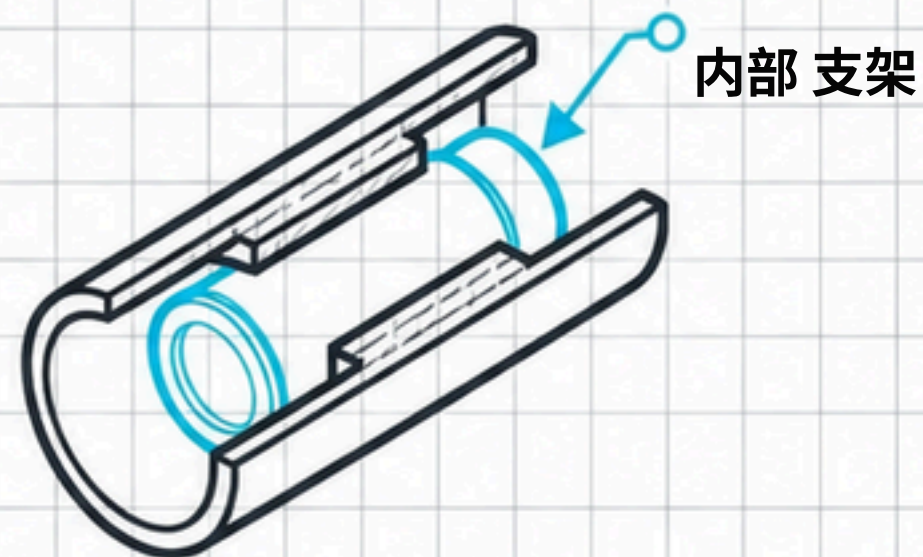
放入



滑入



包裹式



由内衬分隔

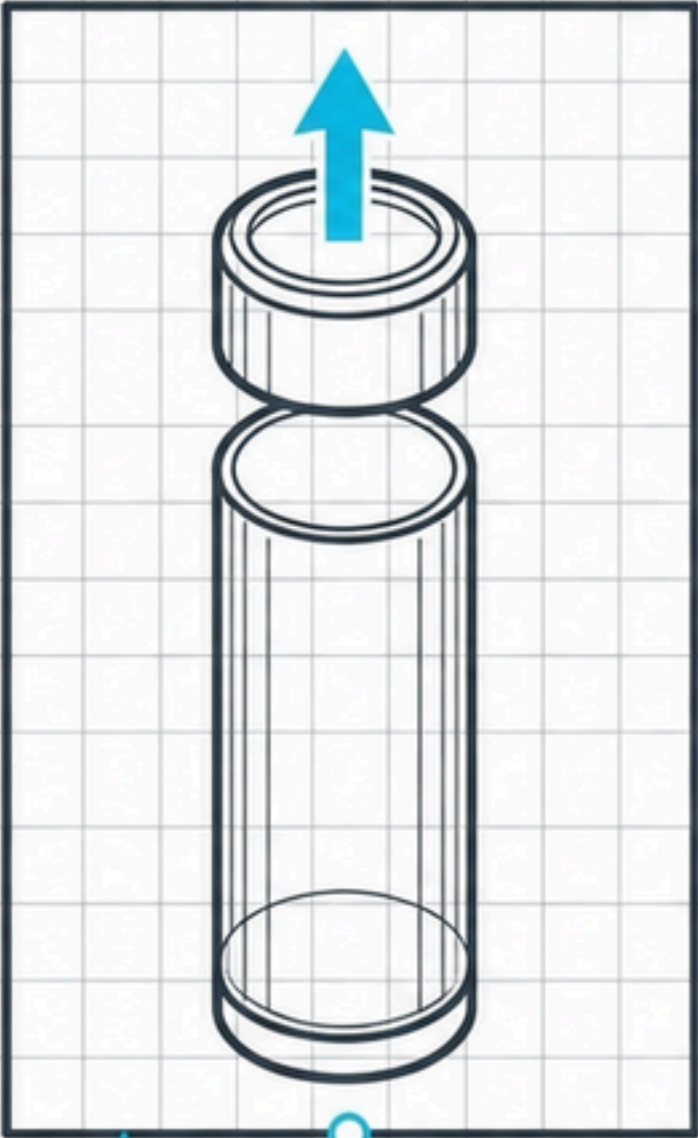
买方决策因素必须从产品的物理现实开始：

物理现实：

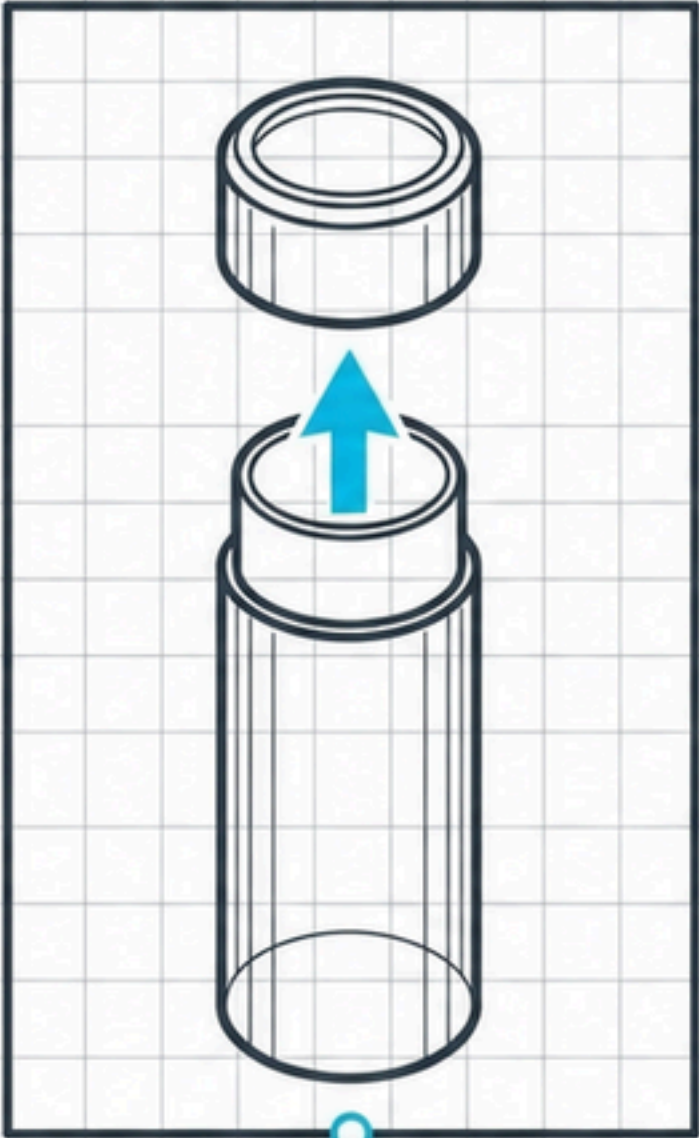
- 形状和重量 分布。
- 总长度和直径。
- 表面敏感性。
- 客户互动方式（反复开启，或即时展示，或取出内部托盘）。

定义开启机制

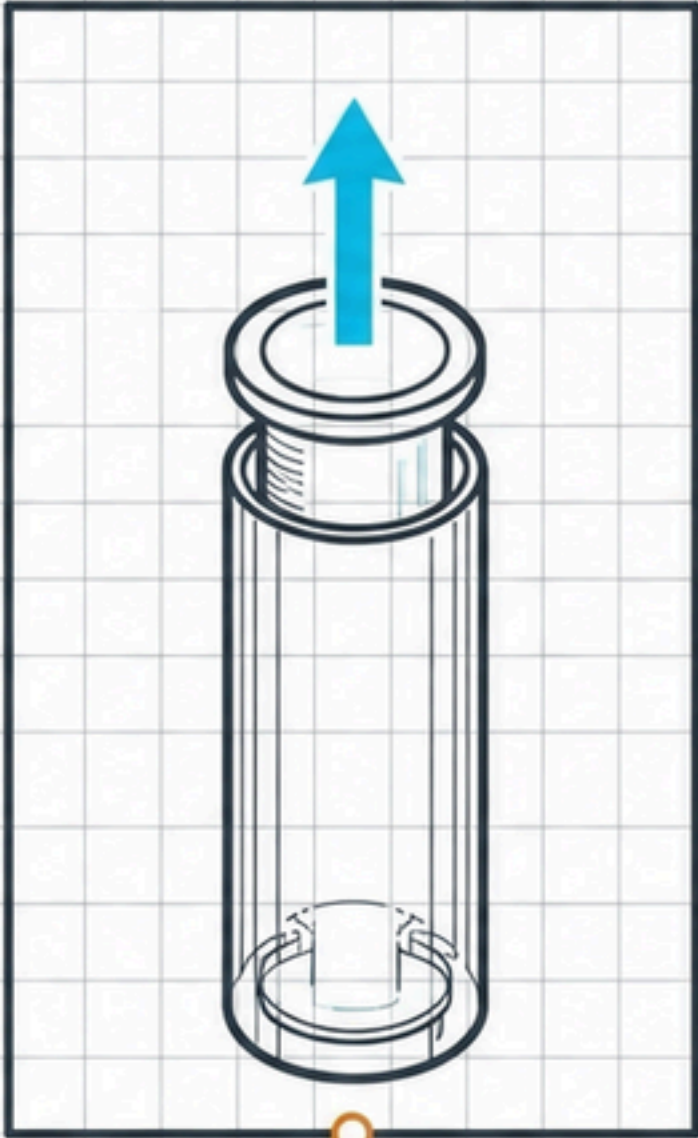
固定底座



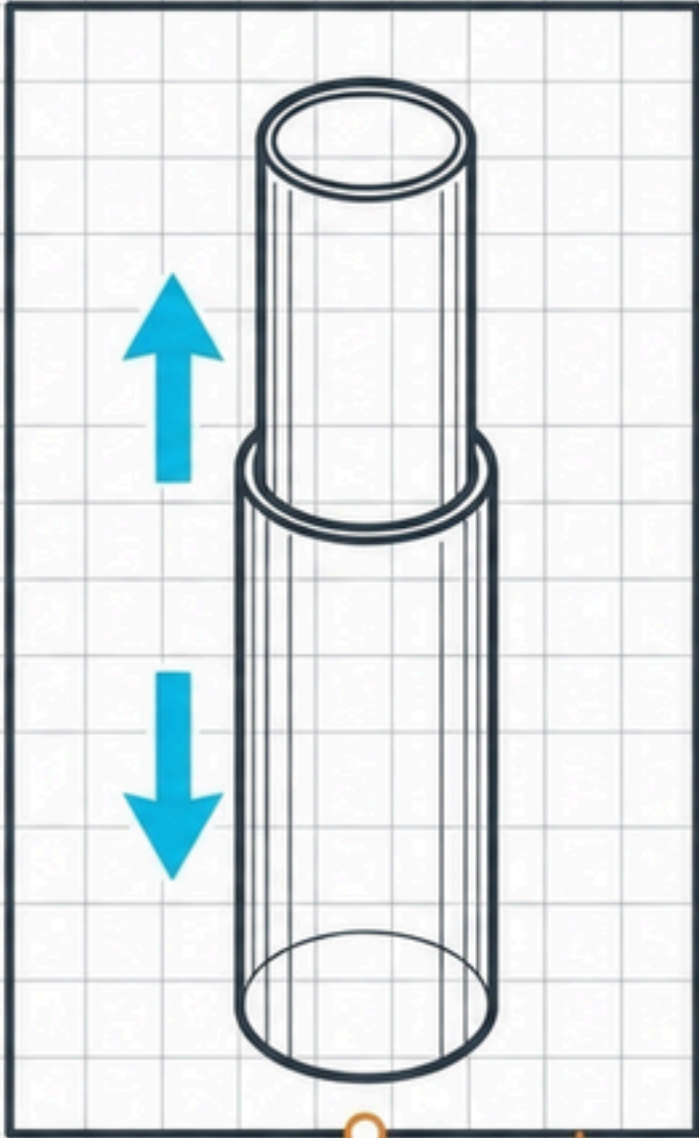
可拆卸盖



塞式闭合



伸缩式组件



请使用这些功能术语明确所需组合方式，以便使制造能力与预期的 消费者体验相匹配。

阻隔与合规检查



纸管很容易被误认为食品包装或具有主动阻隔功能的包装。

如果产品包含消耗品、粉末、香味剂、油类或敏感产品，买方必须明确说明以下要求：



直接接触合规性。



-新鲜度保持。



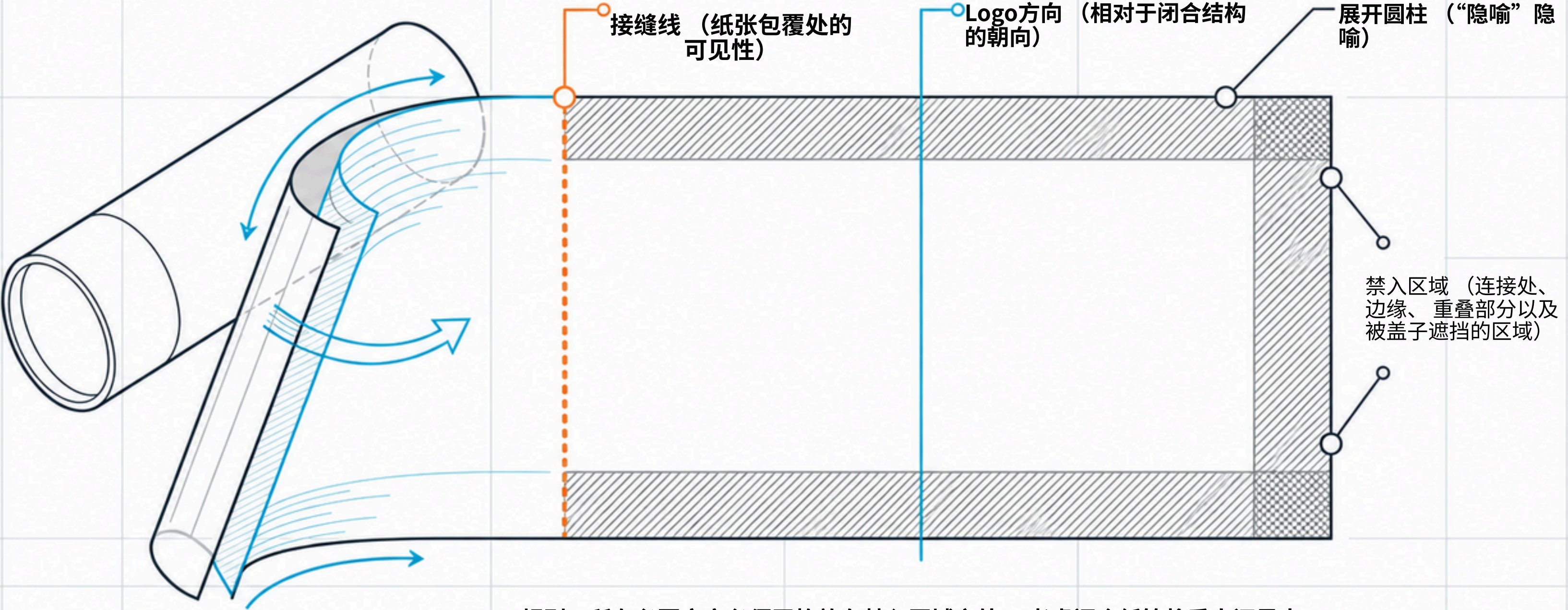
材料迁移。



气味封存。

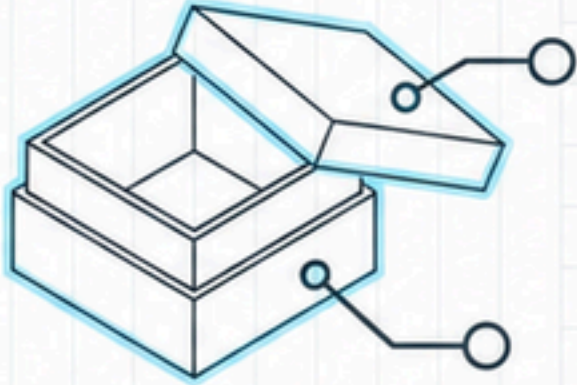
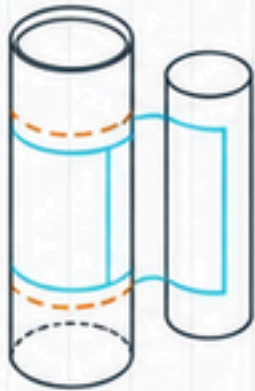
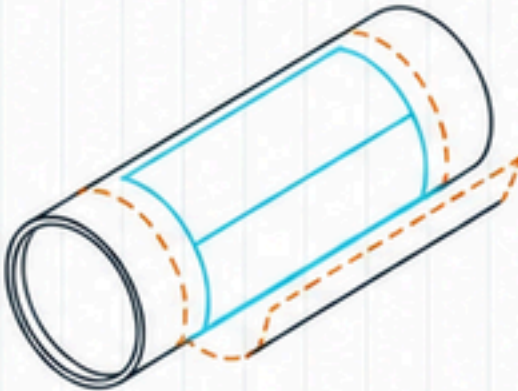
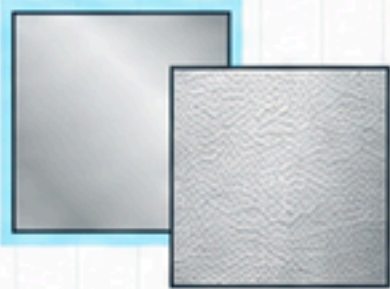
**关键：表面、材料或合规要求必须进行
结构样品和严格的测试审查。**

将图稿映射到物理限制



规则：所有必要文字必须严格放在禁入区域之外。考虑闭合纸管将垂直还是水平展示。

逐组件规格说明

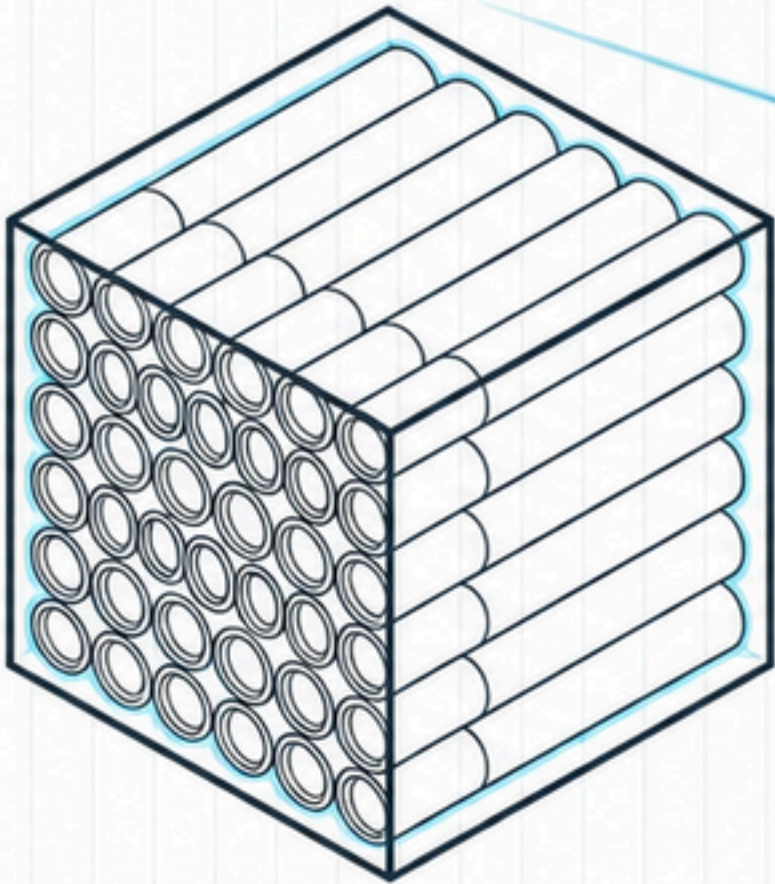
管身 / 底座 / 盖子		明确内 外观感和 表面处理要求。	
内衬 / 包覆层 / 标签		明确印刷覆盖范围、内部印刷 需求以及未印刷 材料的外观。	
颜色 / 表面处理		如果颜色匹配至关重要，必须明确说明，并定义触感 要求。	颜色匹配 至关重要

图稿和材料审查。尽可能提供产品尺寸和实物样品。

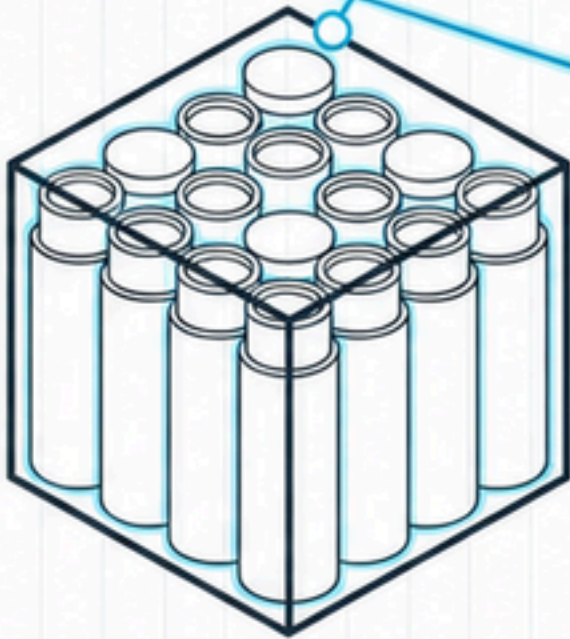
物流与包装状态

1,000个纸管的 运输体积

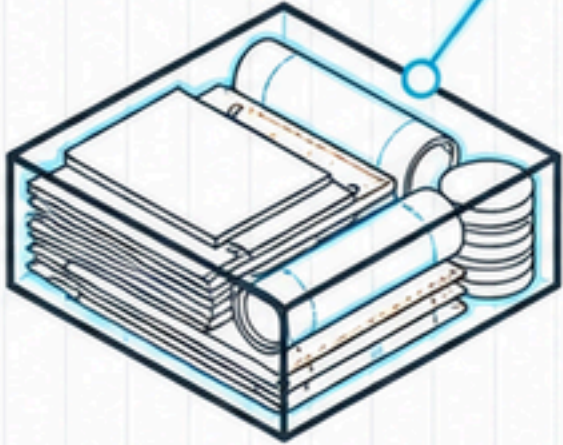
已组装o 完整套件
以可直接装载的状态 发运。



o嵌套式 组件相互 套入。



o组件 平放/分开 体积最 低， 需要组装。



产品装入在何时进行？

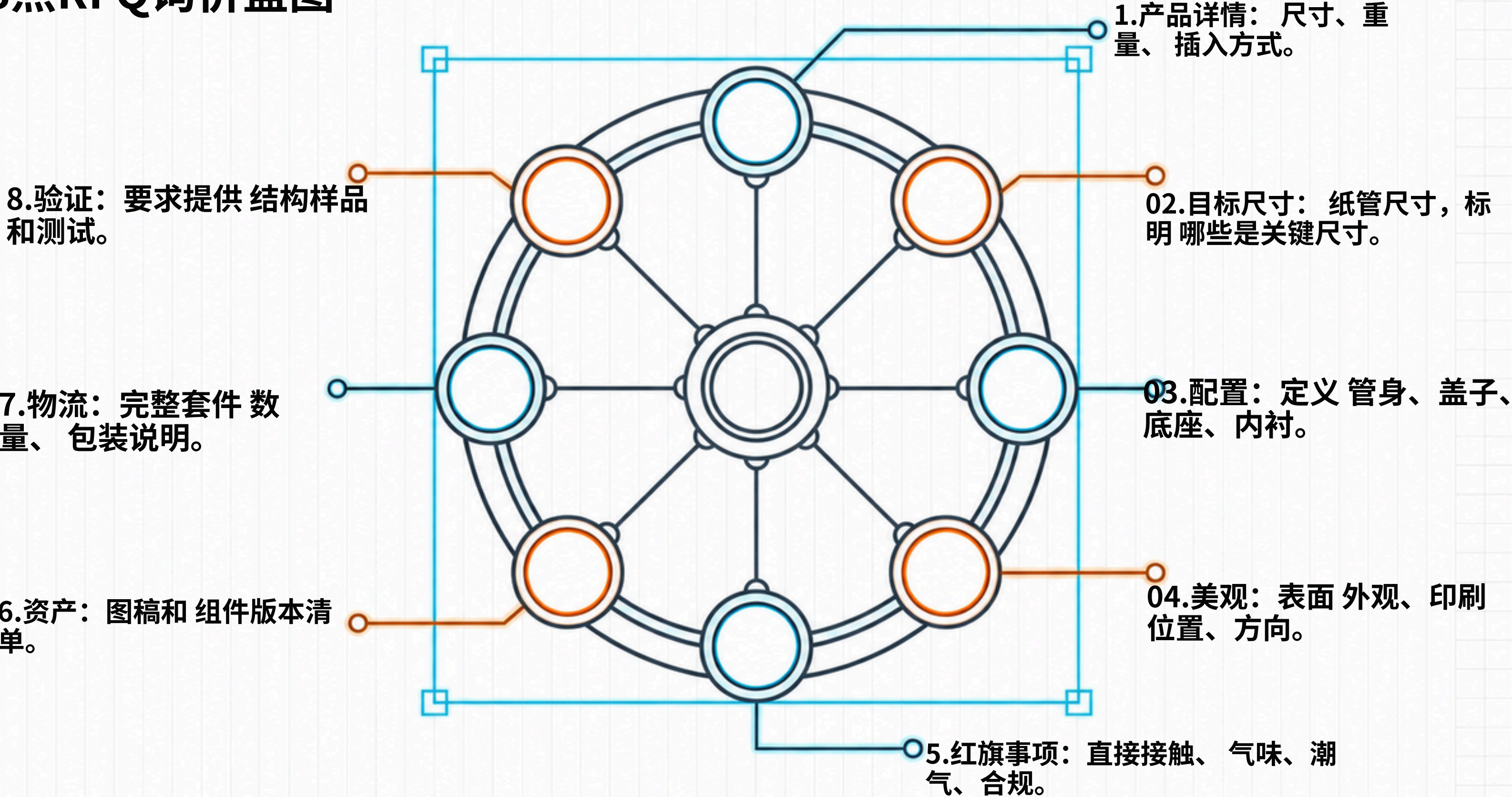
需要组装 顺序说明。

发运前

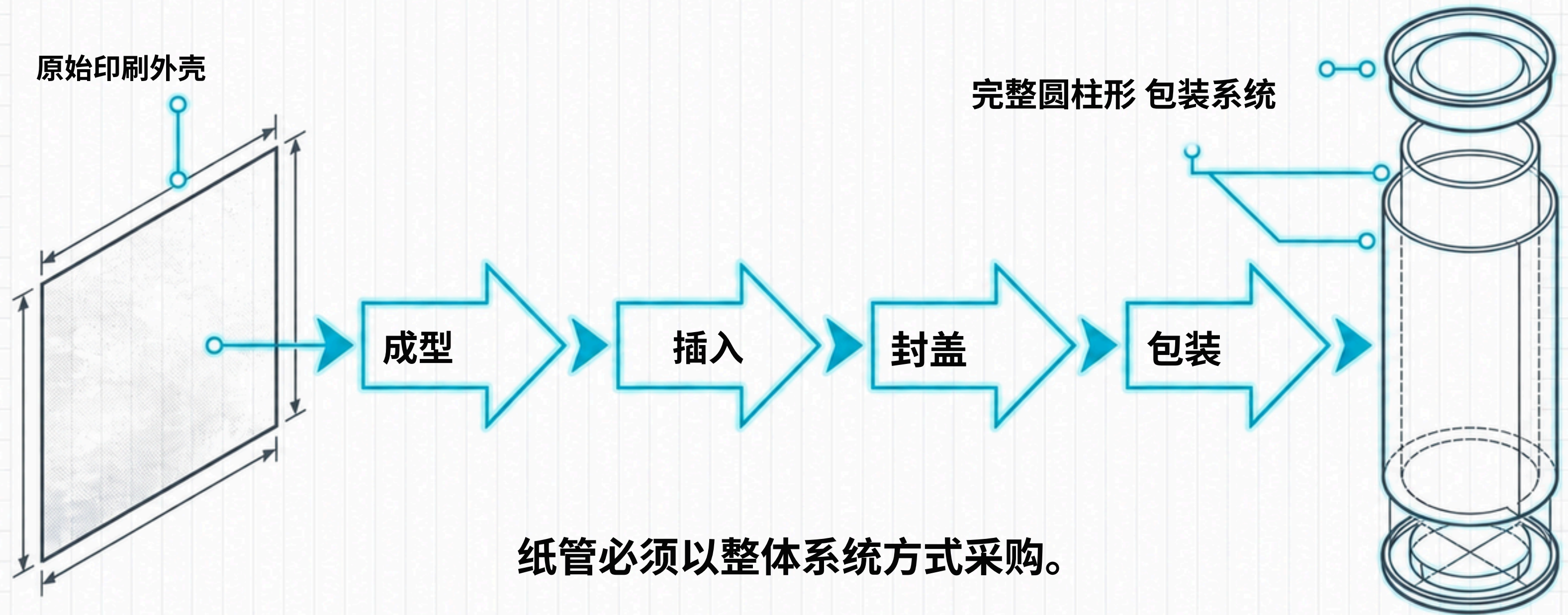
在后续的第三方 履约 场所。

要求：外包装必须保护表面展示效果，并确保图稿版本可追溯。 始终区分完整套件与备件/单独包装的部件。

8点RFQ询价蓝图



综合：完整包装系统



它们不只是印刷外壳。产品适配、开启路径、表面展示、内部固定和 配送要求彼此深度关联，必须通过报价、图稿和材料审查加以确认。

技术免责声明

本简报不确认任何纸管结构、闭合类型、防护等级、材料等级、食品接触状态、认证、价格、数量门槛或交付承诺，也不确立运输性能。所有关键要求都必须在最终规格确定前进行结构样品和严格的测试审查。