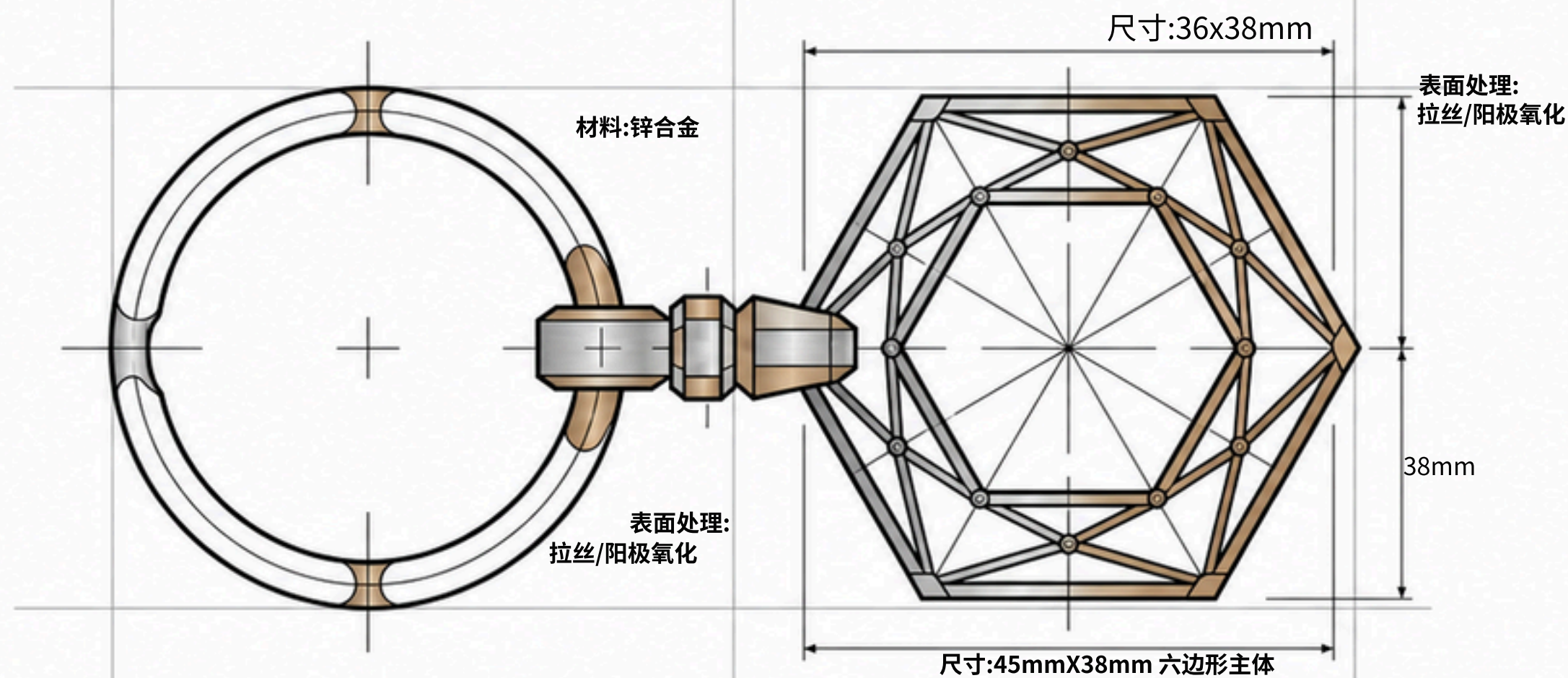


金属钥匙扣

将审美愿景转化为无瑕制造规格的技术采购指南。

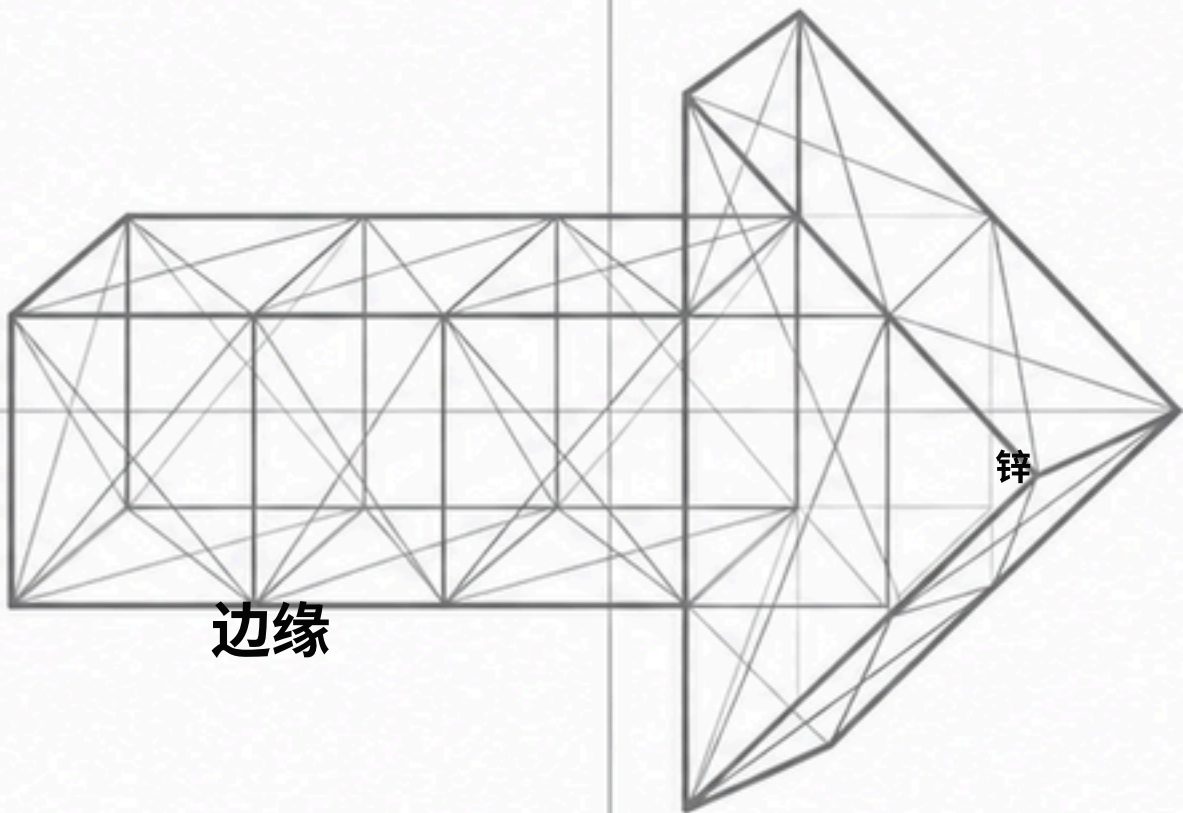


将审美愿景转化为 精确制造参数。

定制金属钥匙扣是一个明确的实体组件：成型的 金属装饰主体连接运动五金件。其最终形态依赖于铸造、冲压、蚀刻、切割、填色、电镀和抛光等环节的精确规格。



创意概念



边缘

铰

工厂参数			
●	材料		
●	表面处理		
●	连接件		

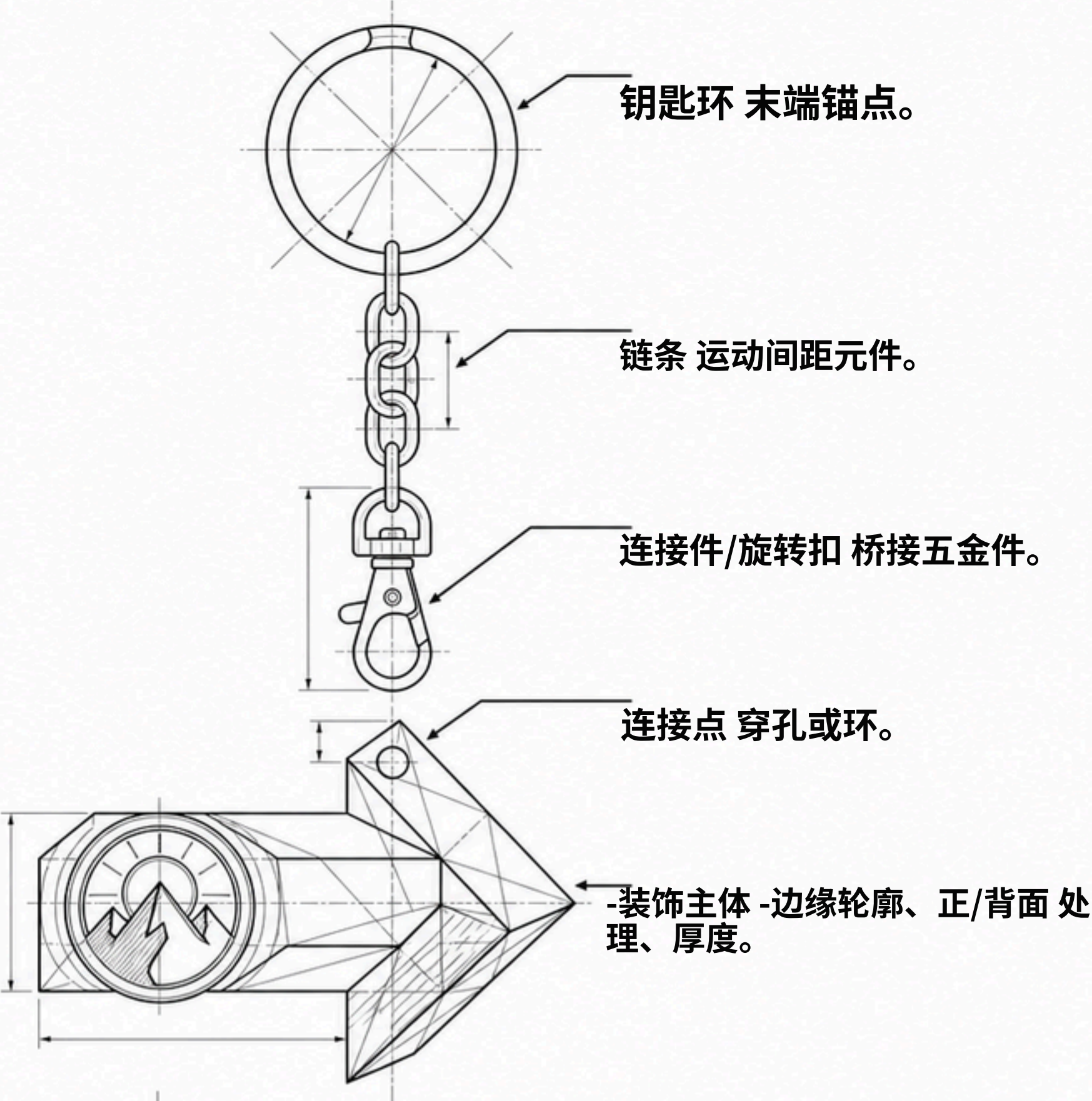
确定正确的产品 类别参数。

Cu 定制金属 钥匙扣	塑料 钥匙扣	珐琅徽章 和奖章	开 瓶器	电子 钥匙扣
重点: Dec	差异点:	差异点:	差异点:	差异点:
装饰 组件、运动五金件、电镀表面。	会改变 重量、边缘成型行为 以及颜色 应用方式。	徽章使用背面 服装连接件；奖章依靠丝带 悬挂。	要求具备 功能性 承重 几何结构和破坏性 测试。	要求技 术组件 和数据控制 外壳。

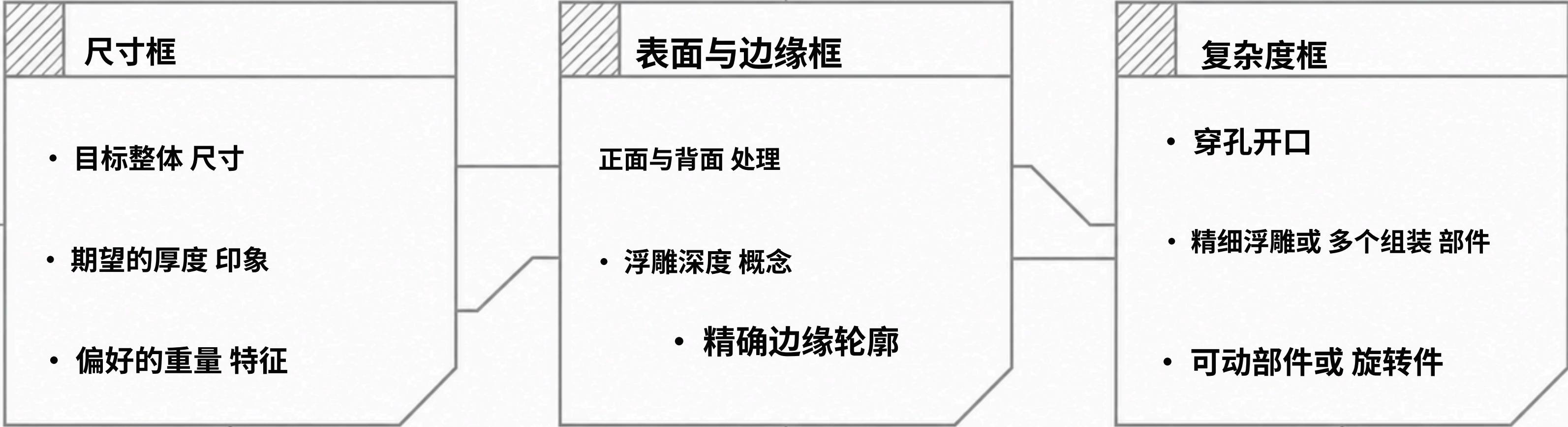
如果产品除挂钥匙外还承担其他功能， 则必须明确规定并验证该功能几何结构。

完整运 动组件的 结构解剖。

钥匙扣是一个连接 系统。模具、耐久性和 视觉平衡很大程度取决于 装饰主体如何 连接五金件。



规定实体形态、浮雕和机械复杂度。



此处需要供应商咨询。可动部件或复杂细节等复杂性

穿孔会从根本上改变模具成本和长期结构耐久性。

应对颜色集成 和表面磨损 行为。

颜色是一种 实体物质。 请清晰区分你的要求。 每种路径都会 决定不同的制造 工艺，改变边缘定义和 长期磨损行为。

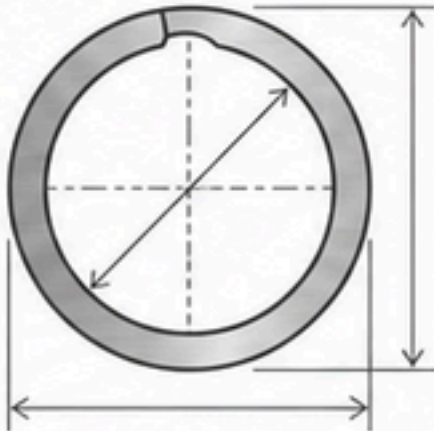
记得要求具体的 表面处理，例如亮面、缎面、拉丝、仿古、深色或 双色。



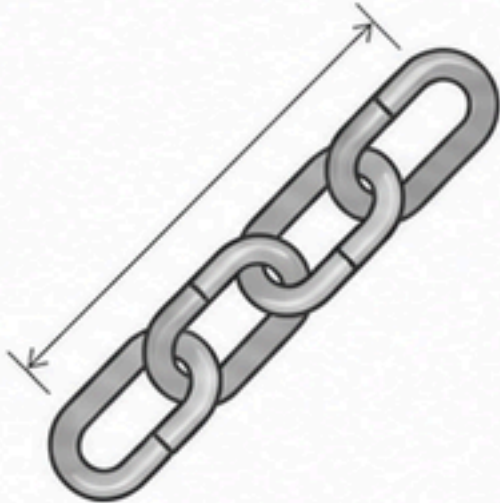
凹陷式 填色	类珐琅 效果	印刷 图形	应用式 标签
边缘定 义适中，油漆位于 金属表 面下方，受到 保护。	视觉深度高， 需要明显的 金属 保持壁，呈 现高 级质感。	适合渐 变/复杂 艺 术的高 保真度， 但固有耐磨性 较 低。	生产 快速， 边缘 落差明显， 需要 在表面做 凹槽以 防止 剥落。

指定运动五金件 和悬挂方向。

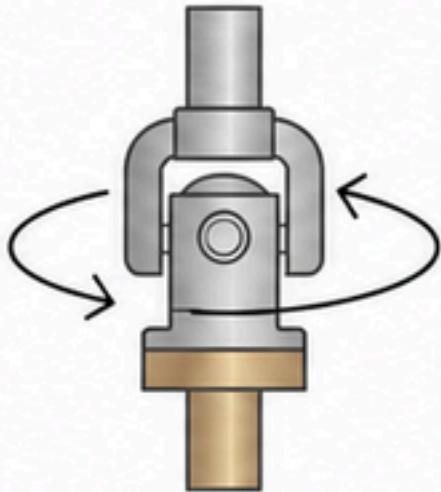
确认连接件与装饰主体之间的精确 连接方式。 钥匙环直径和链条长度应作为审核后的要求 提供，并由供应商验证 承重限制。



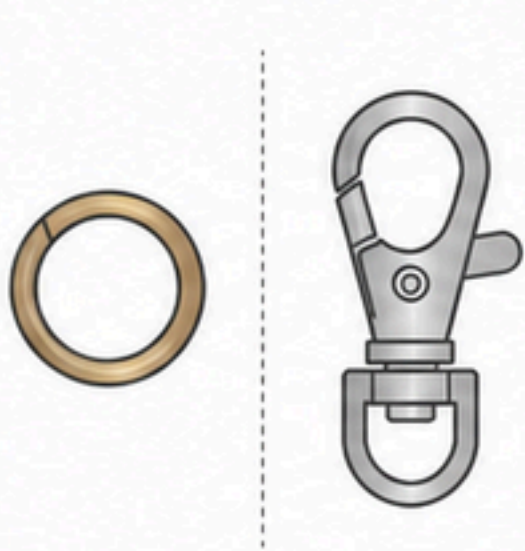
钥匙环直径 变化



链条长度 概念



旋转扣方向 和旋转

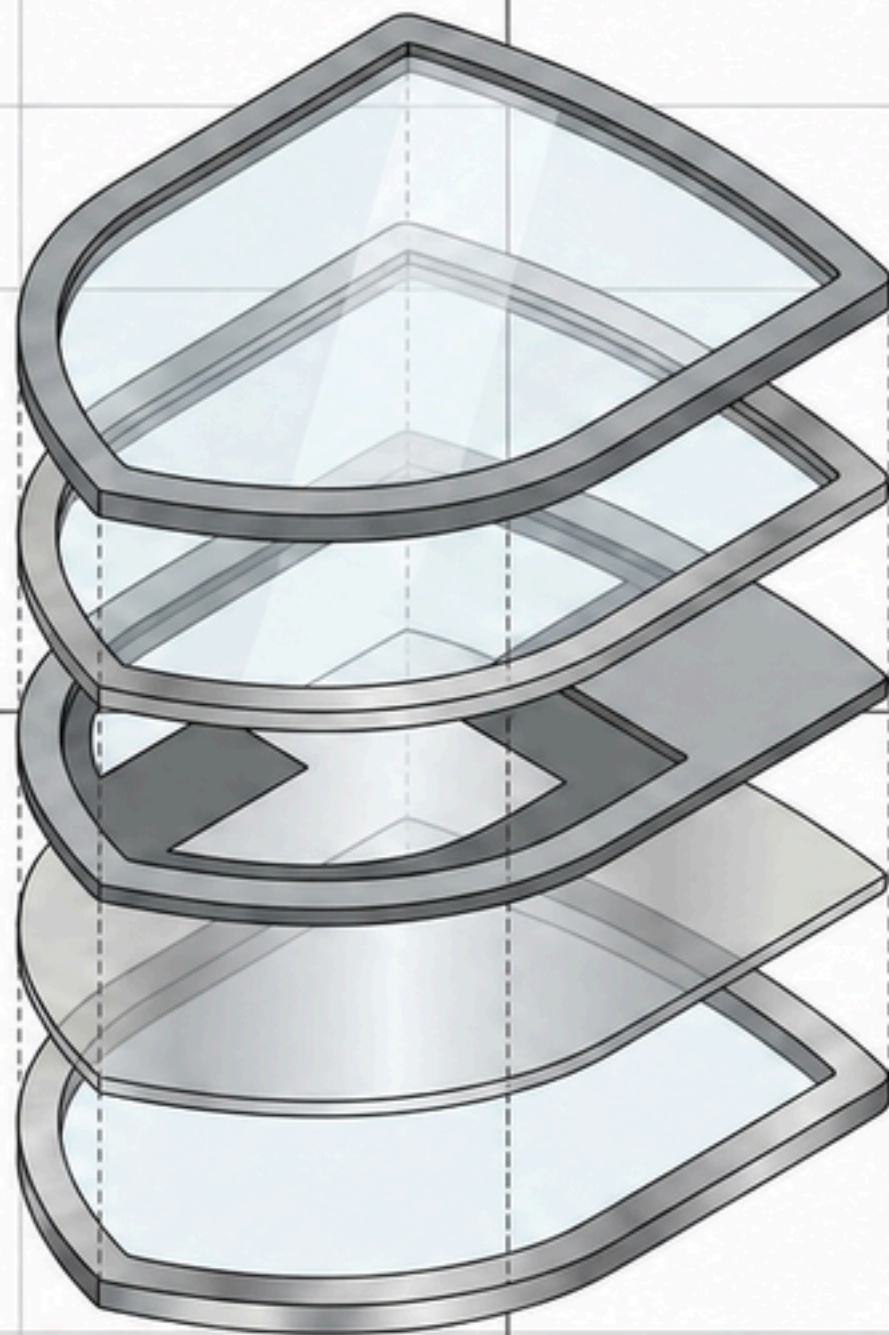


连接件样式



悬挂 方向

构建用于工厂转换的 矢量图稿



图层 1:
外形与切口

图层 2: 浮雕层级
(凸起 vs. 凹陷 vs. 齐平)

图层 3: 凹陷颜色
和印刷细节

图层 4: 表面纹理
(抛光 vs. 纹理)

图层 5: 背面标记
和连接点

提供按实体属性分离的矢量图稿，包括正面和背面视图。应依靠供应商专业知识标记无法可靠再现的细节，而不是假设通用的最小线间距。

数字渲染与实体 行为之间的关键差距。



数字矢量 用于布局和 颜色参考。

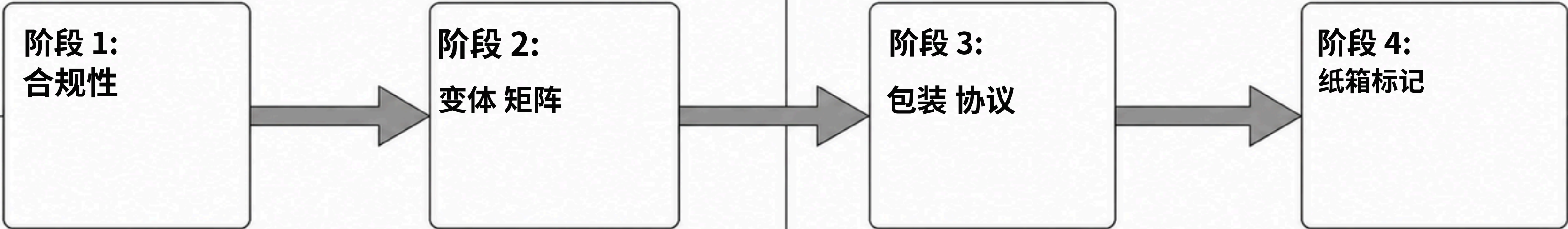


实体现实 决定重量、边缘触感、 电镀外观和运动。

金属表面处理和周围反射会从根本上改变颜色感知。数字渲染无法确定 连接强度、触觉重量或精确电镀外观。关键项目必须进行实体产前样品验证。

验证合规性、制造变体和包装物流。

对表面敏感的处理需要实体分隔。运输中金属部件相互摩擦会损坏高级电镀。在区域或序列化变体之间选择时，请逐项列出模具方案。



基材金属、电镀成分、受限物质、镍释放、儿童使用承重测试。

按设计、表面处理、配色、背面标记、序列号进行拆分。

散装 vs. 单独袋装 vs. 展示盒。

内包装数量、目的地拆分、条形码。

整合后的 RFQ 执行框架。

形态与表面处理

- 说明最终用途、数量 和受众。
- 提供分层矢量 图稿。
- 描述浮雕、 纹理和边缘。
- 确认表面处理、颜色 和参考资料。
- 指定钥匙环、链条 和方向。

组装与合规

- 要求提供基材金属和 电镀详情。
- 列出受限物质、 承重和皮肤接触需求。
- 索取图纸和 产前样品。

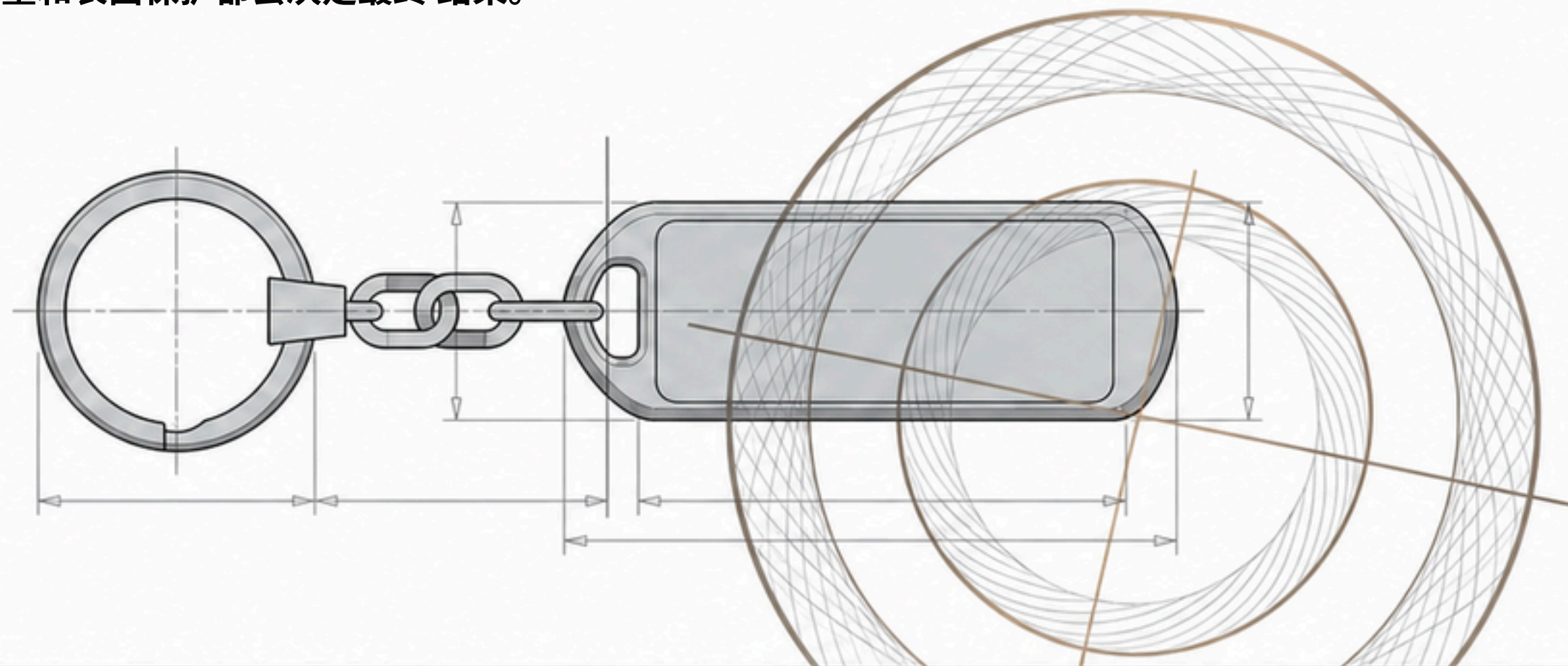
物流与条款

- 定义保护性和 零售包装。
- 要求内包装 数量和标签。
- 要求逐项列出 模具、打样、运
费和排期条款。

最终承诺必须经过实体组装验证。

定制金属钥匙扣必须作为完整组件获得批准，绝不能 仅凭标志渲染图批准。结构、表面处理、运动连接件

几何结构、触觉重量和表面保护都会决定最终 结果。



内容限制：未经供应商直接确认，绝不得声称合金、电镀或生产能力已获确认
不得在没有材料测试的情况下承诺确切的最低值、承重等级或 使用寿命。