

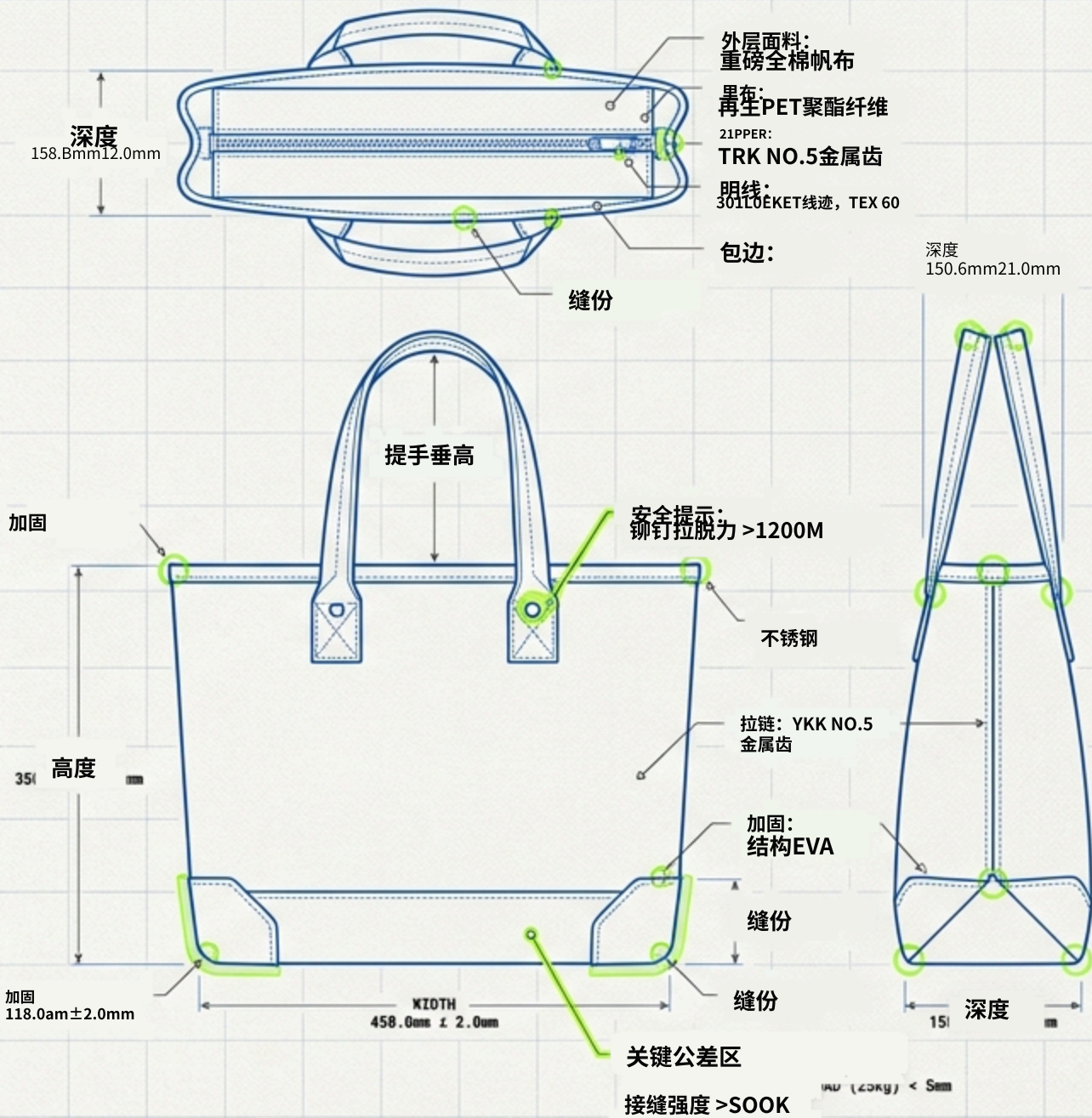
定制产品 工程设计

帆布 袋

技术采购 规格与 RFQ实战指南

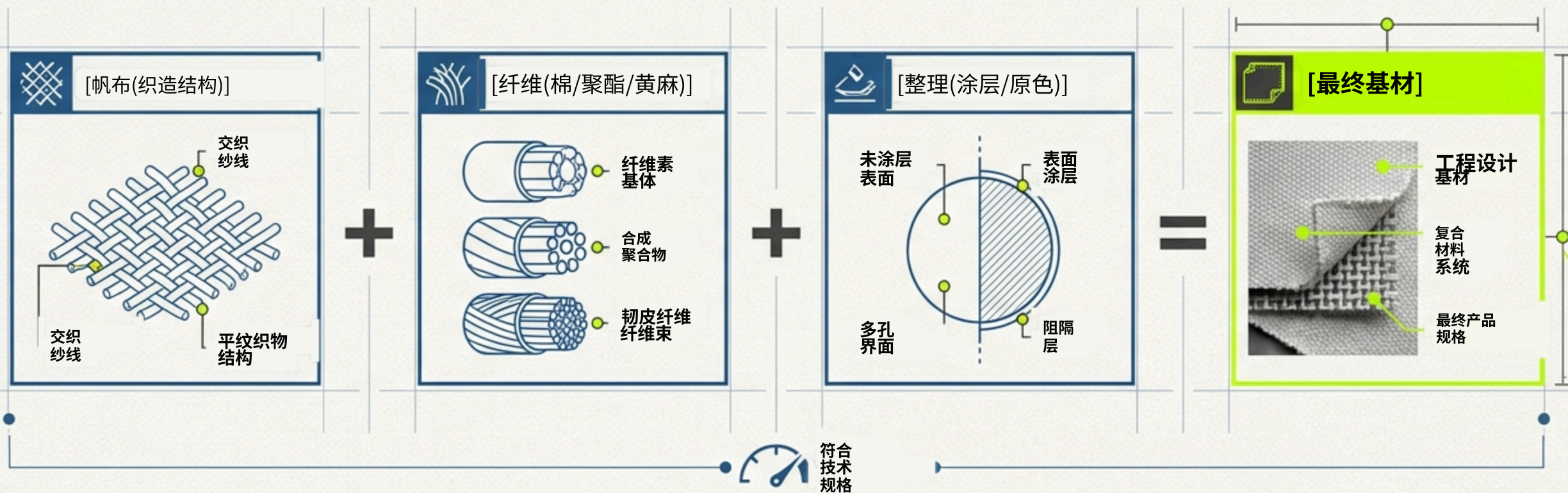


材料详情：
18oz重磅全棉帆布，
织物密度：21x21



帆布是结构术语，并非纤维成分。

绝不能假定帆布袋与普通棉质托特包、黄麻袋、聚酯袋或仿皮手提袋相同。必须准确定义。



必须执行：务必要求供应商说明所提议的成分与结构，而不是依赖笼统的产品名称。

先定义纺织基准， 再设计袋型。

帆布的物理性能差异很大。
选择袋型前，
买家必须明确实际材料。

克重：手感轻薄还是
厚重。

结构：内部有里布还是
无里布。

处理：原色织物还是
为提升耐性而涂层。



实际使用条件决定材料测试。

说明预装物品与使用环境
(室内、室外、食品附近、潮湿
物品)，以及用户预期 (赠品、
零售包装或长期使用)。

对承重、清洗、污渍、
颜色或天气的任何预期，都必须转化为
物理测试问题。

限制 N

注意：

未经验证测试与审核，不得承诺重载使用、可清洗性、可持续
采购、精确面料成分、印刷耐久性或防水性。
避免对价格、交期、认证或保证作出
未经验证的声明。

工程化结构将 帆布手提袋与普通布袋区分开来。

提手加固：
决定最大线迹
承载力。

口袋与闭合件：
决定使用功能。

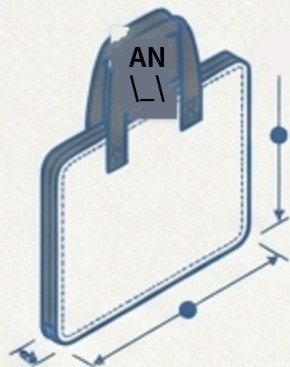
袋底与侧褶：
决定包装
形态和容量。

缝份：
影响图稿
应用。

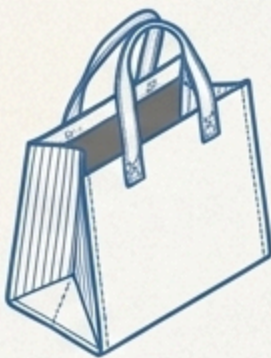


注意：结构型购物袋、拉链工具袋、平面会议托特包和瓶装手提袋，所需工程设计均与简单布袋截然不同。

结构诊断矩阵。



平面会议托特包



侧褶购物袋



方底手提袋

外形：2D轮廓，
无深度。

容量/体积：低体积，
不能装大件物品。

经济性：非常
经济、紧凑。

最适用途：文件、展会
赠品。

外形：可展开侧面
片料。

容量/体积：灵活
容量，中等体积。

经济性：中等。

最适用途：食品杂货、零售
购物、多种商品。

外形：平坦、硬挺的
底部占地。

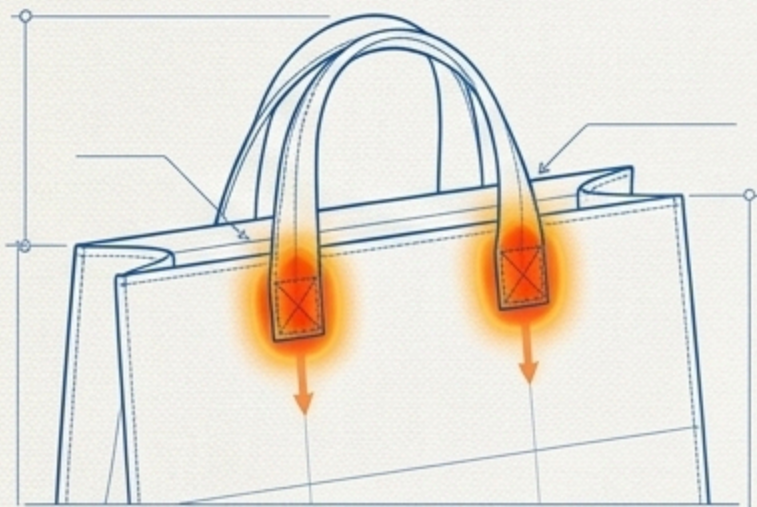
容量/体积：大容量，
可直立。

经济性：高端。

最适用途：重物、高端
零售、结构化堆叠。

提手几何结构决定舒适性与结构完整性。

手提
(短提手)

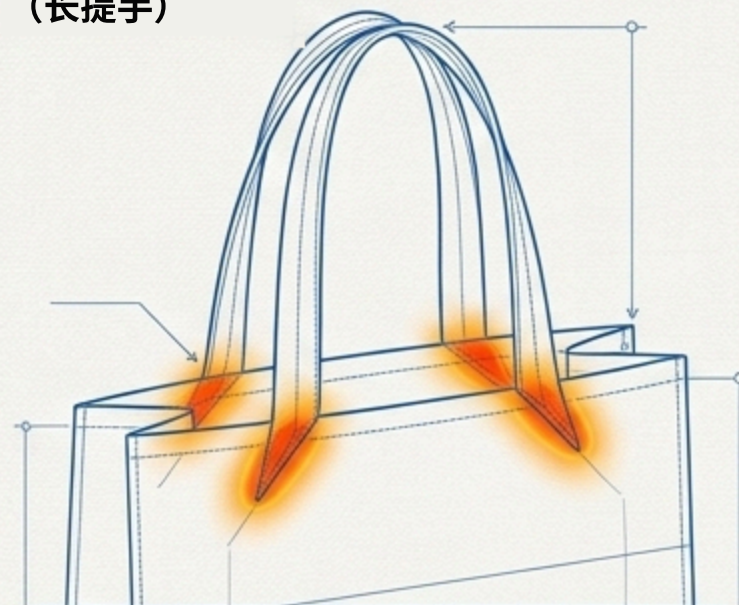


舒适性：重且密实的
装载物体验佳。

线迹受力：直接向下的力，
需要加固方框缝线。

视觉风格：实用型，
公文包风格。

肩背
(长提手)

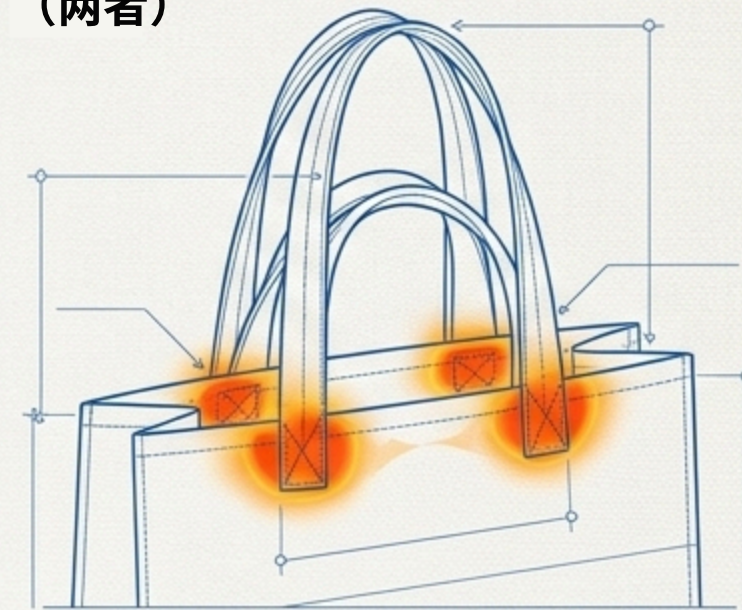


舒适性：解放双手，但不适合
超大重型箱体。

线迹受力：接缝承受斜向剪切
应力。

视觉风格：休闲、标准
托特包外观。

双用
(两者)



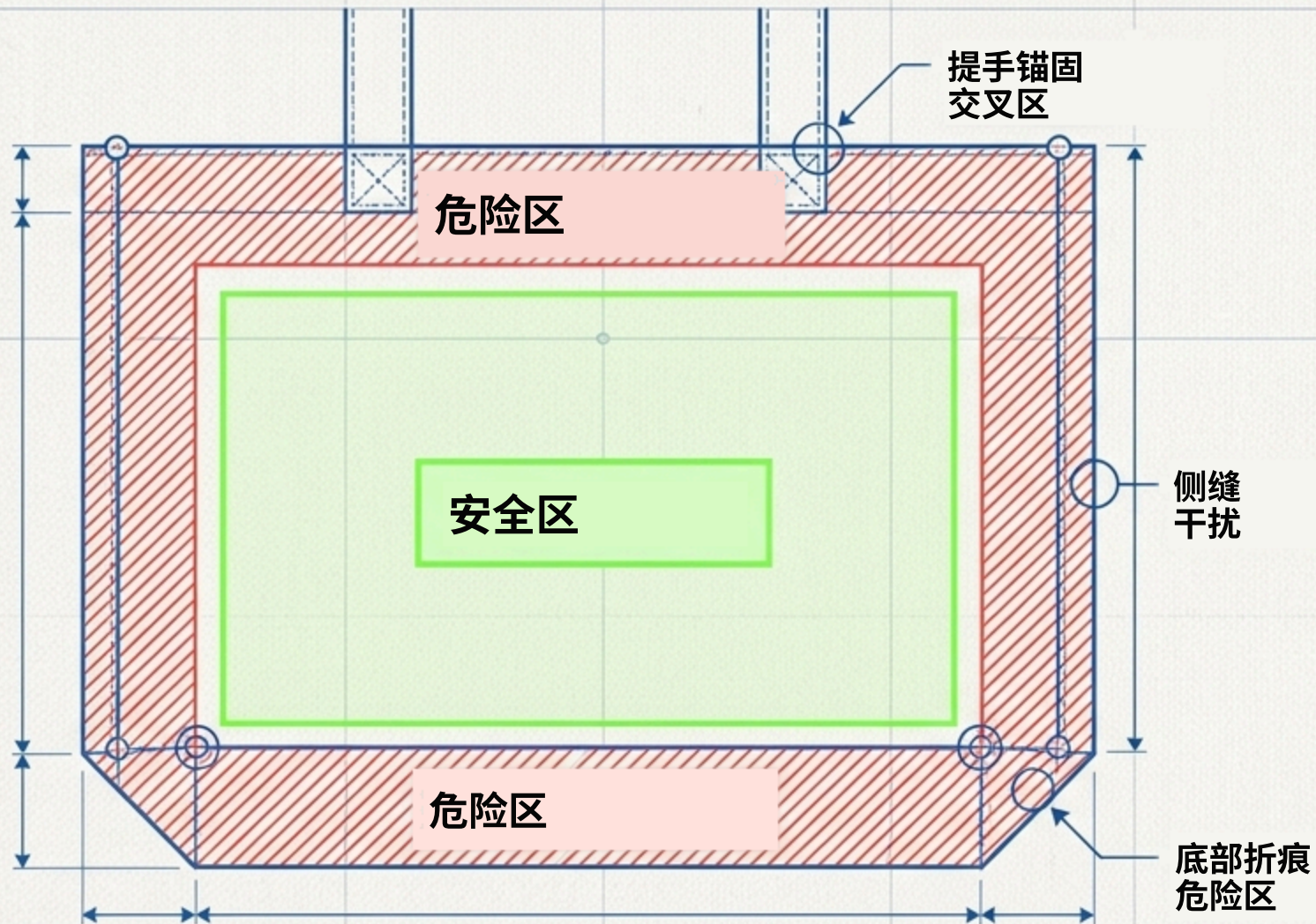
舒适性：灵活性最高。

线迹受力：需要复杂
加固四个独立的
锚固区域。

视觉风格：高端
工具袋/购物袋。

应对图稿应用的技术限制。

帆布适合醒目品牌展示，但精确颜色、精细文字、照片级效果和整片覆盖需要印刷方式建议及经批准的实物样品。



技术限制

格式：

提供矢量格式图稿。
标明最终片料与最大覆盖范围。

位置：

重要文字应避开危险区（远离缝合边缘、底部折痕和提手连接处）。

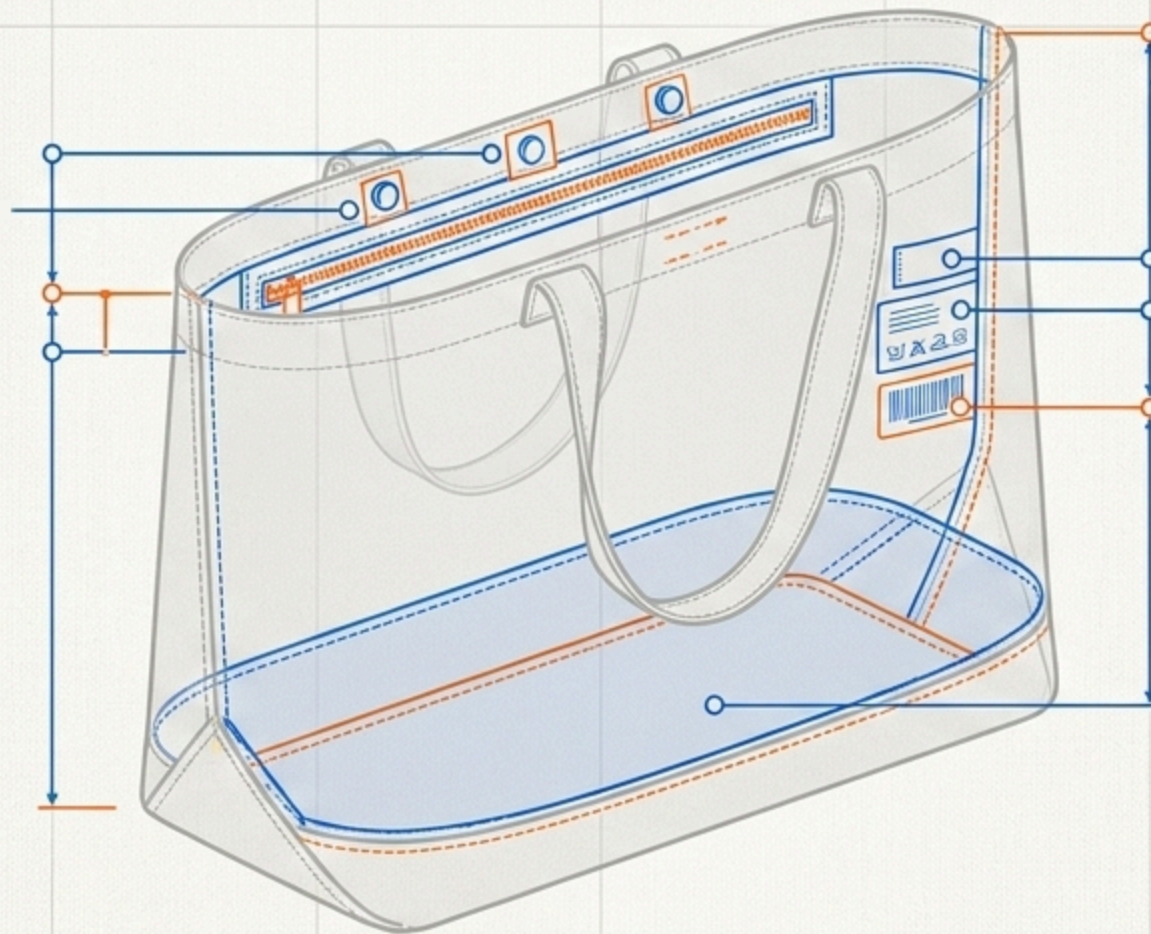
[b
e

基材干扰：

接缝、帆布纹理及面料吸墨性会使大面积实色墨区变形。
最终专色外观须审核打样。

明确内部整理 和五金整合。

磁吸扣与拉链：○
说明确切的功能
原因和期望
位置。

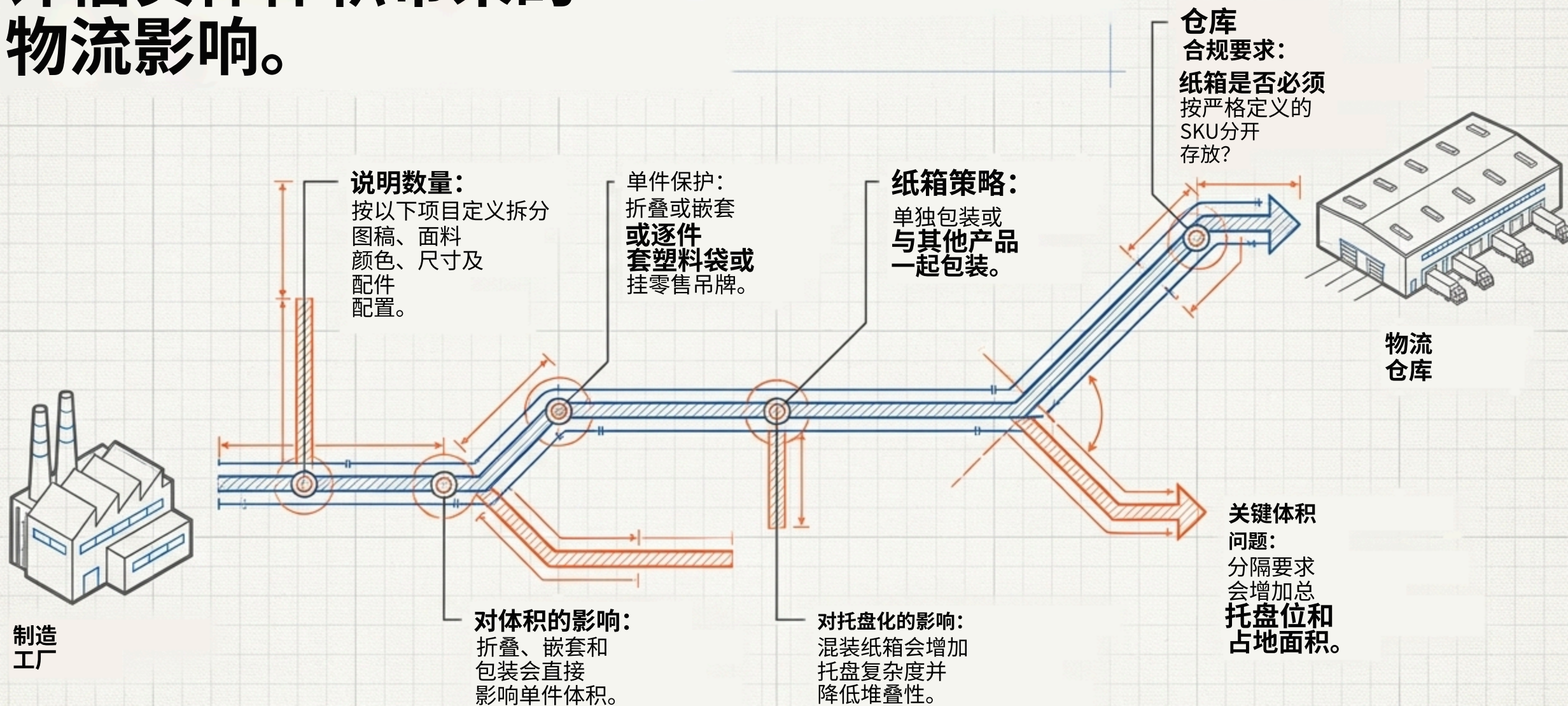


○内部标签：
品牌标签、护理
说明和条码贴纸
需要准确的
位置数据。

○里布与加固底板：
用于确保结构
完整性或防护液体/
污垢。

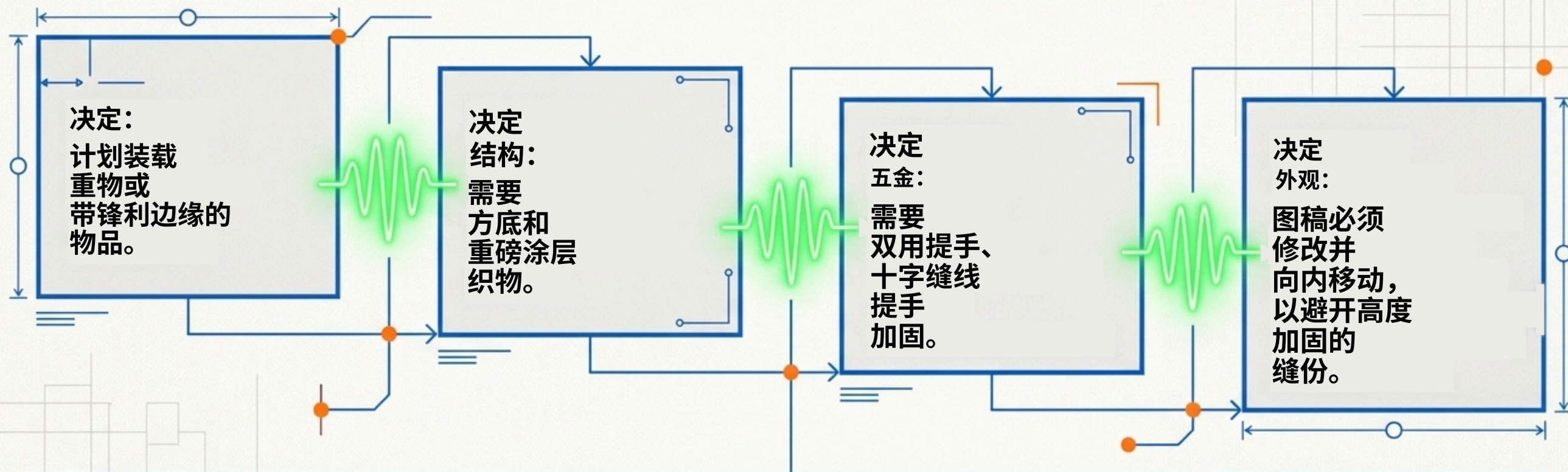
应描述以往项目的参考样品，但绝不能将其视为这些部件的完整技术文件。

评估实体体积带来的物流影响。



连锁效应：一个 是一个相互关联的

帆布
袋
系统。



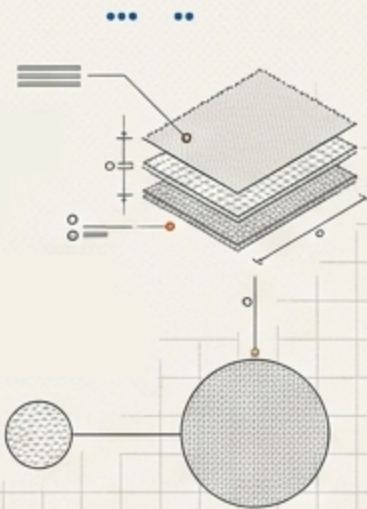
改变
制造方式

起始阶段的一个变量会改变
整个产品的实际情况。

10点RFQ综合引擎。

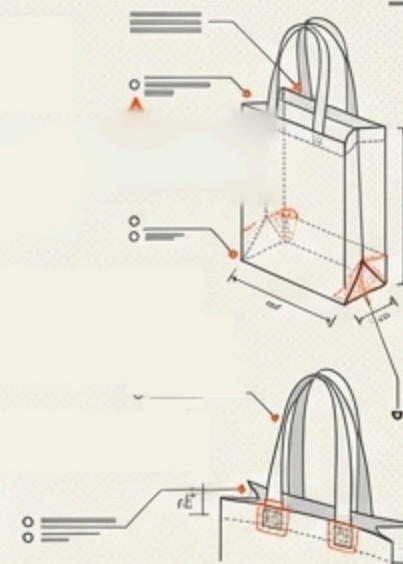
材料与整理

1. 预期的精确帆布袋型和使用场景是什么？
2. 必须审核哪些纤维成分、面料整理、里布或涂层？



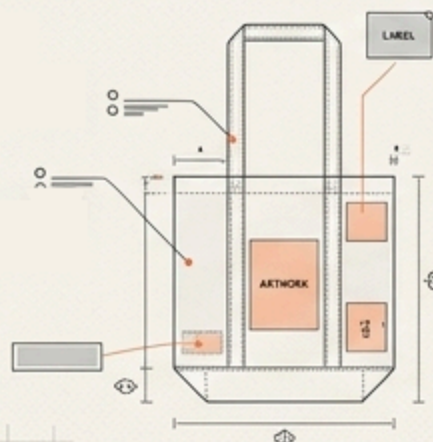
结构工程

3. 哪些内容物、形状和携带方式决定结构？
4. 是否需要侧褶、方底、口袋、闭合件或加固？
5. 需要哪种提手样式和连接布局？



外观与展示

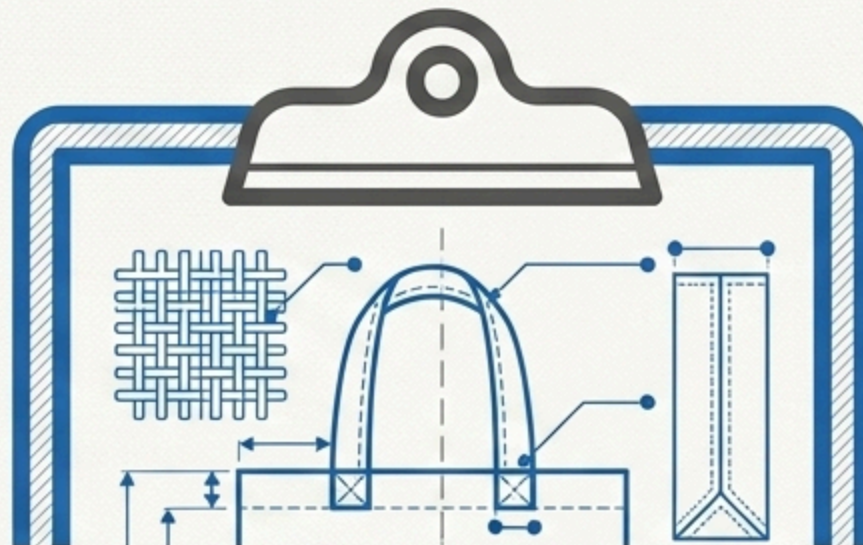
6. 图稿相对于接缝、折痕、提手可出现在哪里？
7. 是否需要标签、吊牌、内页或零售展示部件？



测试与物流

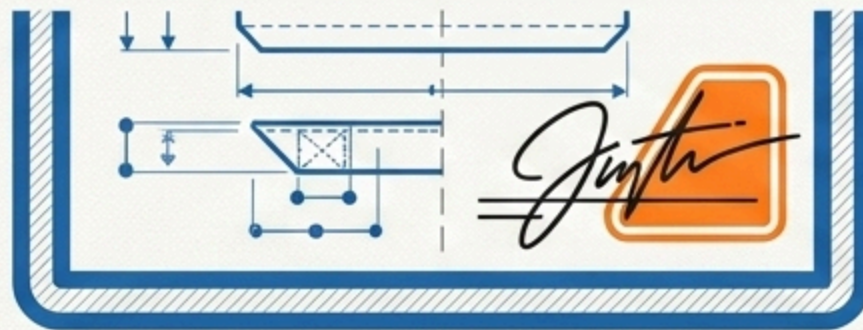
8. 是否需要精细图稿、颜色、洗涤、耐磨或环境测试？
9. 适用哪种数量拆分和包装方式？
10. 需要哪些样品与报价批准？





技术定义取代主观假设。

成功的定制帆布袋RFQ必须明确精确面料结构、
功能结构、提手走向、图稿位置和包装方法。
它绝不仅仅是一个托特包轮廓。



最终商务与技术承诺需要严谨报价、矢量图稿及实物材料审核。